



Identité de la machine

813093

Composant

Moteur diesel

Fluide

DIESEL ENGINE OIL SAE 10W30 (--- GAL)

RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier le filtre à air, le système d'induction d'air et tout endroit où la saleté peut entrer dans le composant. Nous avons pris note que la vidange d'huile a été effectuée au moment de l'échantillonnage. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		GFL0081353	---	---
Date d'échant.		Client Info		25 Jul 2023	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		600	---	---
Âge du filtre	hrs	Client Info		0	---	---
Huile changée		Client Info		Changed	---	---
Filtre changé		Client Info		N/A	---	---
Statut de l'échant.				ABNORMAL	---	---

USURE

Usure de la soupape d'échappement.

Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>120	38	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	1	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>5	▲ 6	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<1	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<1	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	4	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>40	6	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>330	234	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15	3	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---

CONTAMINATION

Concentration modérée de saleté dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. Une grande quantité de saleté a provoqué une usure abrasive du composant.

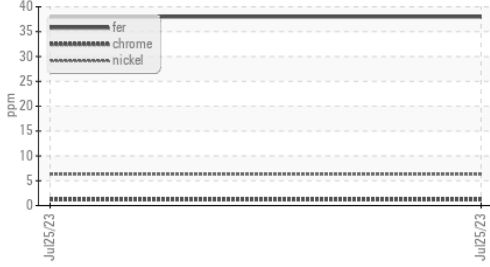
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	▲ 73	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	9	---	---
Essence		WC Method	>3.0	<1.0	---	---
Glycol		WC Method		NEG	---	---
% de suie	%	ASTM D7844*	>4	0.4	---	---
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*	>20	11.3	---	---
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*	>30	25.5	---	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.2	NEG	---	---

ÉTAT DU FLUIDE

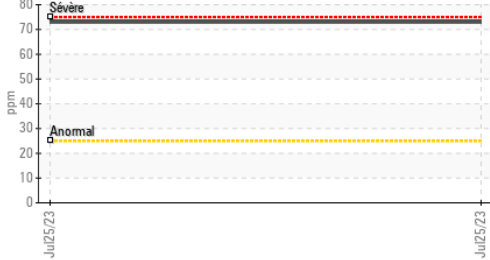
L'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		5	---	---
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	250	156	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	10	<1	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	100	113	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		5	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	450	655	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	3000	1521	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1150	738	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	1350	836	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	4250	1930	---	---
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*	>25	23.5	---	---
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	10.9	10.0	---	---

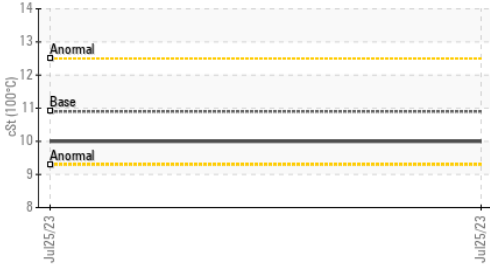
▲ Alliages ferreux



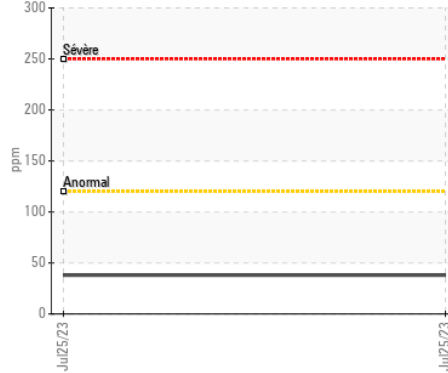
▲ Silicium (ppm)



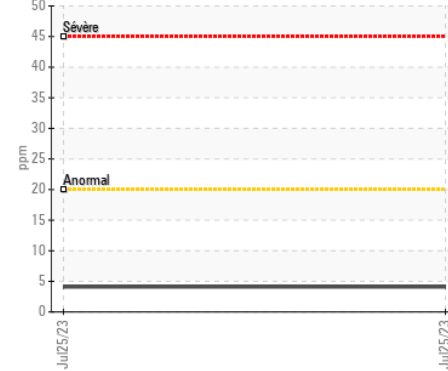
Viscosité 100°C



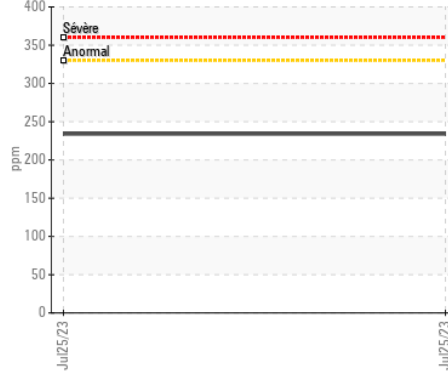
Fer (ppm)



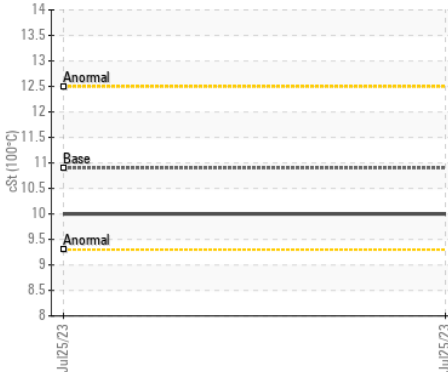
Aluminium (ppm)



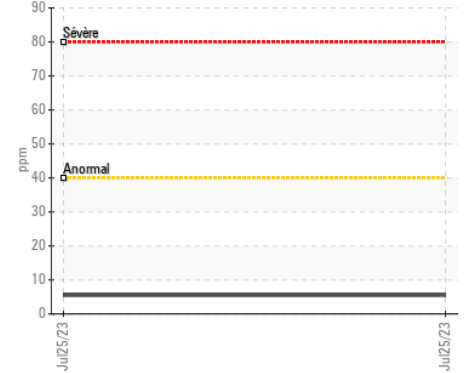
Cuivre (ppm)



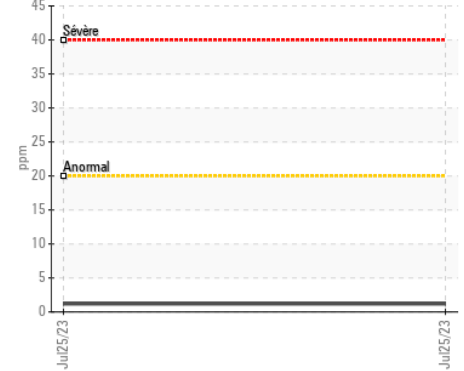
Viscosité 100°C



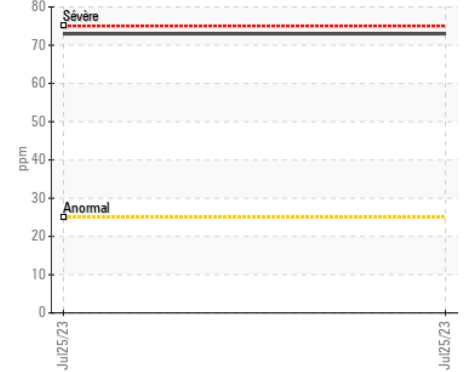
Plomb (ppm)



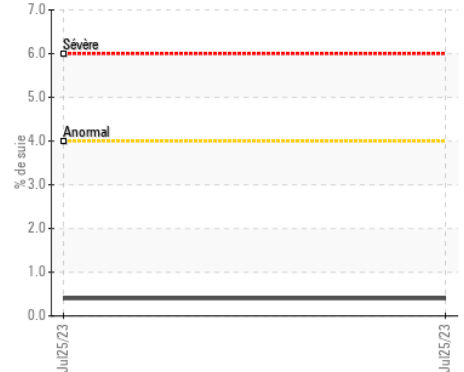
Chrome (ppm)



▲ Silicium (ppm)



% de suie



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 GFL Environmental - 736 - Trois-Rivieres
N° d'échantillon : GFL0081353 **Reçu** : 08 Aug 2023
N° de laboratoire : 02574424 **Diagnostiqué** : 08 Aug 2023
Numéro unique : 5619475 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson
Analyse : MOB 1

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

Contact: Simon Pierre Duchesne
sduchesne@matrec.ca

T:
F: