



Identité de la machine  
**WL0056**  
 Composant  
**Transmission Manuelle**  
 Fluide  
**SAE 10W (--- GAL)**

**RECOMMANDATION**

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>GFL0067492</b>	GFL0071884	GFL
Date d'échant.		Client Info		<b>01 Sep 2023</b>	19 Jul 2023	04 Apr 2023
Âge d la Machine	kms	Client Info		<b>17700</b>	17361	0
Âge de l'huile	kms	Client Info		<b>0</b>	0	0
Âge du filtre	kms	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée		Client Info		<b>N/A</b>	N/A	N/A
Filtre changé		Client Info		<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.				<b>NORMAL</b>	NORMAL	NORMAL

**USURE**

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>200	<b>18</b>	18	16
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	<1	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>&lt;1</b>	<1	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>7	<b>0</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>1</b>	2	2
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>45	<b>&lt;1</b>	0	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>225	<b>2</b>	2	1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE

**CONTAMINATION**

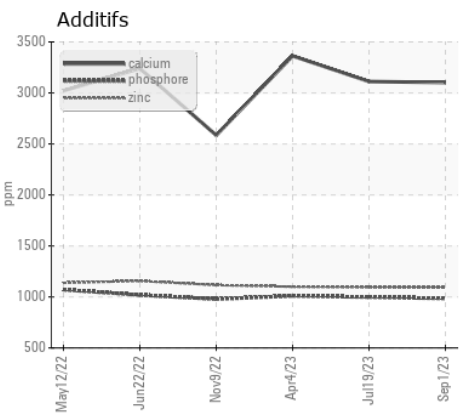
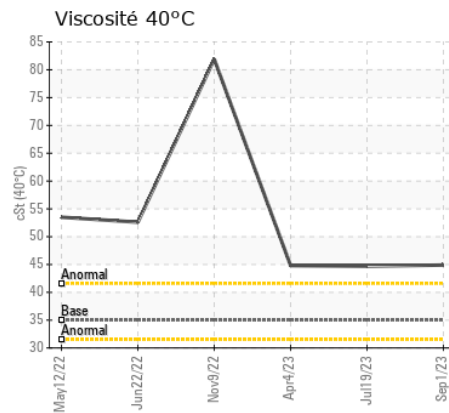
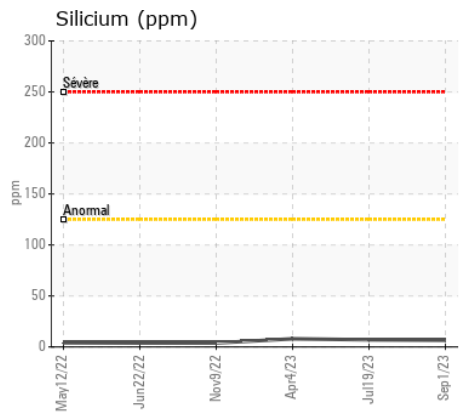
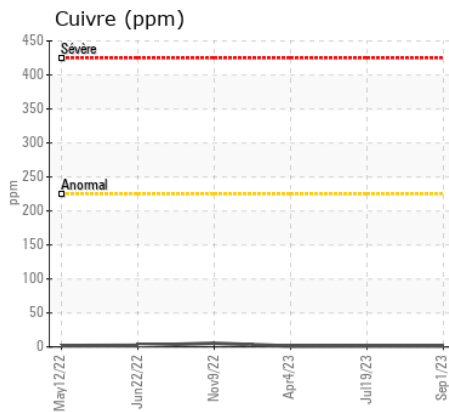
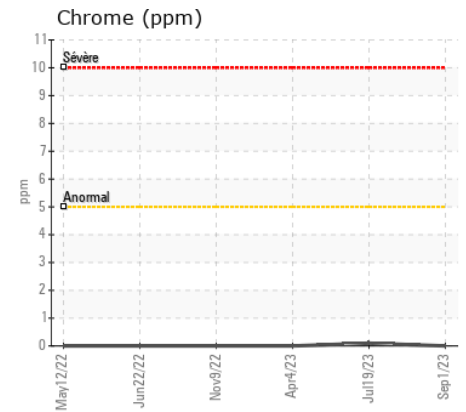
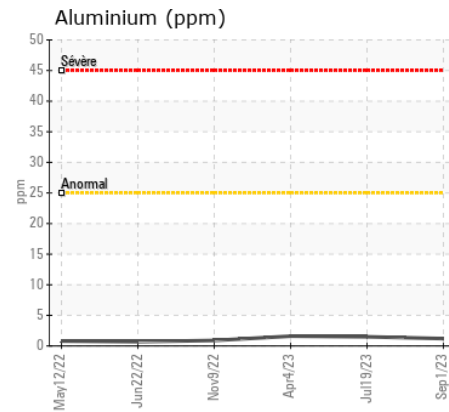
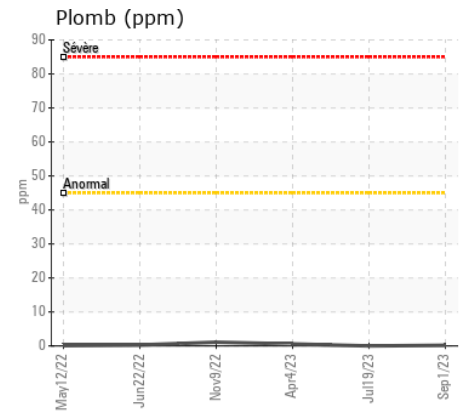
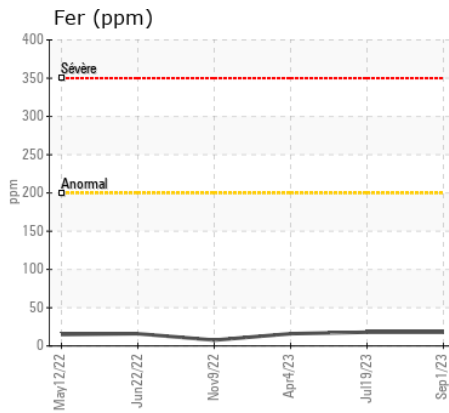
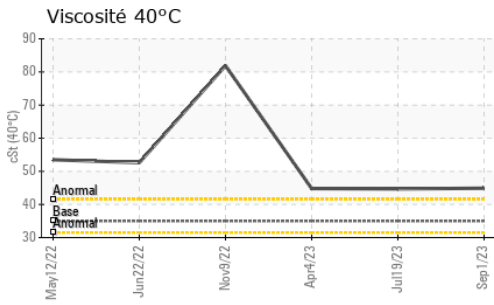
Il n'y a aucun indice de contamination dans le fluide.

Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>125	<b>7</b>	7	8
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	1
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	VLITE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	VLITE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	<b>NEG</b>	.2%	NEG

**ÉTAT DU FLUIDE**

L'état de le fluide est acceptable pour la durée de service.

Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>9</b>	8	8
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>5</b>	5	5
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>102</b>	104	102
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>3102</b>	3112	3363
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>985</b>	998	1010
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1092</b>	1095	1100
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>3205</b>	3216	3303
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	35.0	<b>44.9</b>	44.7	44.8



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 GFL Environmental - 743 - Montreal Est CD Processing  
**N° d'échantillon** : GFL0067492 **Reçu** : 05 Sep 2023 10930 rue Sherbrooke  
**N° de laboratoire** : 02580416 **Diagnostiqué** : 05 Sep 2023 Montreal, QC  
**Numéro unique** : 5633476 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson CA H1B 1B4  
**Analyse** : MOB 1

Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131. Contact: Patrick Beaulieu  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab. patrick.beaulieu@gflenv.com  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada. T:  
 F: