



Machine Id  
**11779**

Component  
**Hydraulic System**

Fluid  
**AW HYDRAULIC OIL ISO 46 (--- GAL)**

**RECOMMENDATION**

Vu la faible quantité d'informations pour cet équipement et son lubrifiant, les recommandations sont d'ordre général et peuvent ne pas s'appliquer à cette application. Veuillez nous transmettre les informations sur l'équipement, la contenance du réservoir, le type de lubrifiant et toute autre information pertinente pour une évaluation plus précise. Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

**WEAR**

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

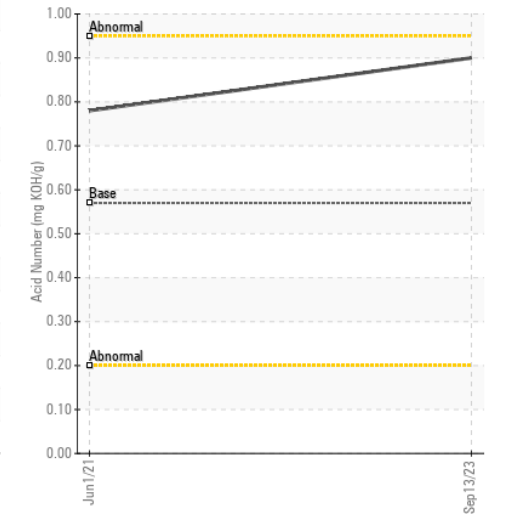
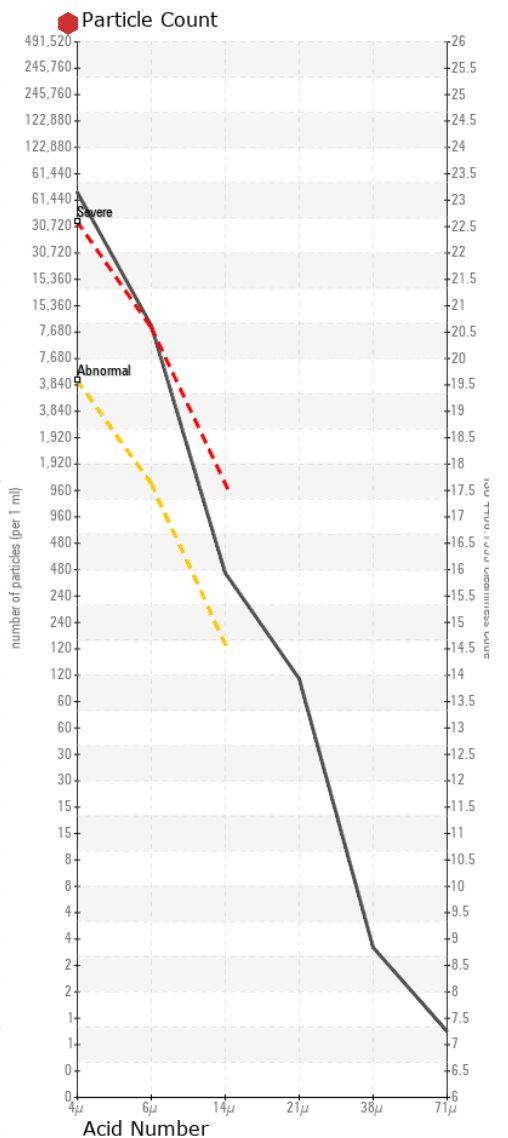
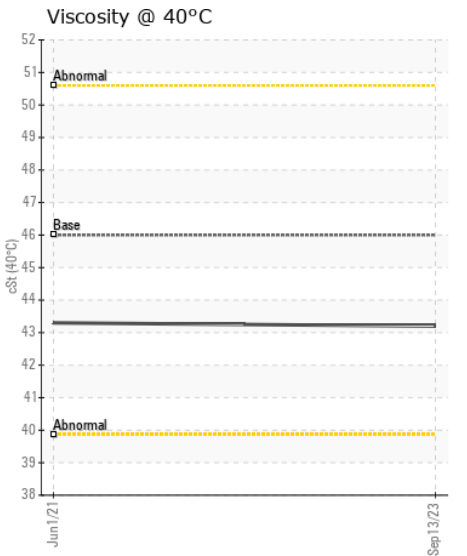
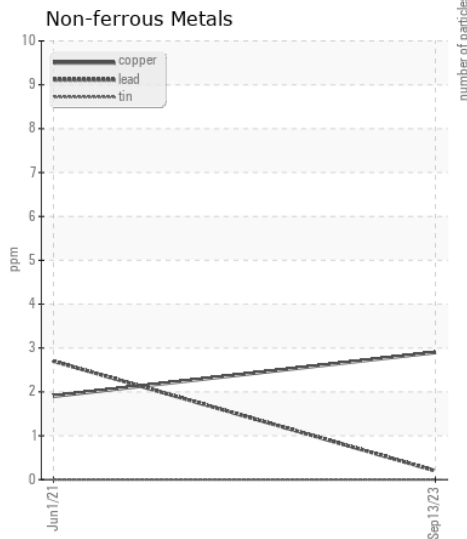
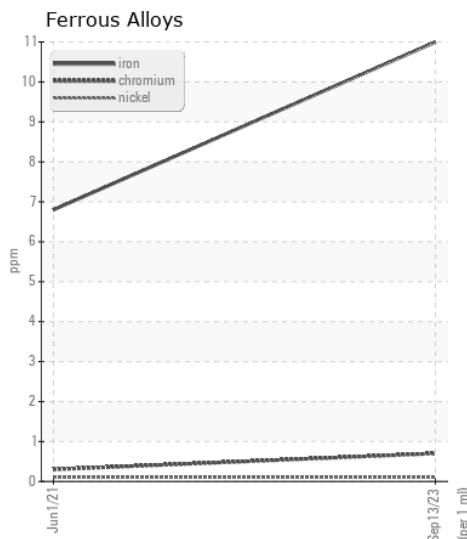
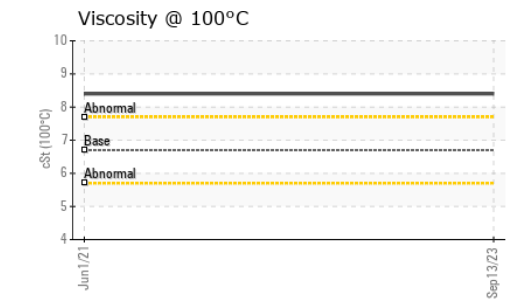
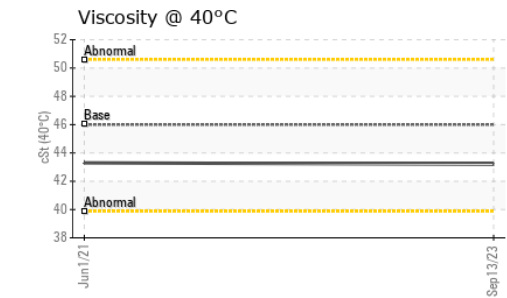
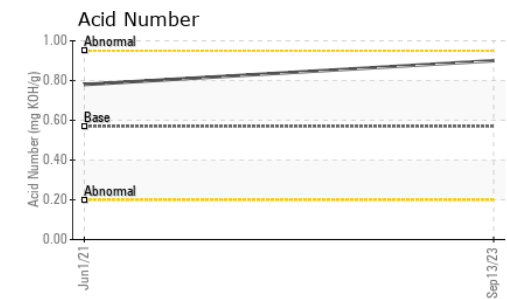
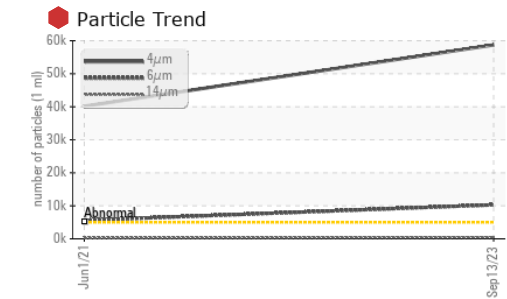
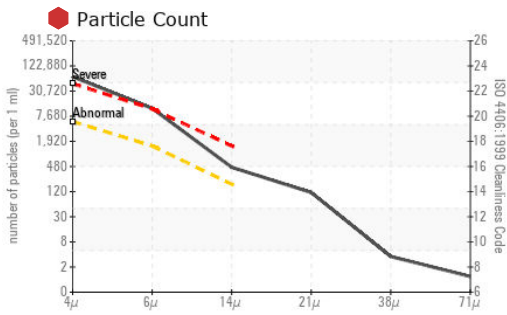
**CONTAMINATION**

Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile.

**FLUID CONDITION**

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Sample Number		Client Info		<b>PC0070018</b>	PC0043893	---
Sample Date		Client Info		<b>13 Sep 2023</b>	01 Jun 2021	---
Machine Age	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	---
Oil Age	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	---
Filter Age	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	---
Oil Changed		Client Info		<b>N/A</b>	N/A	---
Filter Changed		Client Info		<b>N/A</b>	N/A	---
Sample Status				<b>SEVERE</b>	SEVERE	---
Iron	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>11</b>	7	---
Chromium	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	<1	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	<1	---
Titanium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Silver	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	---
Aluminum	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>1</b>	<1	---
Lead	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	3	---
Copper	ppm	ASTM D5185(m)	>75	<b>3</b>	2	---
Tin	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
White Metal	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Yellow Metal	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Silicon	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>4</b>	2	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	---
Water		WC Method	>0.1	<b>NEG</b>	NEG	---
Particles >4µm		ASTM D7647	>5000	<b>58724</b>	40157	---
Particles >6µm		ASTM D7647	>1300	<b>10288</b>	5588	---
Particles >14µm		ASTM D7647	>160	<b>404</b>	207	---
Particles >21µm		ASTM D7647	>40	<b>101</b>	41	---
Particles >38µm		ASTM D7647	>10	<b>3</b>	3	---
Particles >71µm		ASTM D7647	>3	<b>1</b>	0	---
Oil Cleanliness		ISO 4406 (c)	>19/17/14	<b>23/21/16</b>	23/20/15	---
Silt	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Debris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Sand/Dirt	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Appearance	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	---
Odor	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	---
Emulsified Water	scalar	Visual*	>0.1	<b>NEG</b>	NEG	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>7</b>	5	---
Boron	ppm	ASTM D5185(m)	5	<b>5</b>	8	---
Barium	ppm	ASTM D5185(m)	5	<b>0</b>	<1	---
Molybdenum	ppm	ASTM D5185(m)	5	<b>3</b>	4	---
Manganese	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	---
Magnesium	ppm	ASTM D5185(m)	25	<b>26</b>	34	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	200	<b>195</b>	207	---
Phosphorus	ppm	ASTM D5185(m)	300	<b>663</b>	438	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	370	<b>799</b>	552	---
Sulfur	ppm	ASTM D5185(m)	2500	<b>1561</b>	1181	---
Acid Number (AN)	mg KOH/g	ASTM D974*	0.57	<b>0.90</b>	0.78	---
Visc @ 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	46	<b>43.2</b>	43.3	---
Visc @ 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	6.7	<b>8.4</b>	8.4	---
Viscosity Index (VI)	Scale	ASTM D2270*	97	<b>174</b>	174	---



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratory** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**Sample No.** : PC0070018  
**Lab Number** : 02582513  
**Unique Number** : 5643578  
**Test Package** : IND 2 ( Additional Tests: KV100, TAN MAN, VI )

**Received** : 14 Sep 2023  
**Tested** : 15 Sep 2023  
**Diagnosed** : 15 Sep 2023 - Kevin Marson

To discuss this sample report, contact Customer Service at 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.

**VILLE DE QUEBEC**  
 52 Rue Marie de l'Incarnation  
 QUEBEC CITY, QC  
 CA G1N 3E9  
 Contact: Rejean Fournier  
 rejean-a.fournier@ville.quebec.qc.ca  
 T: (418)641-6411  
 F: (418)641-6734