



Identité de la machine

**ISUZU 1022**

Composant

**Moteur diesel**

Fluide

**PETRO CANADA DURON SAE 10W30 (--- GAL)**

**RECOMMANDATION**

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>PC0072807</b>	PC0066843	PC0067731
Date d'échant.		Client Info		<b>28 Jun 2023</b>	15 Mar 2023	08 Mar 2023
Âge d la Machine	kms	Client Info		<b>92394</b>	69095	69095
Âge de l'huile	kms	Client Info		<b>23299</b>	9295	9295
Âge du filtre	kms	Client Info		<b>23299</b>	9295	9295
Huile changée		Client Info		<b>Changed</b>	Changed	Changed
Filtre changé		Client Info		<b>Changed</b>	Changed	Changed
Statut de l'échant.				<b>NORMAL</b>	NORMAL	NORMAL

**USURE**

Les taux de métaux sont typiques pour la période de rodage d'un nouveau composant.

Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>100	<b>34</b>	9	8
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>1</b>	0	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>4	<b>0</b>	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>3	<b>0</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>4</b>	2	2
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>40	<b>14</b>	<1	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>330	<b>437</b>	2	2
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>2</b>	<1	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>VLITE</b>	VLITE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---

**CONTAMINATION**

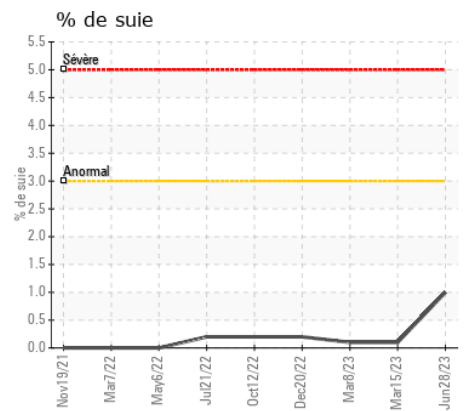
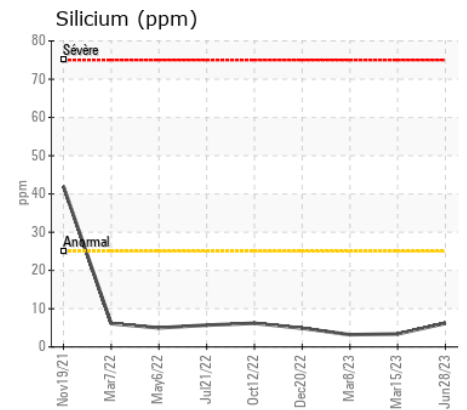
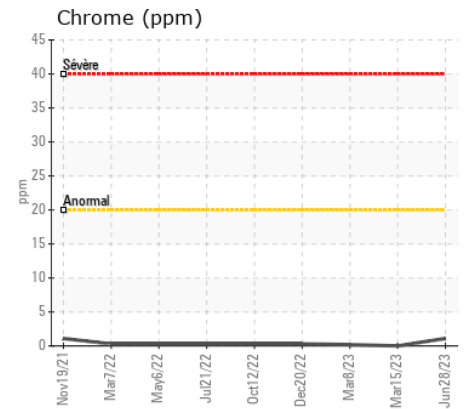
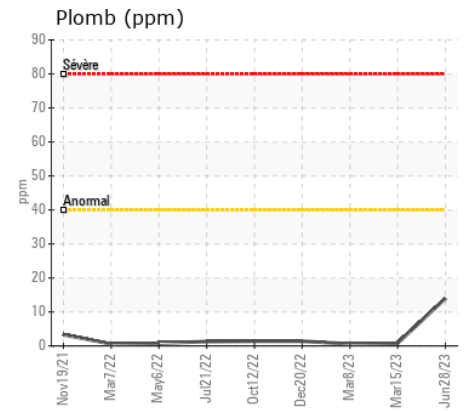
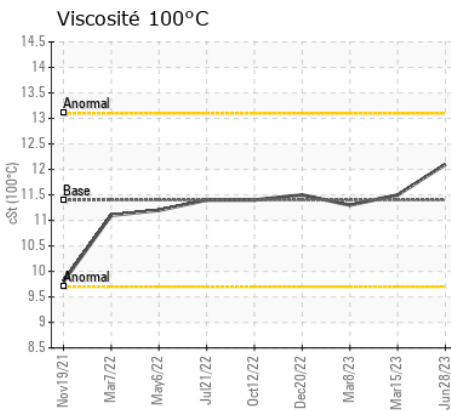
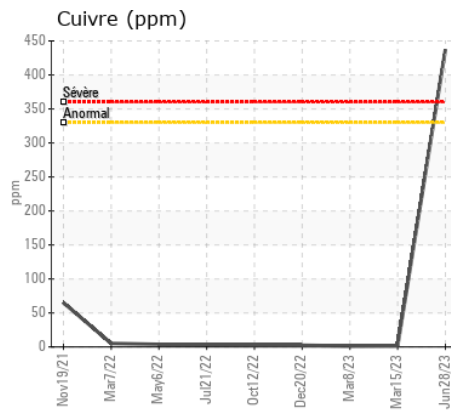
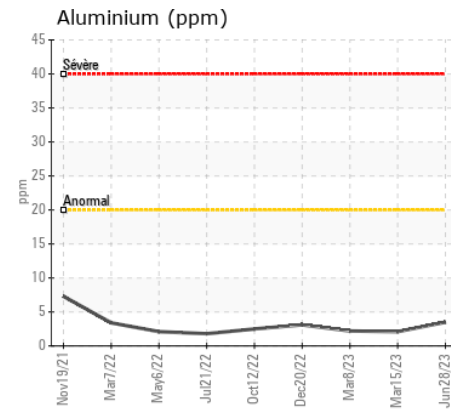
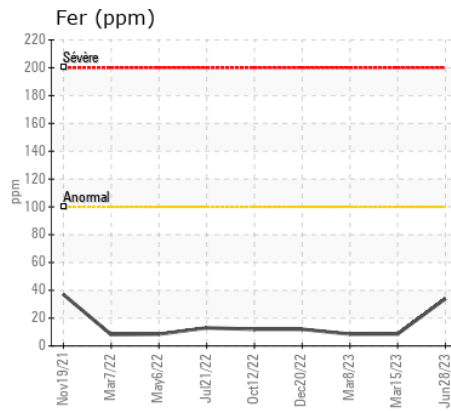
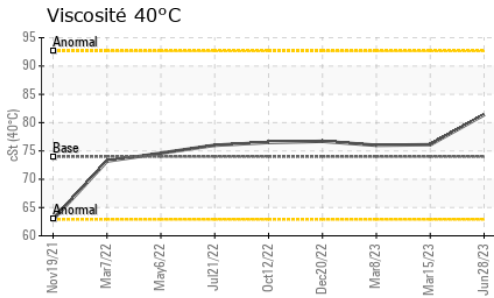
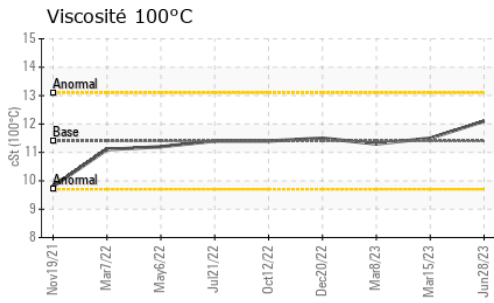
Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>6</b>	3	3
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	0	<1
Essence		WC Method	>5	<b>&lt;1.0</b>	<1.0	<1.0
Glycol		WC Method		<b>NEG</b>	NEG	NEG
% de suie	%	ASTM D7844*	>3	<b>1</b>	0.1	0.1
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*	>20	<b>13.9</b>	8.5	8.0
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*	>30	<b>24.6</b>	21.5	19.2
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.2	<b>NEG</b>	NEG	NEG

**ÉTAT DU FLUIDE**

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>5</b>	2	2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	1	<b>3</b>	2	2
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	1	<b>0</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	1	<b>69</b>	62	61
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	1	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	10	<b>1140</b>	1021	1006
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	2942	<b>1220</b>	1153	1139
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1102	<b>1211</b>	1147	1131
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	1351	<b>1384</b>	1250	1235
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	3903	<b>2395</b>	2767	2748
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*	>25	<b>22.3</b>	15.9	15.8
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	74.0	<b>81.4</b>	76.1	76.0
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	11.4	<b>12.1</b>	11.5	11.3
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	146	<b>143</b>	143	139



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : PC0072807 **Reçu** : 22 Aug 2023  
**N° de laboratoire** : 02577323 **Diagnostiqué** : 22 Aug 2023  
**Numéro unique** : 5630383 **Diagnostiqueur** : Wes Davis  
**Analyse** : MOB 1 ( Additional Tests: KV40, VI, Visual )

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

**Transport Dynapro**  
 10808 Cantin  
 Montreal Nord, QC  
 CA H1G 6P7  
 Contact: Pascal Perron  
 pascal.dynapro@gmail.com  
 T: (514)255-7930  
 F: (514)255-7903