



Identité de la machine  
**732019**  
 Composant  
**Transmission (Auto)**  
 Fluide  
**ALLISON TES 295 (--- GAL)**

**RECOMMANDATION**

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>GFL</b>	GFL0072687	GFL0055236
Date d'échant.		Client Info		<b>17 Jul 2023</b>	06 Feb 2023	01 Sep 2022
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>68876</b>	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	1200
Âge du filtre	hrs	Client Info		<b>0</b>	1200	0
Huile changée		Client Info		<b>Changed</b>	Not Changd	Not Changd
Filtre changé		Client Info		<b>Changed</b>	Changed	Changed
Statut de l'échant.				<b>NORMAL</b>	NORMAL	NORMAL

**USURE**

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>160	<b>72</b>	72	54
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>&lt;1</b>	<1	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>41</b>	37	20
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>32</b>	35	16
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>225	<b>36</b>	32	21
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>7</b>	6	4
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE

**CONTAMINATION**

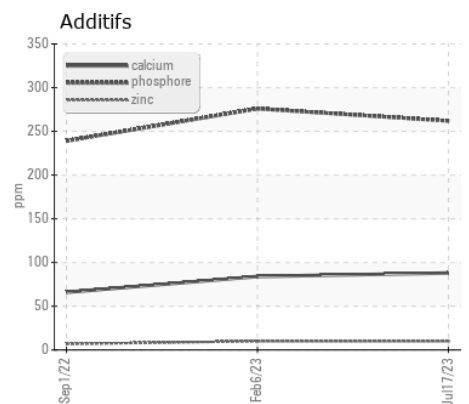
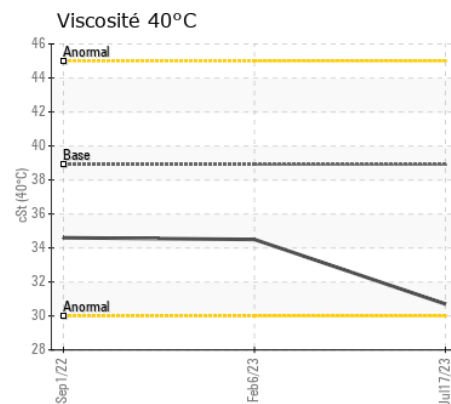
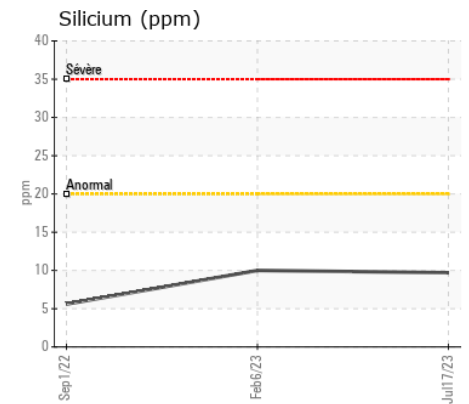
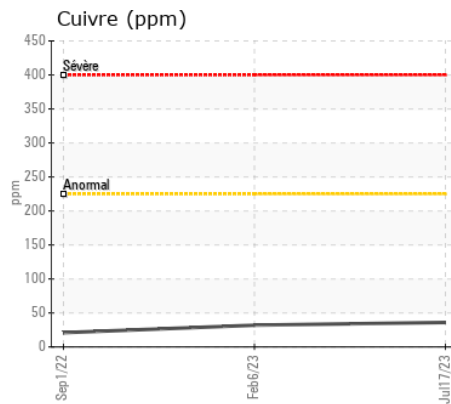
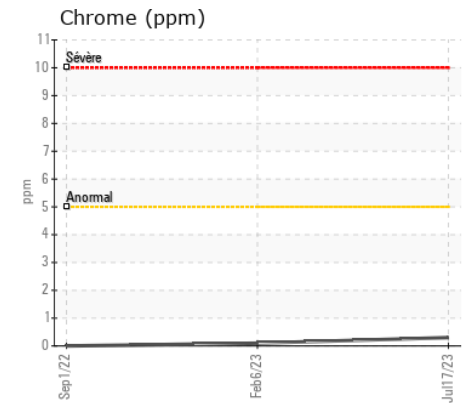
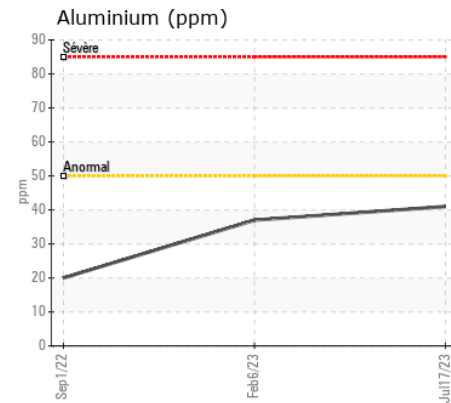
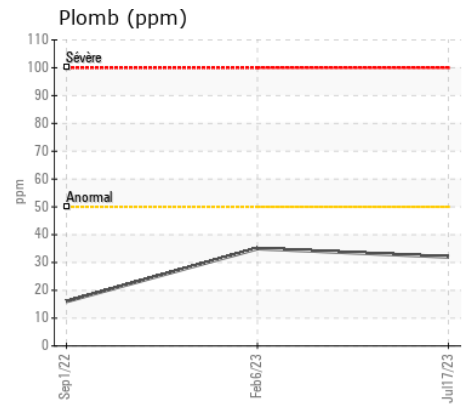
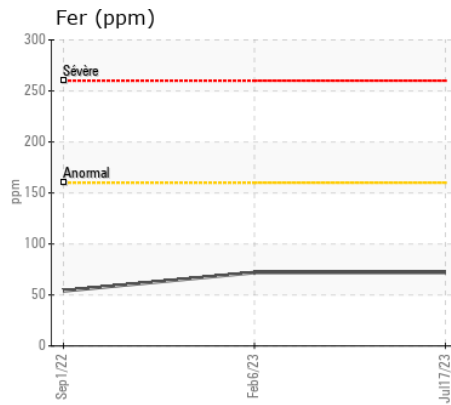
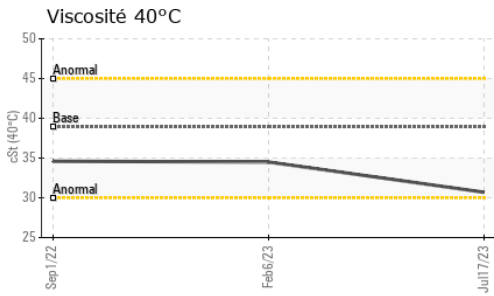
Il n'y a aucun indice de contamination dans le fluide.

Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>10</b>	10	6
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>4</b>	4	5
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>VLITE</b>	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>VLITE</b>	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	<b>NEG</b>	NEG	NEG

**ÉTAT DU FLUIDE**

L'état de le fluide est acceptable pour la durée de service.

Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>7</b>	8	7
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	150	<b>66</b>	75	75
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	2	2
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>1</b>	<1	1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	40	<b>88</b>	84	66
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	320	<b>262</b>	276	239
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	5	<b>10</b>	10	7
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	1050	<b>1188</b>	1107	998
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	38.9	<b>30.7</b>	34.5	34.6



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 GFL Environmental - 747 - GMA - Solid Waste  
**N° d'échantillon** : GFL **Reçu** : 03 Aug 2023  
**N° de laboratoire** : 02574064 **Diagnostiqué** : 03 Aug 2023  
**Numéro unique** : 5619115 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson  
**Analyse** : MOB 1

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

4 Chemin du Tremblay,  
 Boucherville, QC  
 CA J4B 6Z5  
 Contact: Steve Voyer  
 svoyer@matrec.ca  
 T: (450)641-3070  
 F: