



Identité de la machine

**801089**

Composant

**Transmission (Auto)**

Fluide

**NOT GIVEN (--- GAL)**

**RECOMMANDATION**

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

**USURE**

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

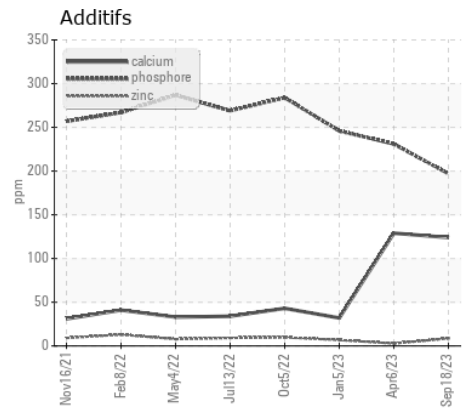
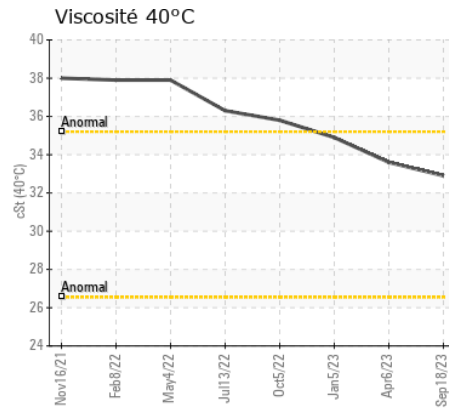
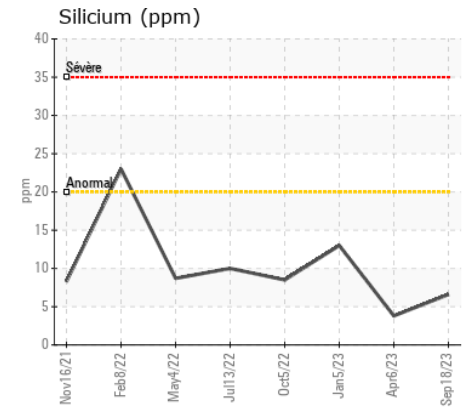
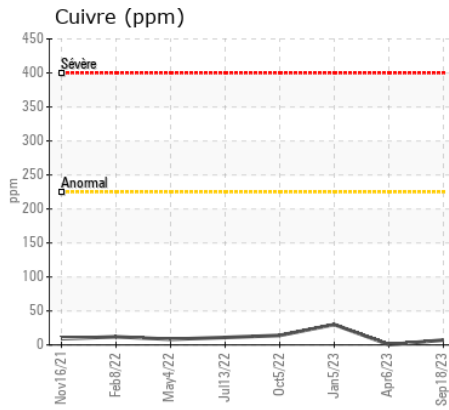
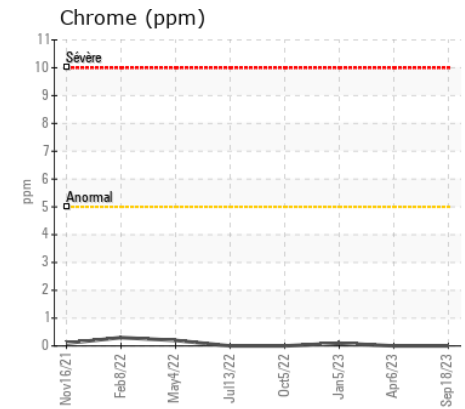
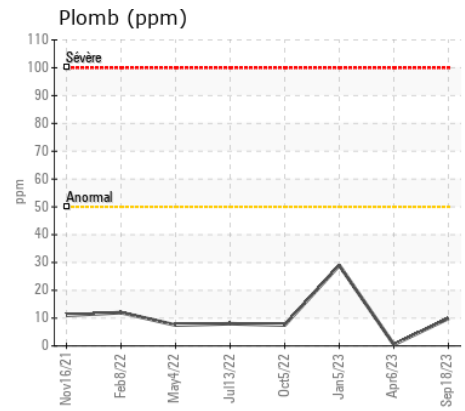
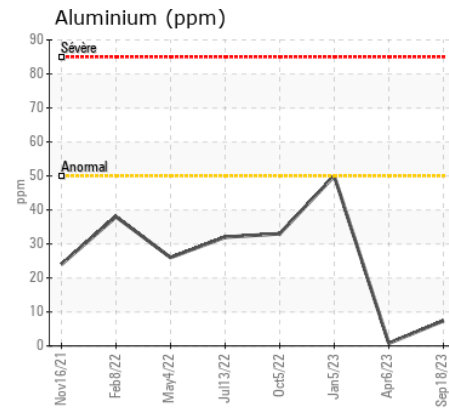
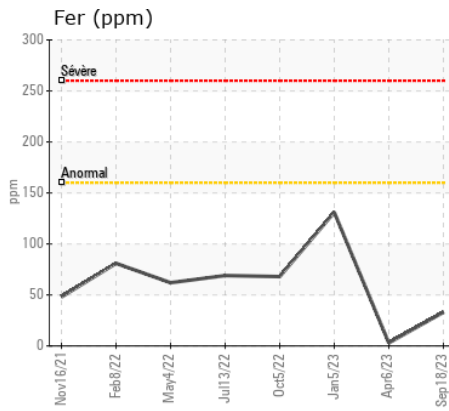
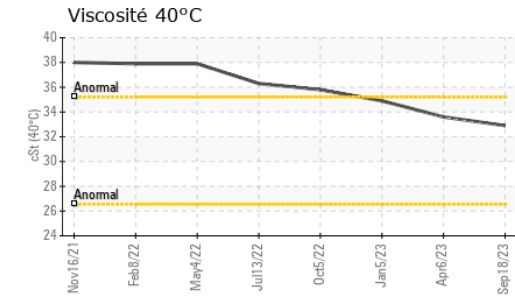
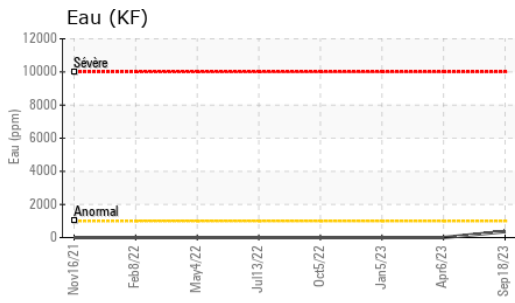
**CONTAMINATION**

La teneur en eau est négligeable. Il n'y a aucun indice de contamination dans le fluide.

**ÉTAT DU FLUIDE**

L'état de le fluide est acceptable pour la durée de service.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>GFL0080352</b>	GFL0077168	GFL0063046
Date d'échant.		Client Info		<b>18 Sep 2023</b>	06 Apr 2023	05 Jan 2023
Âge d la Machine	kms	Client Info		<b>304434</b>	276312	262351
Âge de l'huile	kms	Client Info		<b>0</b>	0	0
Âge du filtre	kms	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée		Client Info		<b>Not Chngd</b>	Not Chngd	Not Chngd
Filtre changé		Client Info		<b>Not Chngd</b>	Not Chngd	Not Chngd
Statut de l'échant.				<b>NORMAL</b>	NORMAL	MARGINAL
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>160	<b>33</b>	3	131
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	0	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>&lt;1</b>	0	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>&lt;1</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>7</b>	<1	▲ 50
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>10</b>	<1	29
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>225	<b>7</b>	<1	30
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	0	7
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>7</b>	4	13
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>2</b>	0	2
Eau	%	ASTM D6304*	>0.1	<b>0.036</b>	---	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>1000	<b>365.6</b>	---	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	<b>.2%</b>	NEG	NEG
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>45</b>	9	40
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>44</b>	73	97
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>124</b>	129	32
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>197</b>	231	246
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>9</b>	3	7
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1339</b>	1540	2370
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)		<b>32.9</b>	33.6	34.9



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 GFL Environmental - 730 - Chicoutimi - Hauling  
**N° d'échantillon** : GFL0080352 **Reçu** : 25 Sep 2023 3199 Boul. Talbot  
**N° de laboratoire** : 02584985 **Diagnostiqué** : 26 Sep 2023 Chicoutimi, QC  
**Numéro unique** : 5646050 **Diagnostiqueur** : Wes Davis CA G7H 5B1  
**Analyse** : MOB 1 ( Additional Tests: KF ) Contact: Yan Houde  
 yhoude@matrec.ca

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

T: (418)549-8074  
F: (418)549-7973