

Source de l'éch.: RED. INDUSTRIEL Client: S.A. OPTIMOL TRIBOTECHNIK <+>  
Capacité du carter: 130 L  
Lubrifiant: OPTIMOL OPTIGEAR BM ISO 320 Adresse: F- rue Bollinckx 43  
N° code labo.: 101913-DE.9  
N° d'échantillon: 15.07.24 J009 B- 1070 BRUXELLES  
N° d'étiquette:  
Date éch.: 12.07.2024 Votre client: 119811683  
Echantillonnage: par client Votre ref.: B14669



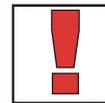
Huile



Pollution



Usure



## Diagnostic

La viscosité ne correspond pas avec le grade ISO vg mentionné. Attention: teneur élevée en cuivre. Les autres paramètres ont des valeurs normales.

Action

Résultats: Méthode\* Unité Ech. Actuel 15.07.24 J009

Résultats:	Méthode*	Unité	Ech. Actuel	15.07.24 J009
Date d'analyse			15/07/2024	29/06/2023
Date de réception			15/07/2024	29/06/2023
Date d'échantillon			12/07/2024	27/06/2023
H/Km huile			?	?
H/Km total			?	?
Ajout			?	?

### Etat huile:

Viscosité à 40°C	ASTM D7279	cSt	195.0	90.7
Viscosité à 100°C	ASTM D7279	cSt	18.4	11.6
Indice de viscosité	ASTM D2270		104	119
Dilution du carburant	ASTM D7593	%		
AN	ASTM D8045	mg KOH/g	3.64	2.28
BN	ASTM D2896B	mg KOH/g		
Oxydation	ASTM E2412	Abs/0.1mm	10.1	7.6
Nitration	ASTM E2412	Abs/0.1mm	6.5	4.8
PMCC	ASTM D93	°C		
COC	ASTM D92B	°C		
Couleur	ASTM D1500			

### Additifs:

Ba: Barium	ASTM D5185	ppm	< 1	1
Ca: Calcium	ASTM D5185	ppm	13	17
Mg: Magnésium	ASTM D5185	ppm	1237	1265
P: Phosphore	ASTM D5185	ppm	985	982
S: Soufre	ASTM D5185	%	0.76	0.81
Zn: Zinc	ASTM D5185	ppm	1090	1160

### Pollution:

Si: Silice	ASTM D5185	ppm	10	18
B: Bore	ASTM D5185	ppm	16	10
Na: Sodium	ASTM D5185	ppm	4	3
Eau	WI-0002	%	0.07	0.05
Eau (KF)	ASTM D6304C	ppm		
Teneur en suies	ASTM E2412	%		
Antigel	ASTM D2982A			
CP ISO	ASTM D7647			
CP Classe de propreté	ASTM D7647			
Insolubles	ASTM D4898	mg/l		

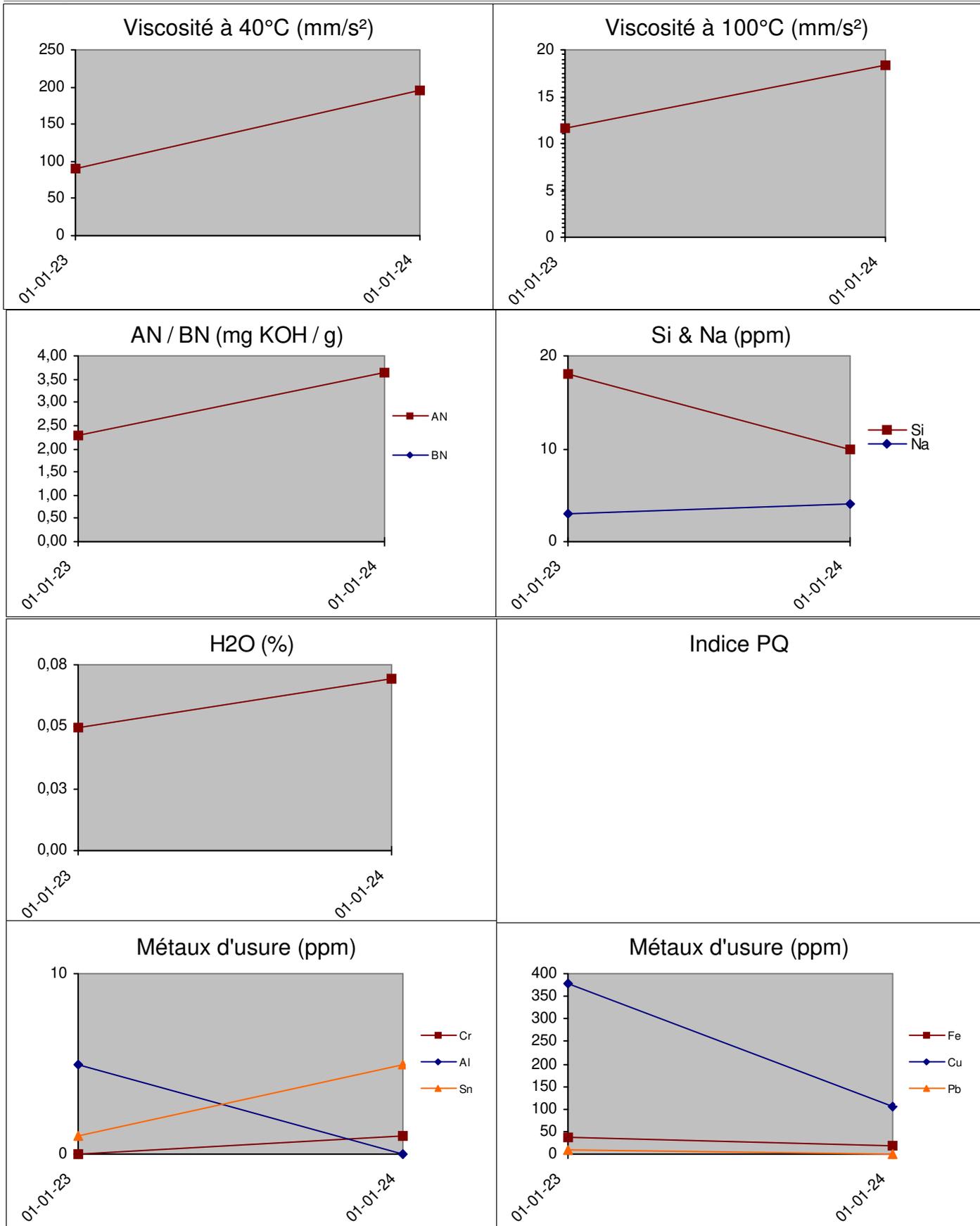
### Métaux d'usure:

Al: Aluminium	ASTM D5185	ppm	< 1	5
Cr: Chrome	ASTM D5185	ppm	1	< 1
Cu: Cuivre	ASTM D5185	ppm	104	379
Fe: Fer	ASTM D5185	ppm	20	37
Mo: Molybdène	ASTM D5185	ppm	853	890
Pb: Plomb	ASTM D5185	ppm	1	8
Sn: Etain	ASTM D5185	ppm	5	1
Indice PQ	WI-0021			

Ces conclusions sont basées sur des informations et sur des mesures d'échantillons dont la représentativité et la validité ne peuvent pas être garanties. Les opinions et l'interprétation sont en dehors de la portée de l'accréditation. L'incertitude de mesure est disponible sur demande. Les échantillons seront détruits 2 mois après réception. Le rapport ne peut être reproduit que dans son intégralité. Distribution sous la responsabilité du client. \*Les méthodes sont dérivées de la méthode spécifiée. (A)Accréditation. (U)Emis.

Batch: 2420402 - p.1 / 2 Diagnostic: KDS Date d'émission: 22/07/2024 B007 OPTIMOL TRIBOTECHNIK.  
OPTIMOL - 43, Rue Bollinckx - B-1070 Anderlecht - Tel: 02 522 32 33 - Fax: 02 522 32 66 - www.optimol-lubrication.com

Historique 15.07.24 J009



Ces conclusions sont basées sur des informations et sur des mesures d'échantillons dont la représentativité et la validité ne peuvent pas être garanties. Les opinions et l'interprétation sont en dehors de la portée de l'accréditation. L'incertitude de mesure est disponible sur demande. Les échantillons seront détruits 2 mois après réception. Le rapport ne peut être reproduit que dans son intégralité. Distribution sous la responsabilité du client. \*Les méthodes sont dérivées de la méthode spécifiée. (A)Accréditation. (U)Emis.