



# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

USURE	NORMAL
CONTAMINATION	ANORMAL
ÉTAT DU FLUIDE	NORMAL

Secteur

**MAXI PAYSAGE [02571595]**

Identité de la machine

**WACKER DW60 BR15-01 (S/N WNCD1801JPAL00594)**

Composant

**Système hydraulique**

Fluide

**PANOLIN HLP SYNTH 46 (84 LTR)**

## RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

## USURE

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

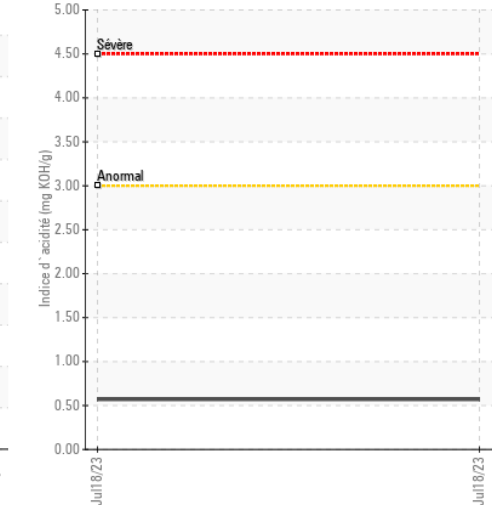
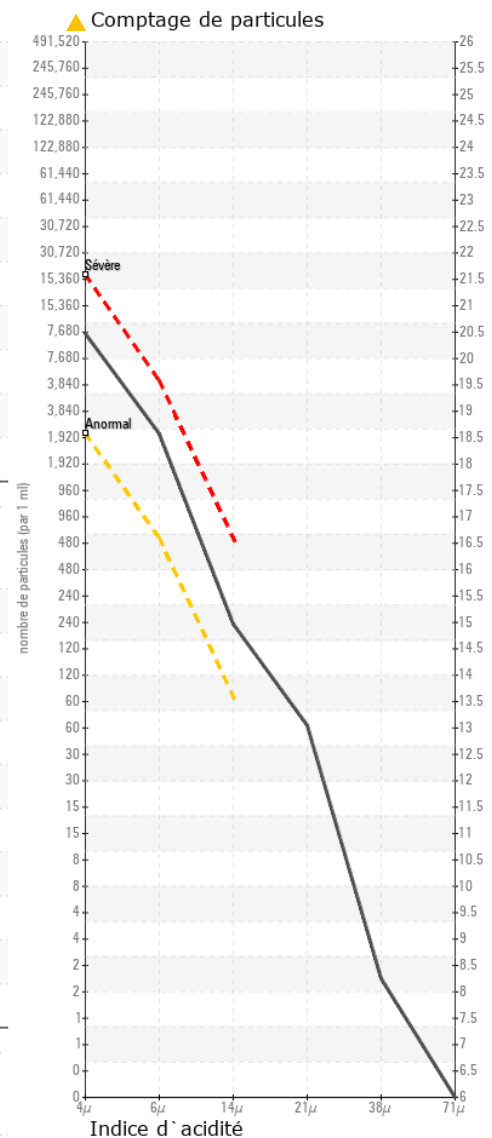
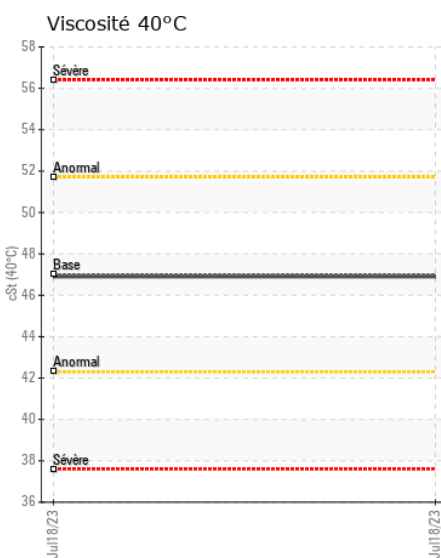
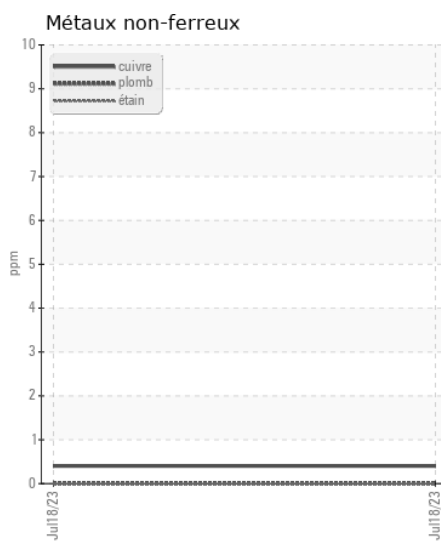
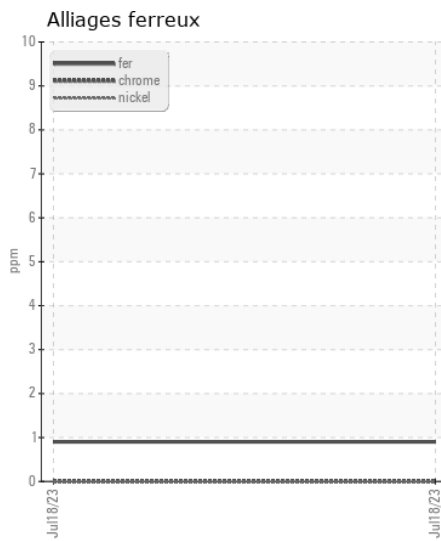
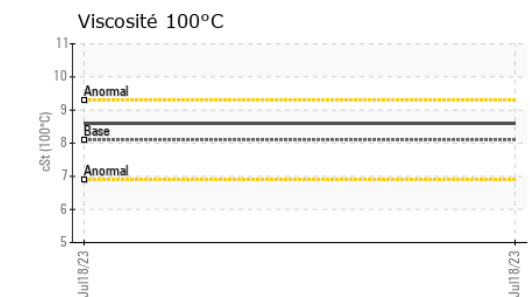
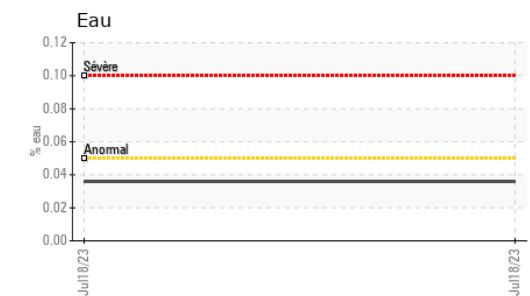
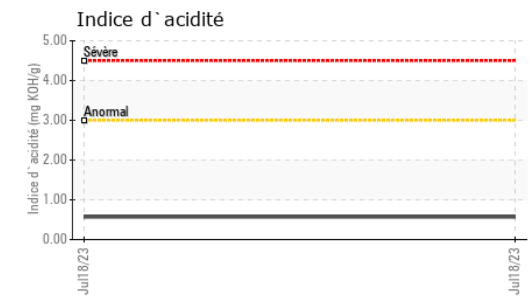
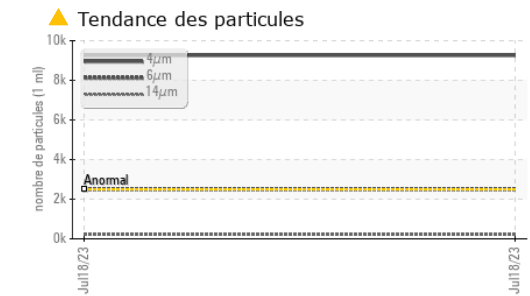
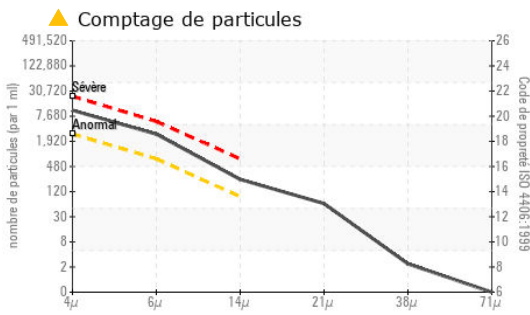
## CONTAMINATION

Il y a une quantité modérée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. Il y a une faible concentration (<5.0%) d'huile minérale présente dans le fluide. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système est supérieure à la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

## ÉTAT DU FLUIDE

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>WC</b>	---	---
Date d'échant.		Client Info		<b>18 Jul 2023</b>	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>2277</b>	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	---	---
Âge du filtre	hrs	Client Info		<b>0</b>	---	---
Huile changée		Client Info		<b>N/A</b>	---	---
Filtre changé		Client Info		<b>N/A</b>	---	---
Statut de l'échant.				<b>ABNORMAL</b>	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>75	<b>&lt;1</b>	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>1</b>	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	---	---
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	<b>0.036</b>	---	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	<b>365.5</b>	---	---
% de suie	%	ASTM D7844*		<b>0</b>	---	---
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		<b>4.0</b>	---	---
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*		<b>148.7</b>	---	---
Contenu en huile minérale	%	ASTM D7418*	<5.0%	<b>&lt;5.0</b>	---	---
Particules >4µ		ASTM D7647	>2500	<b>▲ 9258</b>	---	---
Particules >6µ		ASTM D7647	>640	<b>▲ 2498</b>	---	---
Particules >14µ		ASTM D7647	>80	<b>▲ 207</b>	---	---
Particules >21µ		ASTM D7647	>20	<b>▲ 55</b>	---	---
Particules >38µ		ASTM D7647	>4	<b>2</b>	---	---
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	<b>0</b>	---	---
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>18/16/13	<b>▲ 20/18/15</b>	---	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>VLITE</b>	---	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	---	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	---	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	<b>NEG</b>	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	---	---
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>&lt;1</b>	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>0</b>	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>0</b>	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>0</b>	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>1</b>	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>19</b>	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1700	<b>1643</b>	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>36</b>	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	1350	<b>1380</b>	---	---
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*		<b>143.7</b>	---	---
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*		<b>0.57</b>	---	---
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	47.0	<b>46.9</b>	---	---
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	8.1	<b>8.6</b>	---	---
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	146	<b>163</b>	---	---



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC **Reçu** : 21 Jul 2023  
**N° de laboratoire** : 02571598 **Diagnostiqué** : 25 Jul 2023  
**Numéro unique** : 5616649 **Diagnostiqueur** : Bill Quesnel  
**Analyse** : MOB 2 ( Additional Tests: TAN Man )

**Envirolin Canada**  
 520 rue Adanac  
 Quebec, QC  
 CA G1C 7B7  
 Contact: Patrick Levesque  
 patrick.levesque@envirolin.com  
 T: (418)623-1216  
 F: (418)660-8889

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

Secteur

**MAXI PAYSAGE [02571595]**

Identité de la machine

**WACKER DW60 BR15-01 (S/N WNCD1801JPAL00594)**

Composant

**Système hydraulique**

Fluide

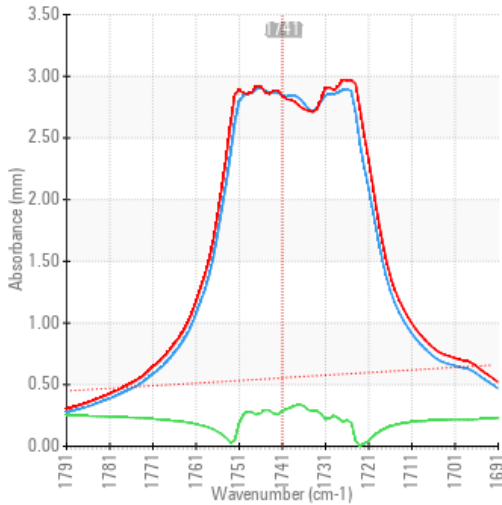
**PANOLIN HLP SYNTH 46 (84 LTR)**



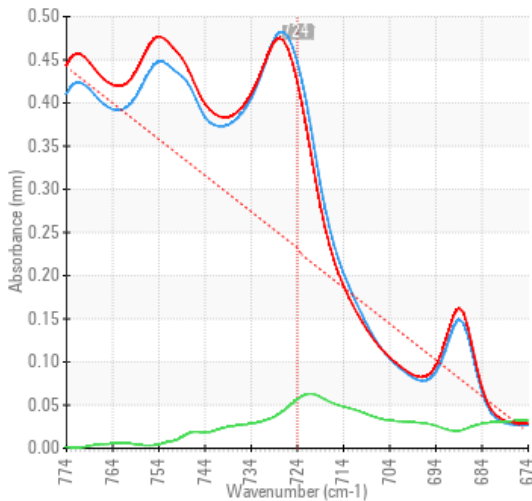
## ANALYSE SPECTRAL

		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Contenu en huile minérale	%	ASTM D7418*	<5.0%	<b>&lt;5.0</b>	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>36</b>	---	---

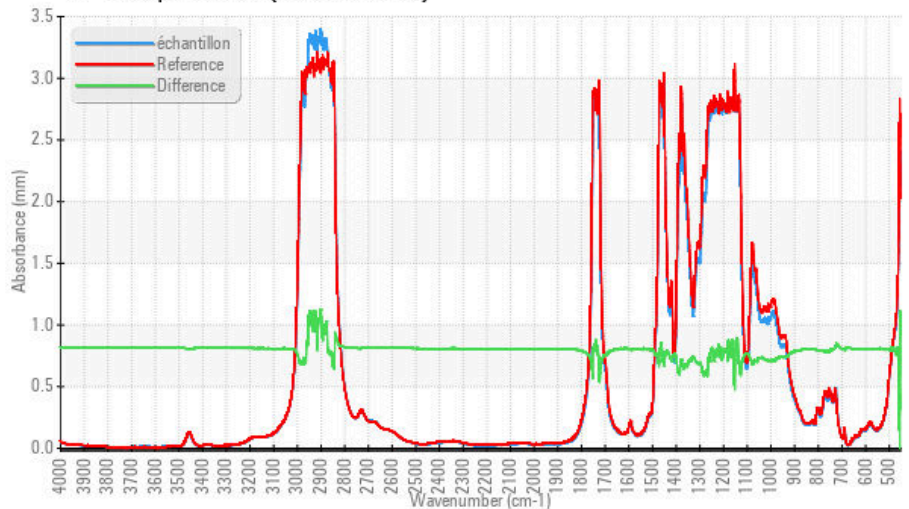
FT-IR - Esters 1



FT-IR - Esters II



FT-IR Spectrum (Absorbance)



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC **Reçu** : 21 Jul 2023  
**N° de laboratoire** : 02571598 **Diagnostiqué** : 25 Jul 2023  
**Numéro unique** : 5616649 **Diagnostiqueur** : Bill Quesnel  
**Analyse** : MOB 2 ( Additional Tests: TAN Man )

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

**Envirolin Canada**

520 rue Adanac  
 Quebec, QC  
 CA G1C 7B7

Contact: Patrick Levesque  
 patrick.levesque@envirolin.com

T: (418)623-1216  
 F: (418)660-8889

*Cette page est intentionnellement laissée blanche*