



RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

USURE
CONTAMINATION
ÉTAT DU FLUIDE

| |
|-----------|
| NORMAL |
| SÉVÈRE |
| ATTENTION |



Secteur

FERNAND GILBERT [02548846]

Identité de la machine

KOMATSU D155AX-8 21-0401 (S/N 100392)

Composant

Système hydraulique

Fluide

PANOLIN HLP SYNTH 46 (--- GAL)

RECOMMANDATION

Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons de rincer complètement le composant avant de le remplir l'huile. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler

| Test | UOM | Method | Limit/Abn | Current | History1 | History2 |
|---------------------|-----|-------------|-----------|--------------------|----------|----------|
| Numéro d'échant. | | Client Info | | WC | --- | --- |
| Date d'échant. | | Client Info | | 20 Jun 2023 | --- | --- |
| Âge d la Machine | hrs | Client Info | | 207807 | --- | --- |
| Âge de l'huile | hrs | Client Info | | 0 | --- | --- |
| Âge du filtre | hrs | Client Info | | 0 | --- | --- |
| Huile changée | | Client Info | | N/A | --- | --- |
| Filtre changé | | Client Info | | N/A | --- | --- |
| Statut de l'échant. | | | | SEVERE | --- | --- |

USURE

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

| | | | | | | |
|-------------|--------|---------------|------|--------------|-----|-----|
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 8 | --- | --- |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 3 | --- | --- |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 0 | --- | --- |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | --- | --- |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 1 | --- | --- |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | <1 | --- | --- |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >75 | 1 | --- | --- |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 0 | --- | --- |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | --- | --- |
| Métal blanc | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- | --- |
| Bronze | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- | --- |

CONTAMINATION

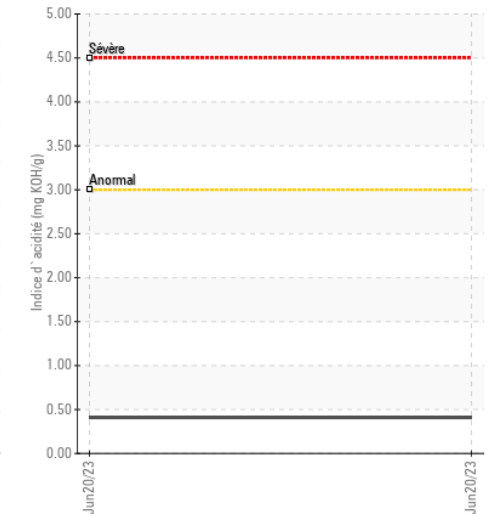
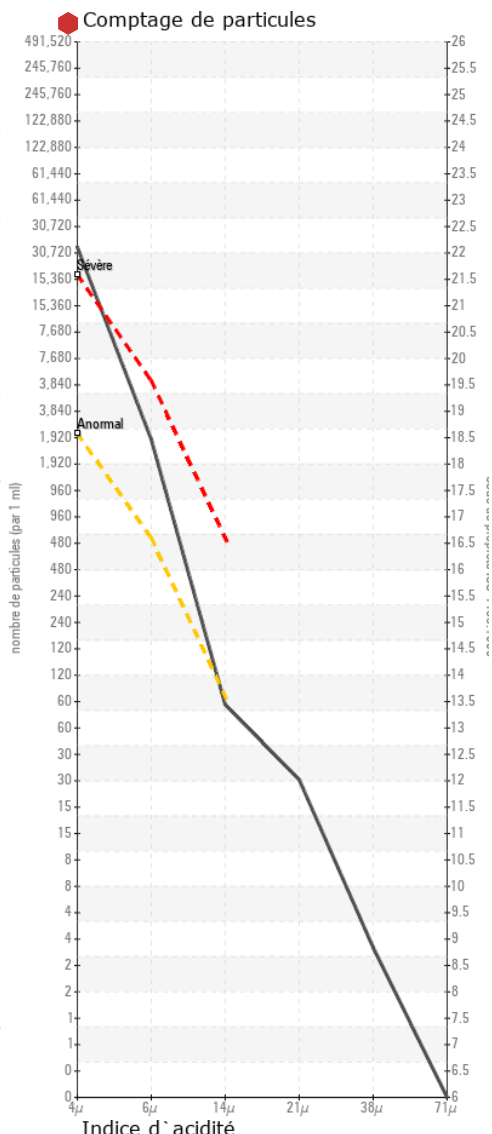
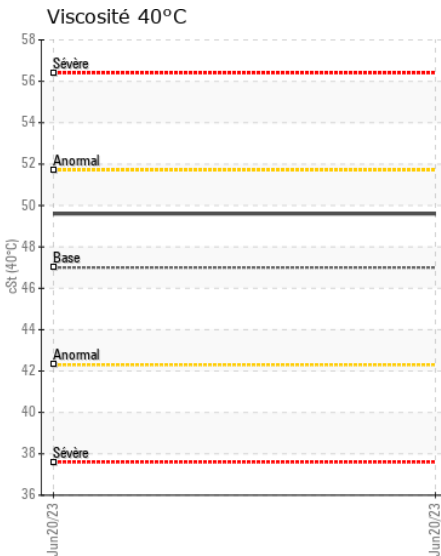
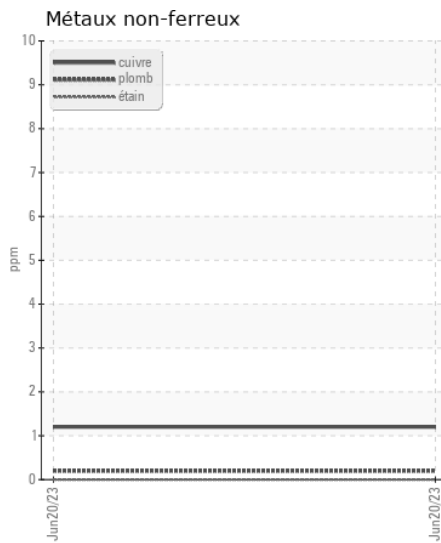
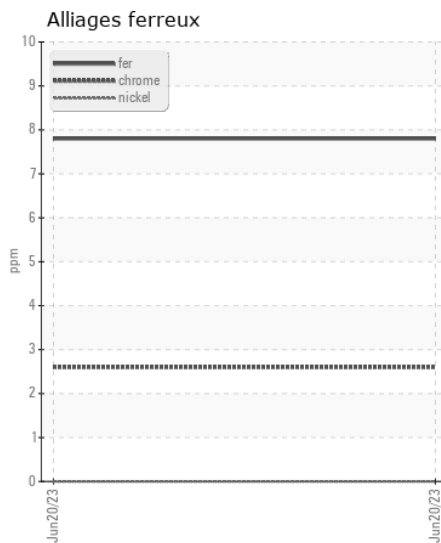
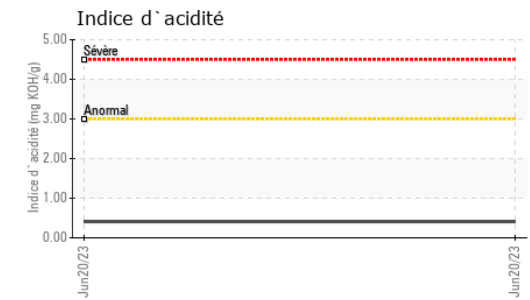
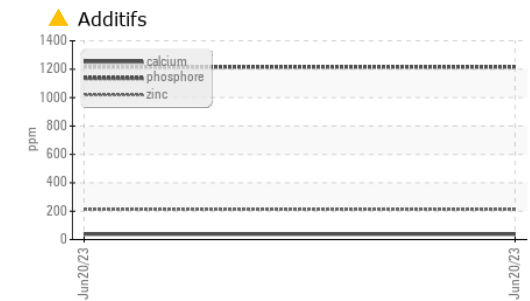
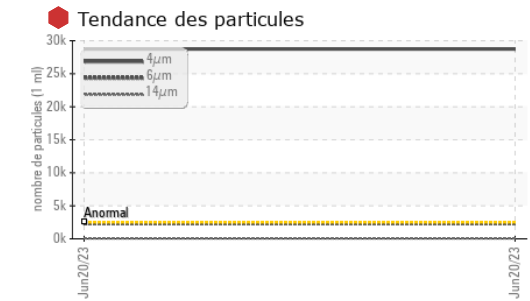
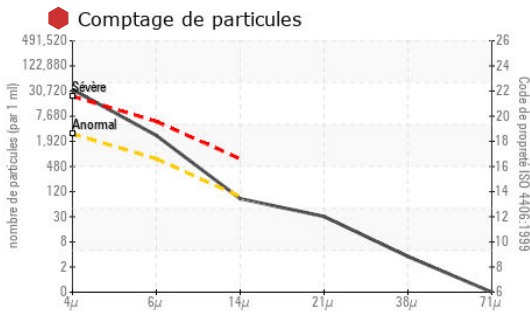
Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. Il y a une forte concentration (12.7%) d'huile minérale présente dans le fluide. La teneur en eau est négligeable. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

| | | | | | | |
|---------------------------|----------|---------------|-----------|-----------------|-----|-----|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 3 | --- | --- |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | <1 | --- | --- |
| Eau | % | ASTM D6304* | >0.05 | 0.042 | --- | --- |
| ppm d'eau | ppm | ASTM D6304* | >500 | 428.5 | --- | --- |
| % de suie | % | ASTM D7844* | | 0 | --- | --- |
| Nitration | Abs/cm | ASTM D7624* | | 3.4 | --- | --- |
| Sulfatation | Abs/.1mm | ASTM D7415* | | 145.2 | --- | --- |
| Contenu en huile minérale | % | ASTM D7418* | <5.0% | 12.7 | --- | --- |
| Particules >4µ | | ASTM D7647 | >2500 | 28735 | --- | --- |
| Particules >6µ | | ASTM D7647 | >640 | 2321 | --- | --- |
| Particules >14µ | | ASTM D7647 | >80 | 72 | --- | --- |
| Particules >21µ | | ASTM D7647 | >20 | 27 | --- | --- |
| Particules >38µ | | ASTM D7647 | >4 | 3 | --- | --- |
| Particules >71µ | | ASTM D7647 | >3 | 0 | --- | --- |
| Propreté de l'huile | | ISO 4406 (c) | >18/16/13 | 22/18/13 | --- | --- |
| Limon | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- | --- |
| Débris | scalar | Visual* | NONE | VLITE | --- | --- |
| Saleté | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- | --- |
| Apparence | scalar | Visual* | NORML | NORML | --- | --- |
| Odeur | scalar | Visual* | NORML | NORML | --- | --- |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.05 | NEG | --- | --- |

ÉTAT DU FLUIDE

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

| | | | | | | |
|--------------------------|----------|---------------|------|--------------|-----|-----|
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | --- | --- |
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | <1 | --- | --- |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | 0 | --- | --- |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | 0 | --- | --- |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | 0 | --- | --- |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | <1 | --- | --- |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | 38 | --- | --- |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 1700 | 1216 | --- | --- |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | 212 | --- | --- |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | 1350 | 1346 | --- | --- |
| Oxydation | Abs/.1mm | ASTM D7414* | | 131.5 | --- | --- |
| Indice d'acidité | mg KOH/g | ASTM D974* | | 0.41 | --- | --- |
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | 47.0 | 49.6 | --- | --- |
| Visc 100°C | cSt | ASTM D7279(m) | 8.1 | 9 | --- | --- |
| Indice de viscosité (VI) | Scale | ASTM D2270* | 146 | 164 | --- | --- |



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC **Reçu** : 22 Jun 2023
N° de laboratoire : 02565937 **Diagnostiqué** : 29 Jun 2023
Numéro unique : 5602983 **Diagnostiqueur** : Bill Quesnel
Analyse : MOB 2 (Additional Tests: TAN Man)

Envirolin Canada
 520 rue Adanac
 Quebec, QC
 CA G1C 7B7
 Contact: Patrick Levesque
 patrick.levesque@envirolin.com
 T: (418)623-1216
 F: (418)660-8889

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.



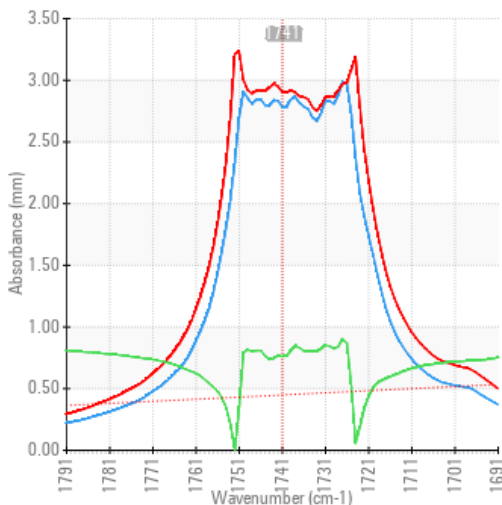
Secteur
FERNAND GILBERT [02548846]
 Identité de la machine
KOMATSU D155AX-8 21-0401 (S/N 100392)
 Composant
Système hydraulique
 Fluide
PANOLIN HLP SYNTH 46 (--- GAL)



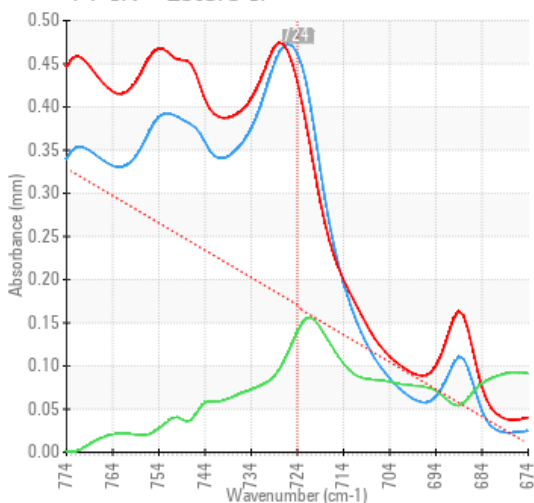
ANALYSE SPECTRAL

| | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------------|-----|---------------|-------------|--|--------|--------|
| Contenu en huile minérale | % | ASTM D7418* | <5.0% | ■ 12.7 | --- | --- |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | ▲ 212 | --- | --- |

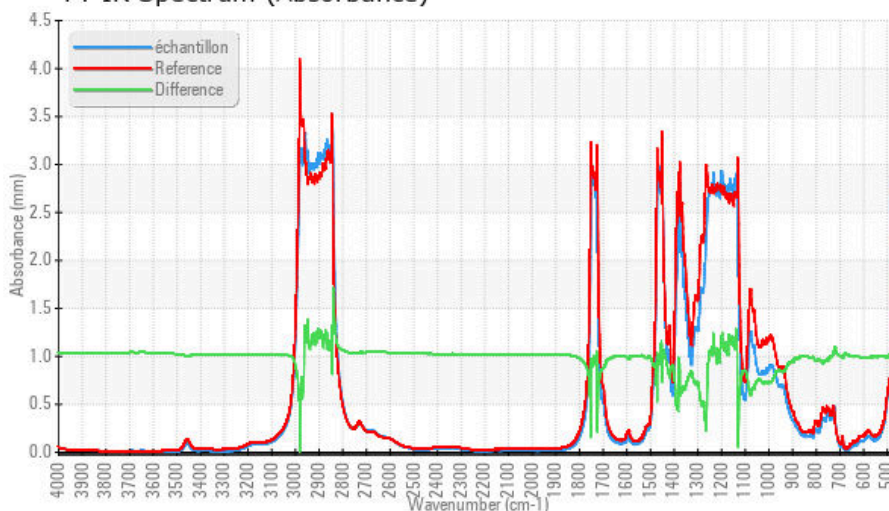
FT-IR - Esters 1



FT-IR - Esters II



FT-IR Spectrum (Absorbance)



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC **Reçu** : 22 Jun 2023
N° de laboratoire : **02565937** **Diagnostiqué** : 29 Jun 2023
Numéro unique : 5602983 **Diagnostiqueur** : Bill Quesnel
Analyse : MOB 2 (Additional Tests: TAN Man)

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

Envirolin Canada

520 rue Adanac
 Quebec, QC
 CA G1C 7B7

Contact: Patrick Levesque
 patrick.levesque@envirolin.com

T: (418)623-1216
 F: (418)660-8889

Cette page est intentionnellement laissée blanche