



**POWER SYSTEMS**  
**SYSTÈMES DE PUISSANCE**

**RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE**

USURE  
CONTAMINATION  
ÉTAT DU FLUIDE

**NORMAL**

**SÉVÈRE**

**ATTENTION**

Secteur

**[6100202376]**

Identité de la machine

**6511699673**

Composant

**Transmission (Auto)**

Fluide

**CASTROL TRANSYND (--- GAL)**

**RECOMMANDATION**

Nous vous recommandons de vérifier la source de la fuite de fluide de refroidissement. Nous vous recommandons de vidanger le fluide de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons de rincer complètement le composant avant de le remplir le fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

**USURE**

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

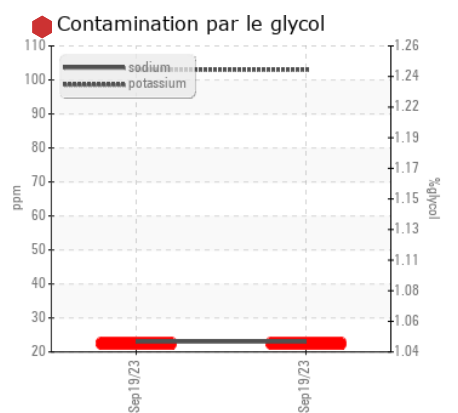
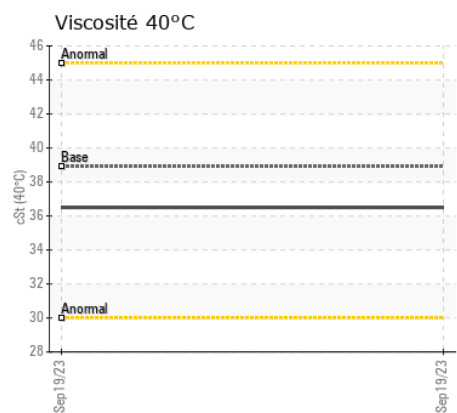
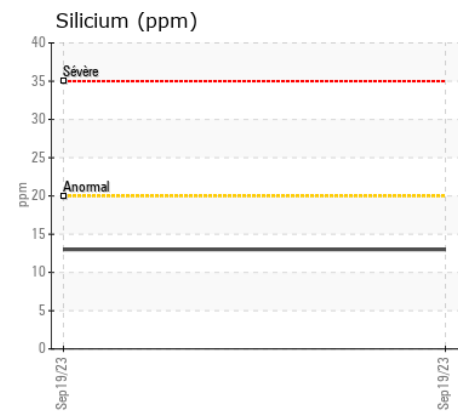
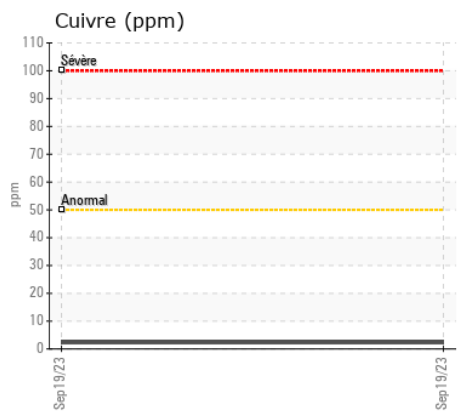
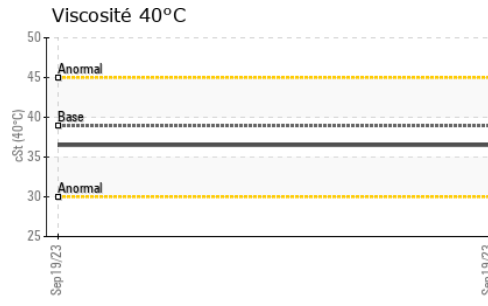
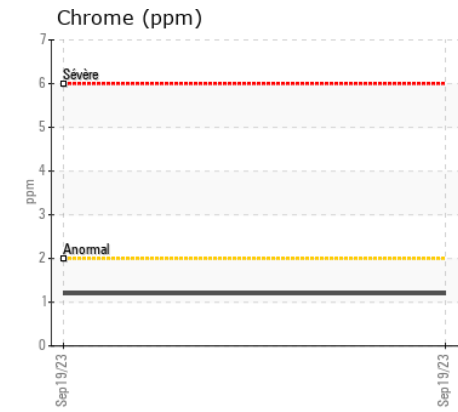
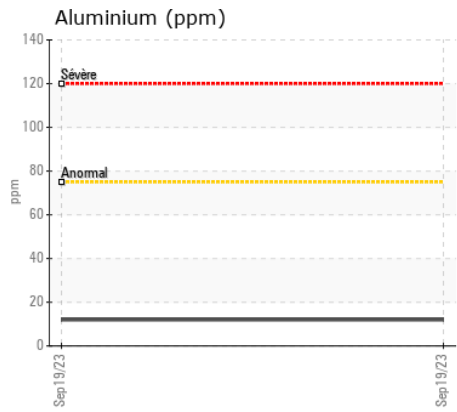
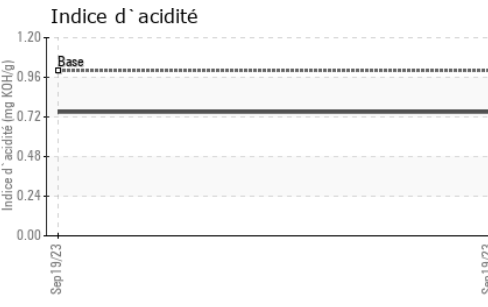
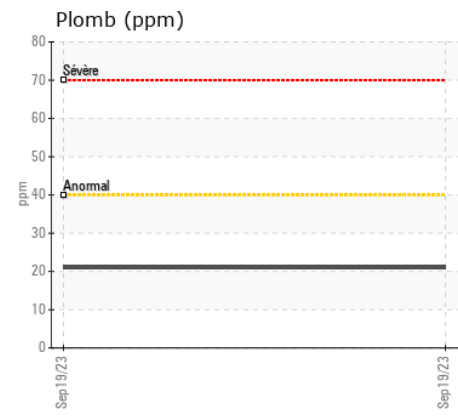
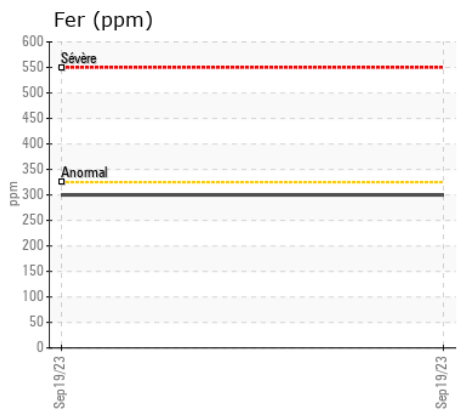
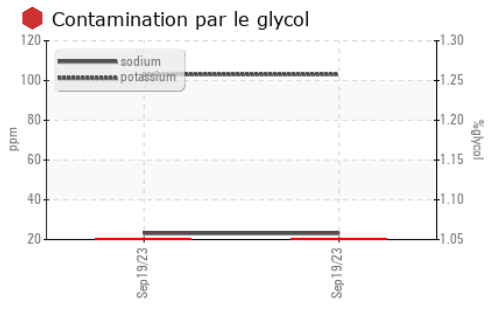
**CONTAMINATION**

Le test de glycol est positif. Concentration élevée de glycol dans le fluide.

**ÉTAT DU FLUIDE**

Le AN est acceptable pour ce fluide. le fluide ne peut plus être utilisée en raison de la présence de contaminants.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>WA0019927</b>	---	---
Date d'échant.		Client Info		<b>19 Sep 2023</b>	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>0</b>	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	---	---
Âge du filtre	hrs	Client Info		<b>0</b>	---	---
Huile changée		Client Info		<b>N/A</b>	---	---
Filtre changé		Client Info		<b>N/A</b>	---	---
Statut de l'échant.				<b>SEVERE</b>	---	---
PQ		ASTM D8184*	>150	<b>0</b>	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>325	<b>300</b>	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<b>1</b>	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<b>1</b>	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)	>3	<b>&lt;1</b>	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>75	<b>12</b>	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>40	<b>21</b>	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>2</b>	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>1</b>	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>13</b>	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>▲ 103</b>	---	---
Glycol	%	ASTM D7922*		<b>● 1.05</b>	---	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	---	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	---	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	<b>NEG</b>	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>▲ 23</b>	---	---
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	150	<b>55</b>	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>0</b>	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>2</b>	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>3</b>	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>6</b>	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	40	<b>36</b>	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	320	<b>271</b>	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	5	<b>58</b>	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	1050	<b>850</b>	---	---
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	1.0	<b>0.75</b>	---	---
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	38.9	<b>36.5</b>	---	---



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WA0019927 **Reçu** : 22 Sep 2023  
**N° de laboratoire** : 02584704 **Diagnostiqué** : 26 Sep 2023  
**Numéro unique** : 5645769 **Diagnostiqueur** : Wes Davis  
**Analyse** : MOB 2 ( Additional Tests: Glycol, PQ )

**Wajax Power Systems**  
 2997 AV. WATT  
 Quebec, QC  
 CA G1X 3W1  
 Contact: Joe Di Pede  
 jdipede@wajax.com  
 T: (418)651-5371  
 F: (418)651-4448

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.