



USURE	<b>NORMAL</b>
CONTAMINATION	<b>NORMAL</b>
ÉTAT DU FLUIDE	<b>NORMAL</b>

Identité de la machine

**511519**

Composant

**Moteur à essence**

Fluide

**SAE 5W30 (--- GAL)**

### RECOMMANDATION

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>PC0074093</b>	PC0074371	PC0068827
Date d'échant.		Client Info		<b>17 Sep 2023</b>	04 Jul 2023	27 Apr 2023
Âge d la Machine	kms	Client Info		<b>156751</b>	147670	137990
Âge de l'huile	kms	Client Info		<b>0</b>	9680	8000
Âge du filtre	kms	Client Info		<b>0</b>	9680	8000
Huile changée		Client Info		<b>N/A</b>	Changed	Changed
Filtre changé		Client Info		<b>N/A</b>	Changed	Changed
Statut de l'échant.				<b>NORMAL</b>	NORMAL	NORMAL

### USURE

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	<b>12</b>	21	18
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	2	1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	<1
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<b>&lt;1</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>40	<b>3</b>	4	4
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>&lt;1</b>	0	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>155	<b>2</b>	1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>VLITE</b>	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE

### CONTAMINATION

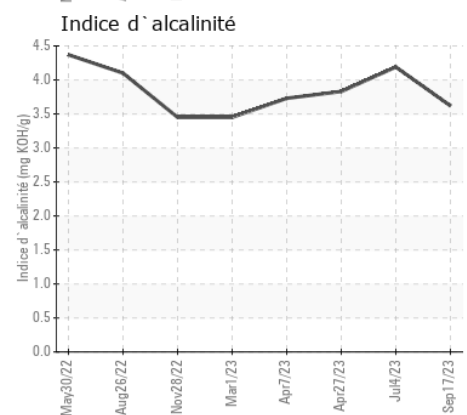
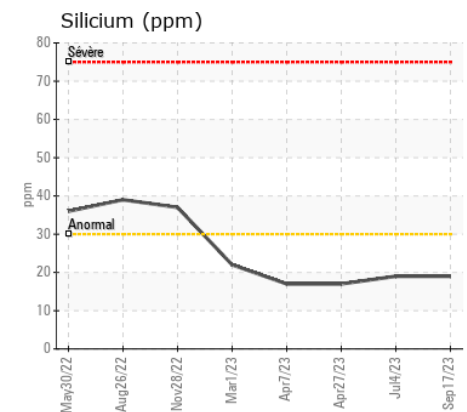
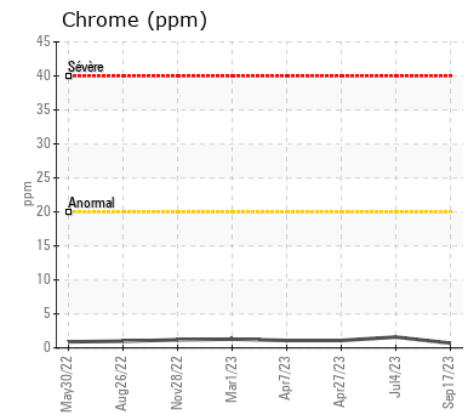
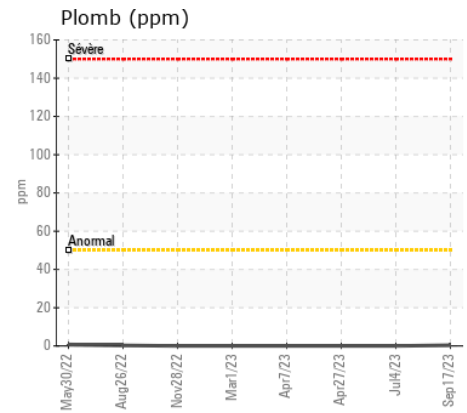
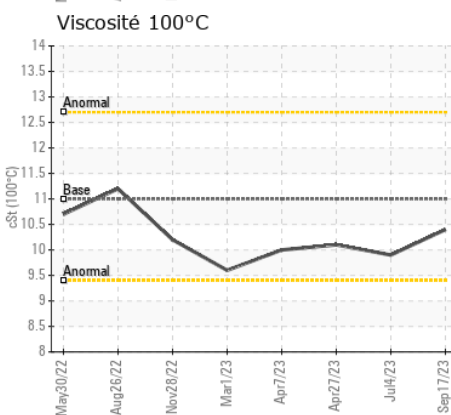
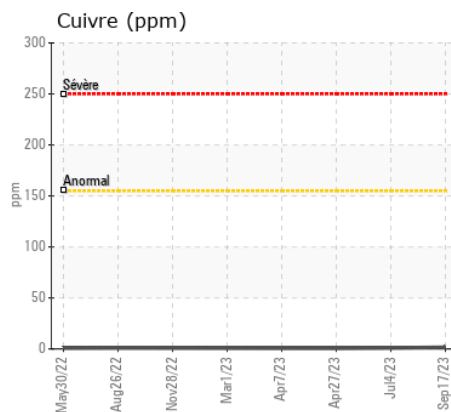
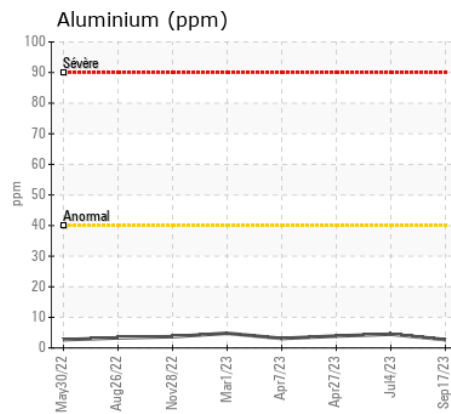
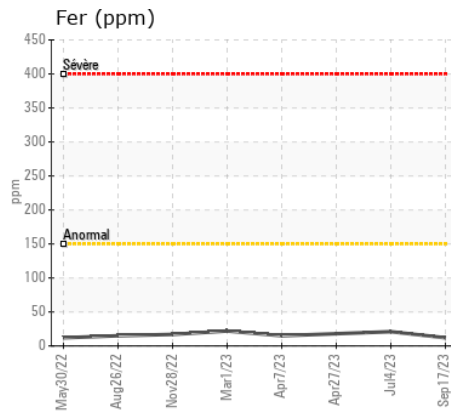
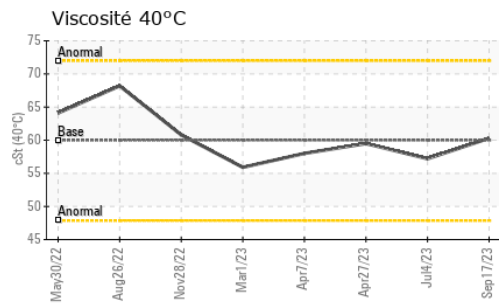
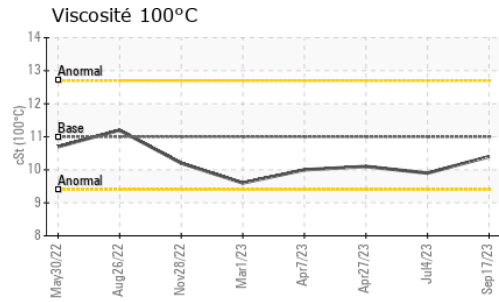
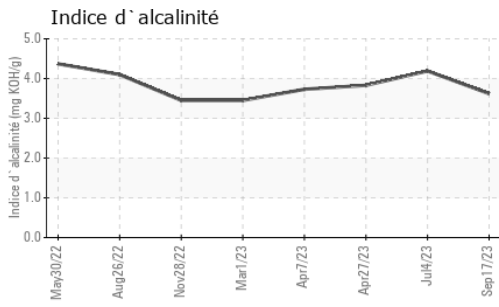
Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>30	<b>19</b>	19	17
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>2</b>	1	1
Essence		WC Method	>4.0	<b>&lt;1.0</b>	<1.0	1
Glycol		WC Method		<b>NEG</b>	NEG	NEG
% de suie	%	ASTM D7844*		<b>0</b>	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*	>20	<b>14.7</b>	13.1	15.3
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*	>30	<b>27.8</b>	27.0	28.8
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>VLITE</b>	VLITE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	VLITE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.2	<b>NEG</b>	NEG	NEG

### ÉTAT DU FLUIDE

Le résultat pour le BN indique que la réserve d'alcalinité est acceptable pour l'huile. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	>400	<b>6</b>	7	4
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>20</b>	29	40
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>73</b>	72	74
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>527</b>	535	541
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1247</b>	1274	1343
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>672</b>	712	745
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>770</b>	781	781
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2306</b>	2365	2418
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*	>25	<b>22.7</b>	19.8	23.4
Indice d'alcalinité	mg KOH/g	ASTM D2896*		<b>3.62</b>	4.19	3.83
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	60.0	<b>60.3</b>	57.2	59.5
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	11.0	<b>10.4</b>	9.9	10.1
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	177	<b>162</b>	160	157



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : PC0074093 **Reçu** : 04 Oct 2023  
**N° de laboratoire** : 02586728 **Diagnostiqué** : 06 Oct 2023  
**Numéro unique** : 5655794 **Diagnostiqueur** : Wes Davis  
**Analyse** : MOB 2 ( Additional Tests: KV40, VI )

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

**Transdev Quebec Inc.**  
220 J-A Bombardier  
Boucherville, QC  
CA J4B 8V6

Contact: Marc-Andre Perrault  
marc-andre.perrault@transdev.com

T: (514)212-6562

F: (450)446-5666