



WEAR	<b>ABNORMAL</b>
CONTAMINATION	<b>ABNORMAL</b>
FLUID CONDITION	<b>NORMAL</b>

Machine Id  
**WL0055**  
Component  
**Hydraulic System**  
Fluid  
**SAE 10W (--- GAL)**

**RECOMMENDATION**

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon. Le contaminant anormal pourrait être dû à une mauvaise technique d'échantillonnage. AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ: L'interprétation des résultats est basée sur l'échantillon reçu du client. La provenance de l'échantillon et la méthode d'échantillonnage ne peut être vérifiée.

**WEAR**

Présence d'une faible concentration de métal visible.

**CONTAMINATION**

Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 14 microns) dans l'huile. Il y a une légère concentration de la saleté et débris visible, présente dans l'huile.

**FLUID CONDITION**

L'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Sample Number		Client Info		<b>GFL0067529</b>	GFL0067473	GFL0067480
Sample Date		Client Info		<b>25 Mar 2024</b>	17 Oct 2023	14 Sep 2023
Machine Age	kms	Client Info		<b>15613</b>	14365	14119
Oil Age	kms	Client Info		<b>0</b>	0	0
Filter Age	kms	Client Info		<b>0</b>	0	0
Oil Changed		Client Info		<b>N/A</b>	N/A	N/A
Filter Changed		Client Info		<b>N/A</b>	N/A	N/A
Sample Status				<b>ABNORMAL</b>	ABNORMAL	ABNORMAL

Iron	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>10</b>	17	12
Chromium	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>1</b>	3	2
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	<1	0
Titanium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1
Silver	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	0
Aluminum	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>1</b>	3	2
Lead	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	<1	<1
Copper	ppm	ASTM D5185(m)	>75	<b>&lt;1</b>	2	2
Tin	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
White Metal	scalar	Visual*	NONE	<b>▲ VLITE</b>	NONE	NONE
Yellow Metal	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE

Silicon	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>2</b>	9	8
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Water		WC Method	>0.1	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Particles >4µm		ASTM D7647	>5000	<b>▲ 29967</b>	▲ 22945	▲ 33161
Particles >6µm		ASTM D7647	>1300	<b>▲ 3604</b>	● 2154	▲ 6258
Particles >14µm		ASTM D7647	>160	<b>27</b>	● 299	▲ 764
Particles >21µm		ASTM D7647	>40	<b>4</b>	▲ 90	▲ 252
Particles >38µm		ASTM D7647	>10	<b>1</b>	6	10
Particles >71µm		ASTM D7647	>3	<b>0</b>	2	1
Oil Cleanliness		ISO 4406 (c)	>19/17/14	<b>▲ 22/19/12</b>	▲ 22/18/15	▲ 22/20/17
Silt	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Debris	scalar	Visual*	NONE	<b>▲ LIGHT</b>	NONE	VLITE
Sand/Dirt	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Appearance	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odor	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Emulsified Water	scalar	Visual*	>0.1	<b>NEG</b>	NEG	NEG

Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	3	3
Boron	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1</b>	5	4
Barium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Molybdenum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>14</b>	57	54
Manganese	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1
Magnesium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>232</b>	933	906
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>332</b>	1174	1089
Phosphorus	ppm	ASTM D5185(m)		<b>516</b>	1044	1044
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>626</b>	1221	1144
Sulfur	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1236</b>	2718	2614
Visc @ 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	35.0	<b>36.8</b>	▲ 62.1	▲ 61.2

