



USURE	<b>NORMAL</b>
CONTAMINATION	<b>NORMAL</b>
ÉTAT DU FLUIDE	<b>NORMAL</b>

Identité de la machine

**510919**

Composant

**Moteur à essence**

Fluide

**SAE 5W30 (--- GAL)**

**RECOMMANDATION**

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>PC0073993</b>	PC0074043	PC0063211
Date d'échant.		Client Info		<b>08 Aug 2023</b>	16 Jun 2023	02 Mar 2023
Âge d la Machine	kms	Client Info		<b>181328</b>	172367	162880
Âge de l'huile	kms	Client Info		<b>8961</b>	8000	8000
Âge du filtre	kms	Client Info		<b>8961</b>	8000	0
Huile changée		Client Info		<b>Changed</b>	Changed	Changed
Filtre changé		Client Info		<b>Changed</b>	Changed	N/A
Statut de l'échant.				<b>NORMAL</b>	NORMAL	ABNORMAL

**USURE**

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	<b>19</b>	22	17
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>2</b>	2	1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>&lt;1</b>	1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	<1
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<b>0</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>40	<b>4</b>	5	3
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>0</b>	0	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>155	<b>1</b>	<1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>VLITE</b>	---	VLITE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	NONE

**CONTAMINATION**

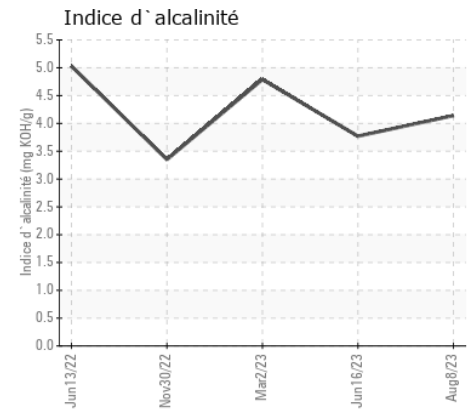
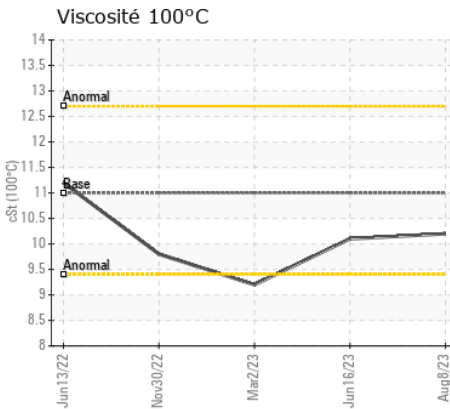
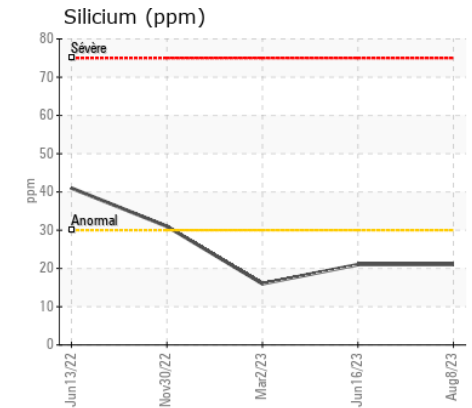
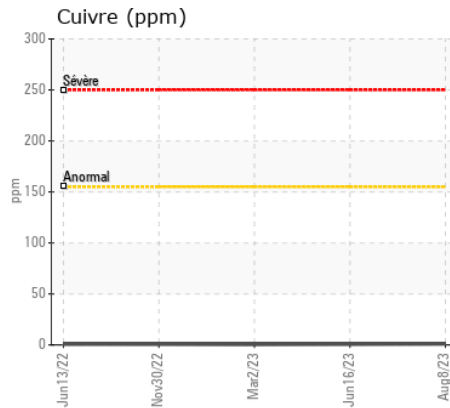
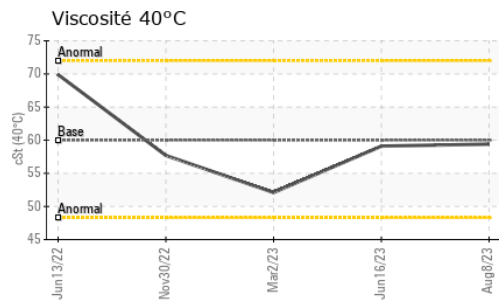
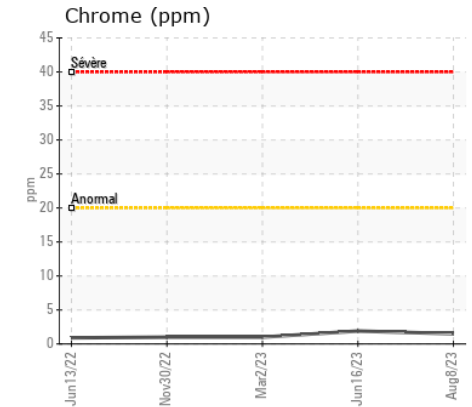
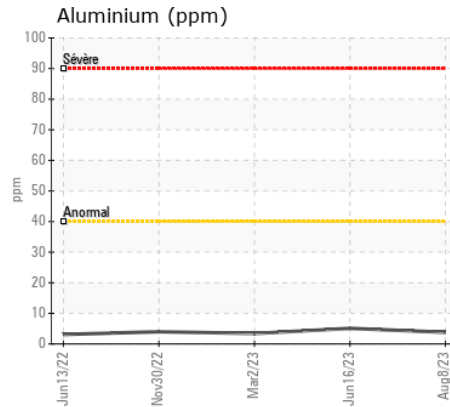
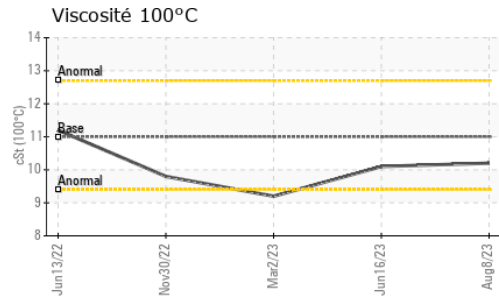
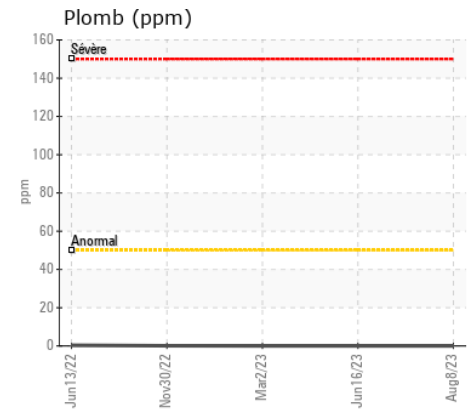
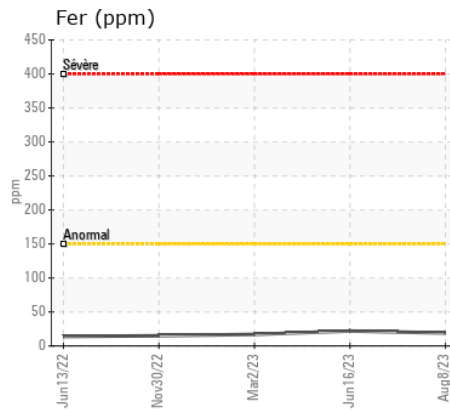
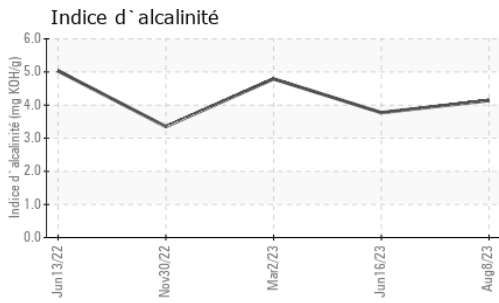
Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>30	<b>21</b>	21	16
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>1</b>	2	1
Essence		WC Method	>4.0	<b>&lt;1.0</b>	<1.0	▲ 3.1
Glycol		WC Method		<b>NEG</b>	NEG	NEG
% de suie	%	ASTM D7844*		<b>0</b>	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*	>20	<b>14.7</b>	14.4	12.8
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*	>30	<b>29.3</b>	28.0	25.8
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	VLITE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	---	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.2	<b>NEG</b>	NEG	NEG

**ÉTAT DU FLUIDE**

Le résultat pour le BN indique que la réserve d'alcalinité est acceptable pour l'huile. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	>400	<b>6</b>	8	4
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>23</b>	39	53
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>74</b>	76	72
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>549</b>	560	496
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1286</b>	1330	1286
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>744</b>	753	700
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>795</b>	812	736
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2391</b>	2384	2489
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*	>25	<b>23.2</b>	22.5	16.2
Indice d'alcalinité	mg KOH/g	ASTM D2896*		<b>4.14</b>	3.77	4.79
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	60.0	<b>59.4</b>	59.1	▲ 52.1
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	11.0	<b>10.2</b>	10.1	▲ 9.2
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	177	<b>160</b>	158	159



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : PC0073993 **Reçu** : 25 Aug 2023  
**N° de laboratoire** : 02578437 **Diagnostiqué** : 28 Aug 2023  
**Numéro unique** : 5631497 **Diagnostiqueur** : Wes Davis  
**Analyse** : MOB 2 ( Additional Tests: KV40, VI )

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

**Transdev Quebec Inc.**  
220 J-A Bombardier  
Boucherville, QC  
CA J4B 8V6

Contact: Marc-Andre Perrault  
marc-andre.perrault@transdev.com

T: (514)212-6562

F: (450)446-5666