



Machine Id  
**801232**  
Component  
**Coolant**  
Fluid

**EXTENDED LIFE COOLANT (--- GAL)**

**RECOMMENDATION**

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nettoyez le système de refroidissement avec un nettoyant à base d'acide conformément aux instructions, puis rincez abondamment à l'eau. Remplir avec un prémélange 50/50 de liquide de refroidissement recommandé par le fabricant. Rééchantillonner dans 30 jours.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Sample Number		Client Info		<b>PC0081899</b>	PC0081800	---
Sample Date		Client Info		<b>27 Feb 2024</b>	04 Jan 2024	---
Machine Age	kms	Client Info		<b>0</b>	0	---
Oil Age	kms	Client Info		<b>0</b>	0	---
Oil Changed		Client Info		<b>N/A</b>	Changed	---
Sample Status				<b>SEVERE</b>	NORMAL	---

**CORROSION**

Les concentrations de tous les métaux sont normales indiquant qu'il n'y a pas de corrosion dans le système de refroidissement.

Iron	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>0</b>	---	---
Aluminum	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	---	---
Copper	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	---	---
Lead	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	---	---
Tin	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	---	---
Silver	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>2</b>	---	---

**CONTAMINANTS**

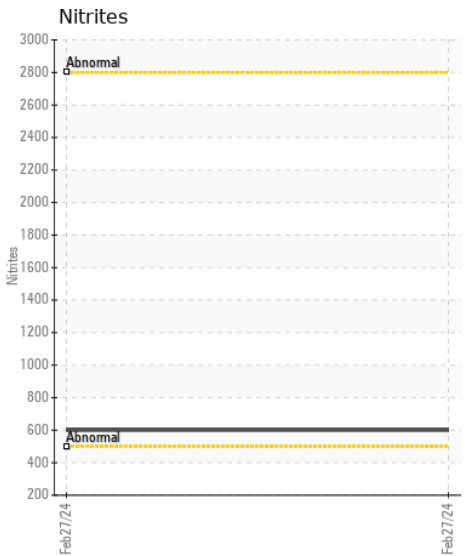
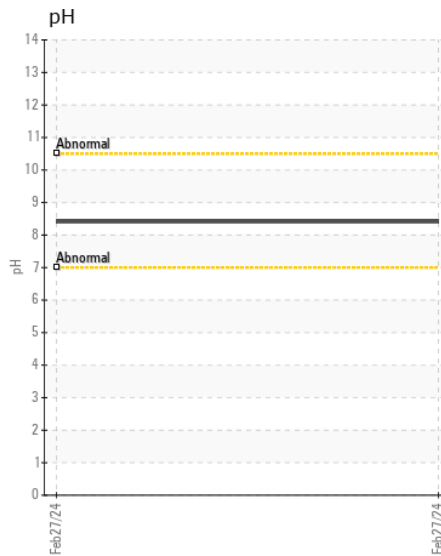
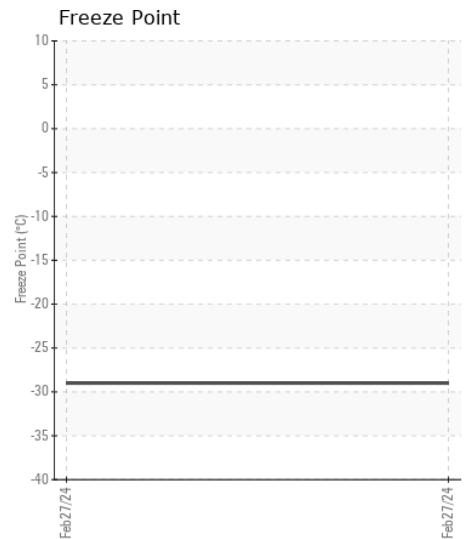
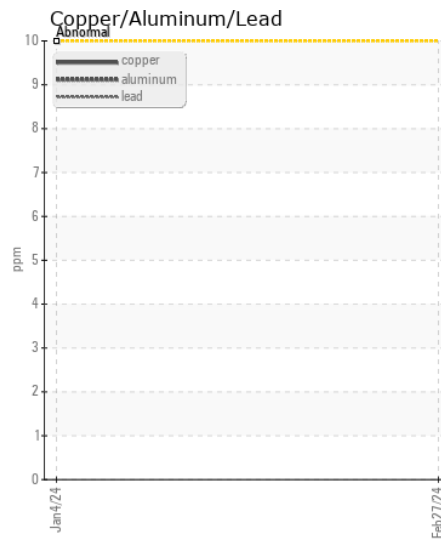
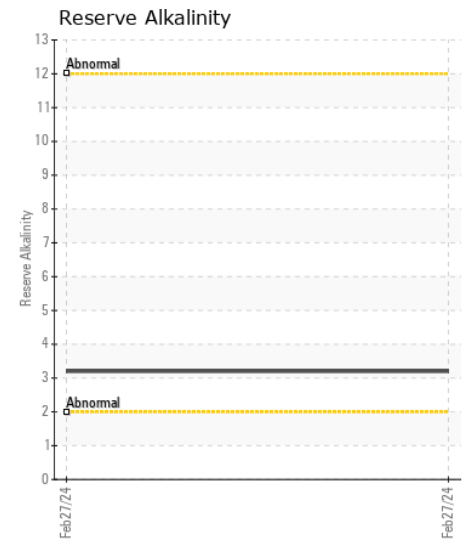
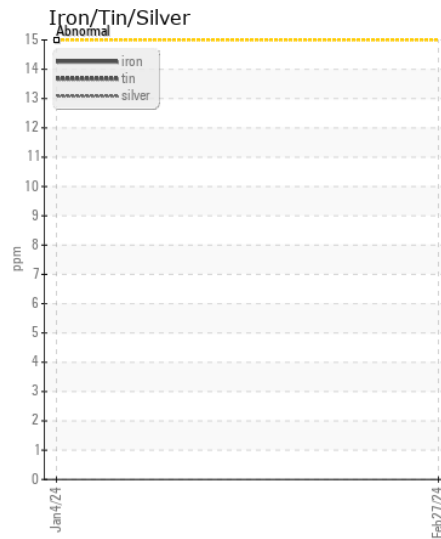
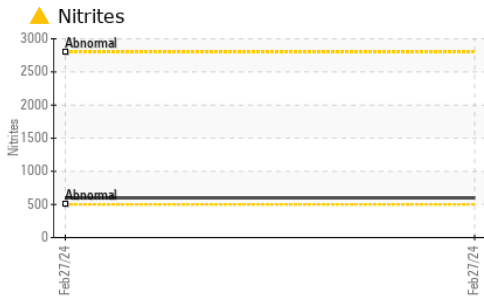
La dureté est extrêmement élevée. Une dureté élevée peut permettre la formation de tartre qui réduira l'efficacité du système de refroidissement. L'échantillon contenait une couche d'un autre fluide don't l'origine et/ou le type est inconnu.

Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	>100	<b>75</b>	---	---
Magnesium	ppm	ASTM D5185(m)	>40	<b>29</b>	---	---
Appearance	scalar	Visual*	NORML	<b>▲ OILWG</b>	NORML	---
Odor	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	---
Coolant Appearance		Visual*	Clear	<b>▲ Cloudy</b>	---	---

**COOLANT CONDITION**

The coolant is cloudy indicating either an overconcentration of coolant additives, or a mixing of incompatible coolant technologies. Le niveau de nitrite est acceptable. Le niveau de pH de ce fluide est dans les limites acceptables. La réserve d'alcalinité de ce fluide est acceptable. L'agent de refroidissement ne peut plus être utilisée en raison de la présence de contaminants.

Specific Gravity		ASTM D1298*		<b>1.060</b>	---	---
pH	Scale 0-14	ASTM D1287*	9.0	<b>8.41</b>	---	---
Nitrites	ppm	Alcan Test Kit*		<b>600</b>	---	---
Reserve Alkalinity	Scale 0-20	ASTM D1121*		<b>3.2</b>	---	---
Percentage Glycol	%	ASTM D3321*	50	<b>44.4</b>	---	---
Freezing Point	°C	ASTM D3321*	-40	<b>-29</b>	---	---
Carboxylate				<b>---</b>	---	---
Silicon	ppm	ASTM D5185(m)		<b>4</b>	---	---
Phosphorus	ppm	ASTM D5185(m)		<b>34</b>	---	---
Boron	ppm	ASTM D5185(m)		<b>6</b>	---	---
Molybdenum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>19</b>	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>306</b>	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>13129</b>	---	---
Coolant Color		Visual*	Orange/R	<b>Red</b>	---	---



**Laboratory** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**Sample No.** : PC0081989  
**Lab Number** : 02618806  
**Unique Number** : 5735916  
**Test Package** : COOL ( Additional Tests: GlycolType )

**GFL Environmental - 742 - Quebec City Solid Waste**  
 5160 Jean-Talon Pierre-Bertrand Bou  
 Quebec City, QC  
 CA G2J 1B7  
 Contact: Jean Audet  
 Jaudet@matrec.ca  
 T: (418)624-0080  
 F:

To discuss this sample report, contact Customer Service at 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.