



Machine Id
8333
Component
Hydraulic System
Fluid
PETRO CANADA HYDREX MV 32 (--- GAL)

RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Sample Number		Client Info		GFL0107544	GFL0096434	GFL0021326
Sample Date		Client Info		15 Apr 2024	26 Oct 2023	18 May 2021
Machine Age	kms	Client Info		297334	16451	0
Oil Age	kms	Client Info		0	0	0
Filter Age	kms	Client Info		0	0	1200
Oil Changed		Client Info		Not Changd	N/A	Not Changd
Filter Changed		Client Info		Changed	Changed	Changed
Sample Status				SEVERE	NORMAL	NORMAL

WEAR

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Iron	ppm	ASTM D5185(m)	>40	4	4	6
Chromium	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<1	0	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>2	0	0	<1
Titanium	ppm	ASTM D5185(m)	>2	0	0	0
Silver	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	<1
Aluminum	ppm	ASTM D5185(m)	>8	0	0	<1
Lead	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	<1	<1
Copper	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	2
Tin	ppm	ASTM D5185(m)	>2	0	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
White Metal	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Yellow Metal	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE

CONTAMINATION

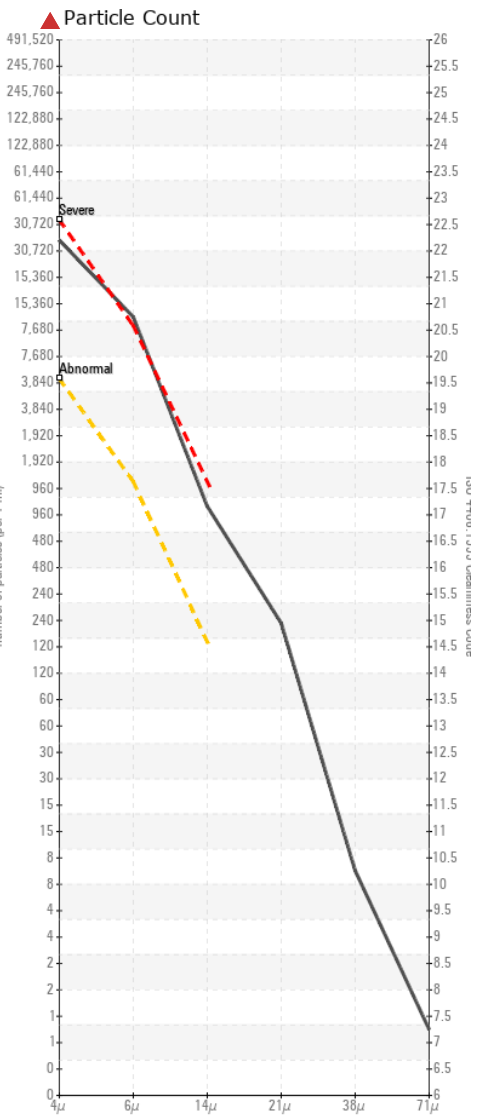
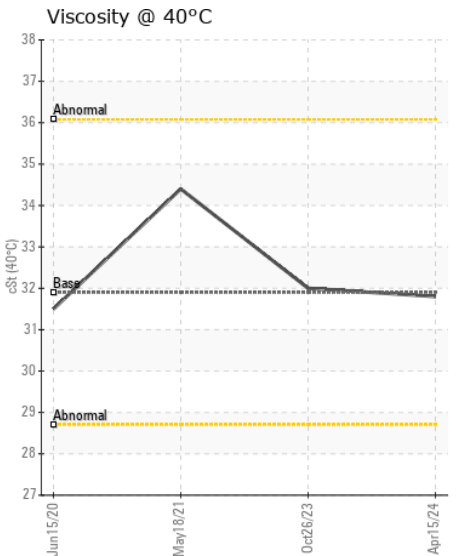
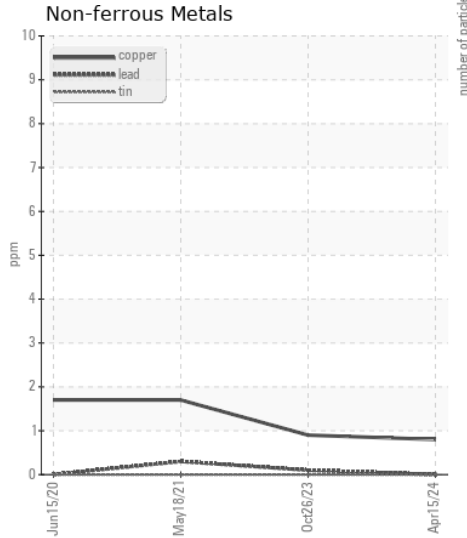
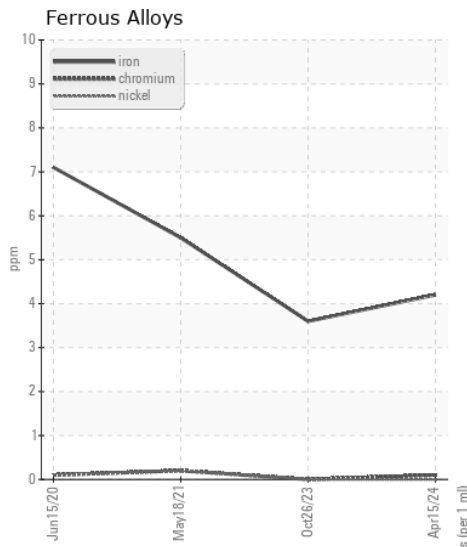
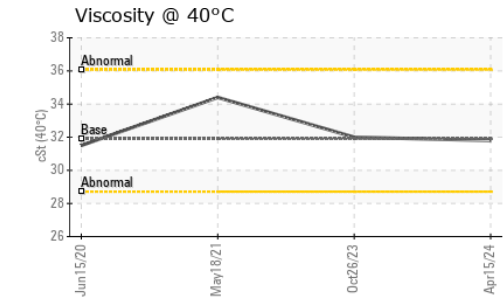
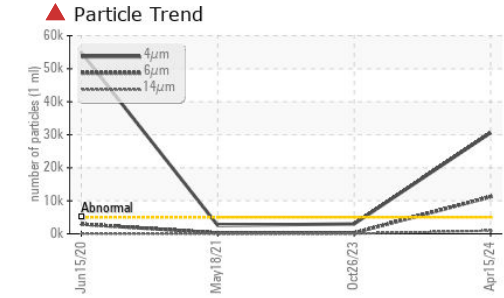
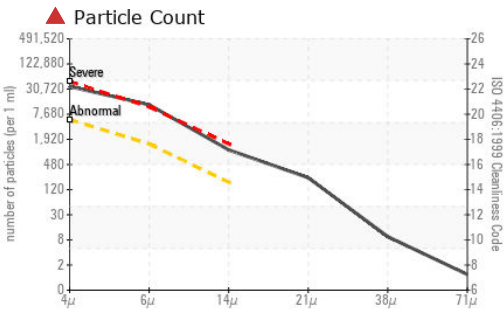
Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile.

Silicon	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	<1	1
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1
Water		WC Method	>0.1	NEG	NEG	NEG
Particles >4µm		ASTM D7647	>5000	▲ 30625	2997	2557
Particles >6µm		ASTM D7647	>1300	▲ 11219	307	261
Particles >14µm		ASTM D7647	>160	▲ 941	24	19
Particles >21µm		ASTM D7647	>40	▲ 204	6	4
Particles >38µm		ASTM D7647	>10	8	0	0
Particles >71µm		ASTM D7647	>3	1	0	0
Oil Cleanliness		ISO 4406 (c)	>19/17/14	▲ 22/21/17	19/15/12	19/15/11
Silt	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Debris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Sand/Dirt	scalar	Visual*	NONE	VLITE	NONE	NONE
Appearance	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odor	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Emulsified Water	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG	NEG

FLUID CONDITION

L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	1
Boron	ppm	ASTM D5185(m)	0	2	3	1
Barium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	<1	0
Molybdenum	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	<1	<1
Manganese	ppm	ASTM D5185(m)	1	0	0	<1
Magnesium	ppm	ASTM D5185(m)	0	10	11	4
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	50	67	84	64
Phosphorus	ppm	ASTM D5185(m)	330	335	383	324
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	430	423	496	424
Sulfur	ppm	ASTM D5185(m)	760	761	900	805
Visc @ 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	31.9	31.8	32.0	34.4



Laboratory : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
Sample No. : GFL0107544
Lab Number : 02633520
Unique Number : 5774673
Test Package : MOB 1 (Additional Tests: PrtCount)

GFL Environmental - 747 - GMA - Solid Waste
 4 Chemin du Tremblay,
 Boucherville, QC
 CA J4B 6Z5
 Contact: Steve Voyer
 svoyer@matrec.ca

To discuss this sample report, contact Customer Service at 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 Validity of results and interpretation are based on the sample and information as supplied.

T:
F: