



Machine Id
701052
Component
Hydraulic System
Fluid
PETRO CANADA HYDREX MV 32 (--- GAL)

RECOMMENDATION

Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous avons pris note que le filtre a été remplacé au moment de l'échantillonnage. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Sample Number		Client Info		GFL0107602	GFL0087647	GFL0087548
Sample Date		Client Info		03 Jan 2024	25 Jul 2023	17 Jul 2023
Machine Age	hrs	Client Info		189850	176771	176239
Oil Age	hrs	Client Info		0	0	0
Filter Age	hrs	Client Info		0	0	0
Oil Changed		Client Info		Not Changd	Not Changd	Not Changd
Filter Changed		Client Info		Changed	Not Changd	Changed
Sample Status				SEVERE	SEVERE	SEVERE

WEAR

Présence d'une faible concentration de métal visible.

Iron	ppm	ASTM D5185(m)	>40	13	20	21
Chromium	ppm	ASTM D5185(m)	>5	2	3	4
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>2	0	0	<1
Titanium	ppm	ASTM D5185(m)	>2	0	<1	0
Silver	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Aluminum	ppm	ASTM D5185(m)	>8	1	1	1
Lead	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	0	0
Copper	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	1	1
Tin	ppm	ASTM D5185(m)	>2	0	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
White Metal	scalar	Visual*	NONE	▲ VLITE	NONE	▲ VLITE
Yellow Metal	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE

CONTAMINATION

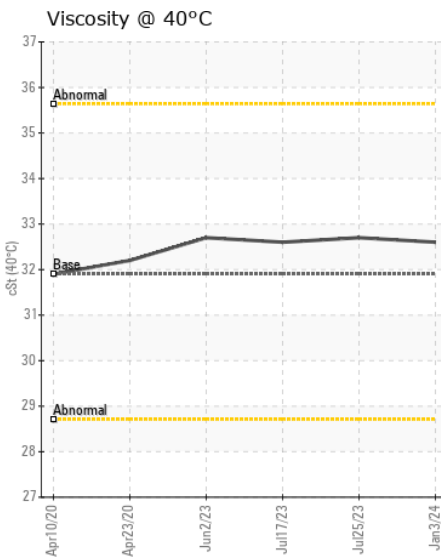
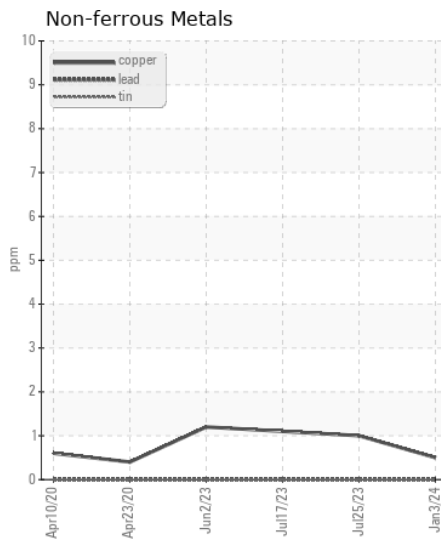
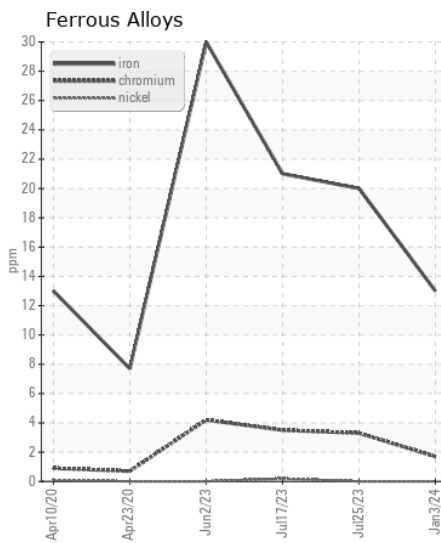
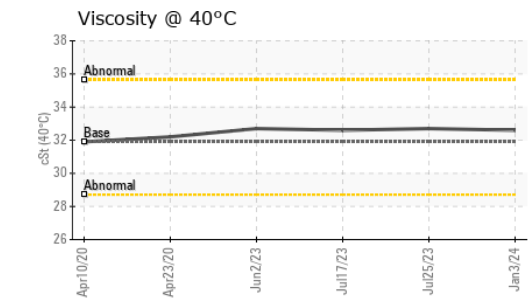
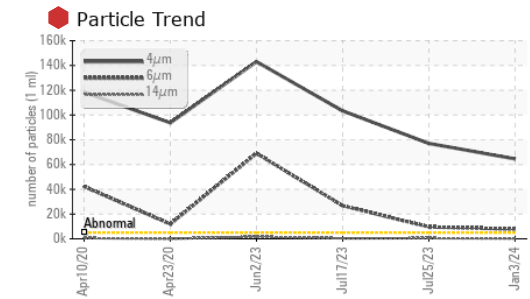
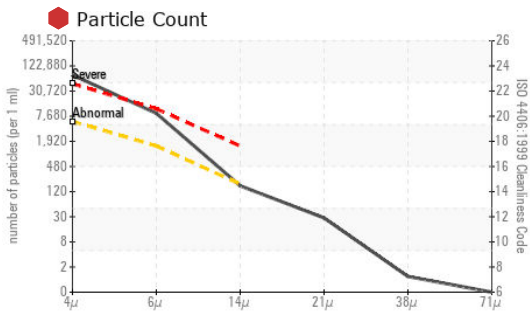
Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile.

Silicon	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	3	3
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1
Water		WC Method	>0.1	NEG	NEG	NEG
Particles >4µm		ASTM D7647	>5000	64533	77036	103309
Particles >6µm		ASTM D7647	>1300	7845	9566	26741
Particles >14µm		ASTM D7647	>160	146	506	348
Particles >21µm		ASTM D7647	>40	25	129	61
Particles >38µm		ASTM D7647	>10	1	2	2
Particles >71µm		ASTM D7647	>3	0	0	0
Oil Cleanliness		ISO 4406 (c)	>19/17/14	23/20/14	23/20/16	24/22/16
Silt	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Debris	scalar	Visual*	NONE	LIGHT	VLITE	VLITE
Sand/Dirt	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Appearance	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odor	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Emulsified Water	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG	NEG

FLUID CONDITION

l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		2	4	4
Boron	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	<1	<1
Barium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0	0
Molybdenum	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	1	1
Manganese	ppm	ASTM D5185(m)	1	0	<1	<1
Magnesium	ppm	ASTM D5185(m)	0	11	26	26
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	50	65	81	80
Phosphorus	ppm	ASTM D5185(m)	330	335	383	372
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	430	423	444	439
Sulfur	ppm	ASTM D5185(m)	760	781	808	796
Visc @ 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	31.9	32.6	32.7	32.6



Laboratory : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 GFL Environmental - 747 - GMA - Solid Waste
Sample No. : GFL0107602 **Received** : 09 Jan 2024
Lab Number : 02607549 **Diagnosed** : 11 Jan 2024
Unique Number : 5708635 **Diagnostician** : Kevin Marson
Test Package : MOB 1 (Additional Tests: Bottom, BottomAnalysis, FilterPatch, PrtCount, PrtFilter)

To discuss this sample report, contact Customer Service at 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.

Contact: Steve Voyer
svoyer@matrec.ca

T:
F: