



USURE	<b>NORMAL</b>
CONTAMINATION	<b>NORMAL</b>
ÉTAT DU FLUIDE	<b>NORMAL</b>

Identité de la machine

**5173**

Composant

**Moteur à essence**

Fluide

**SAE 5W20 (--- GAL)**

**RECOMMANDATION**

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>PC0074299</b>	PC0074404	PC0073502
Date d'échant.		Client Info		<b>28 Sep 2023</b>	11 Aug 2023	04 Jul 2023
Âge d la Machine	kms	Client Info		<b>0</b>	0	0
Âge de l'huile	kms	Client Info		<b>6521</b>	5349	6134
Âge du filtre	kms	Client Info		<b>6521</b>	5349	6134
Huile changée		Client Info		<b>Changed</b>	Changed	Changed
Filtre changé		Client Info		<b>Changed</b>	Changed	Changed
Statut de l'échant.				<b>NORMAL</b>	NORMAL	NORMAL

**USURE**

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	<b>6</b>	5	6
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	<1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	0	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<b>&lt;1</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>40	<b>1</b>	1	1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>&lt;1</b>	0	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>155	<b>8</b>	6	6
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>VLITE</b>	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE

**CONTAMINATION**

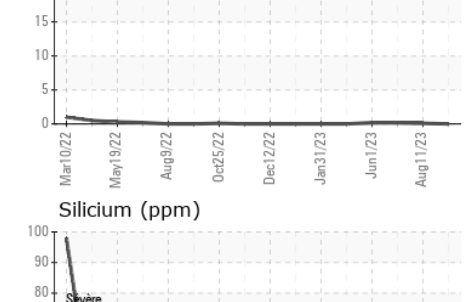
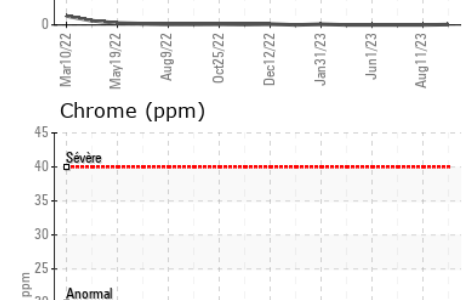
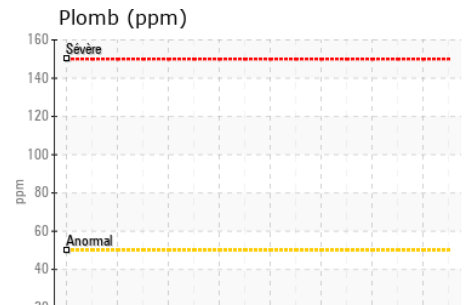
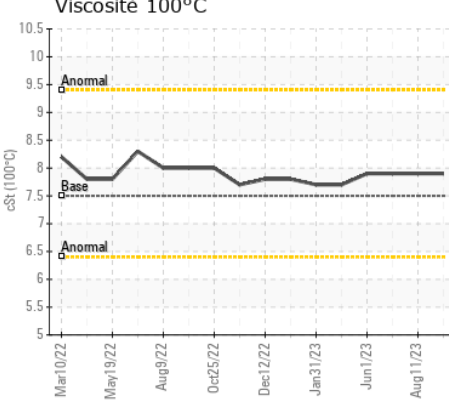
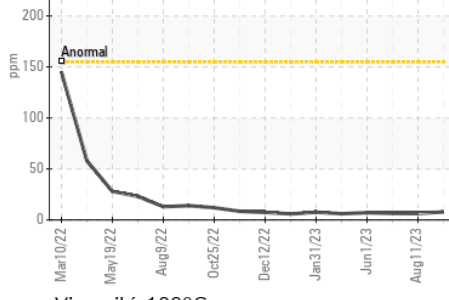
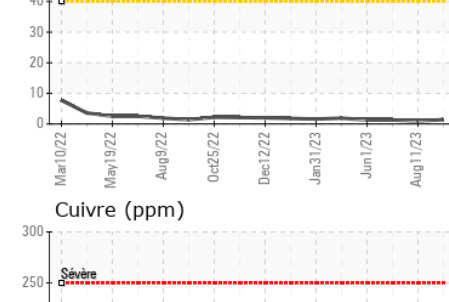
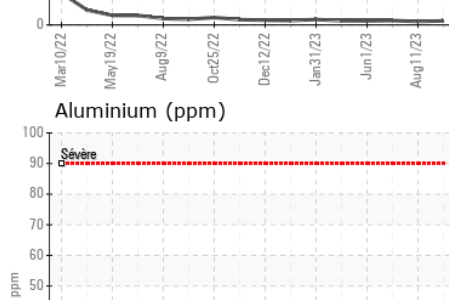
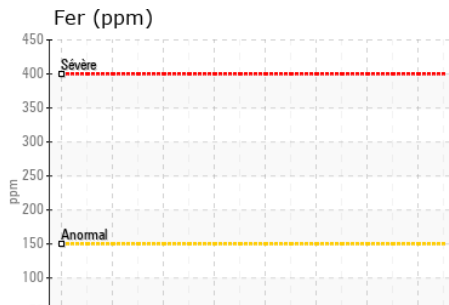
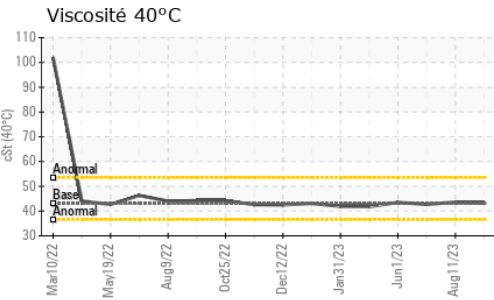
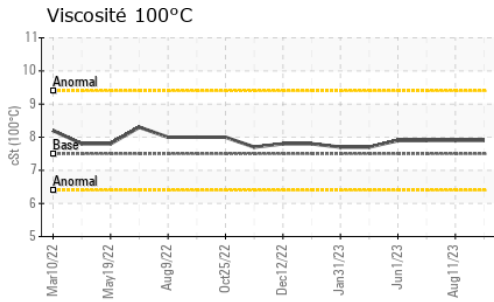
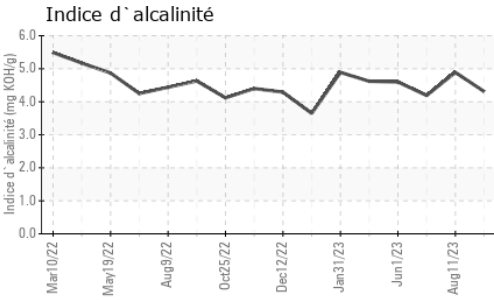
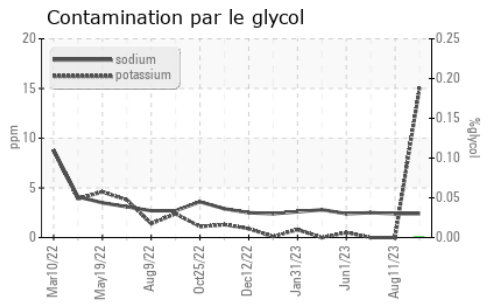
Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>30	<b>20</b>	17	16
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>15</b>	0	0
Essence		WC Method	>4.0	<b>&lt;1.0</b>	<1.0	<1.0
Glycol	%	ASTM D7922*		<b>0.0</b>	NEG	NEG
% de suie	%	ASTM D7844*		<b>0</b>	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*	>20	<b>9.2</b>	8.9	8.9
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*	>30	<b>22.1</b>	22.1	22.5
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>VLITE</b>	VLITE	VLITE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.2	<b>NEG</b>	NEG	NEG

**ÉTAT DU FLUIDE**

Le résultat pour le BN indique que la réserve d'alcalinité est acceptable pour l'huile. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	2	2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>48</b>	66	68
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>71</b>	70	70
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>517</b>	527	525
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1232</b>	1248	1273
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>667</b>	720	723
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>761</b>	782	785
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2242</b>	2337	2330
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*	>25	<b>15.4</b>	14.5	14.9
Indice d'alcalinité	mg KOH/g	ASTM D2896*		<b>4.31</b>	4.89	4.19
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	43.0	<b>43.2</b>	43.6	42.7
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	7.5	<b>7.9</b>	7.9	7.9
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	141	<b>156</b>	154	158



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : PC0074299 **Reçu** : 20 Oct 2023  
**N° de laboratoire** : 02590614 **Diagnostic** : 24 Oct 2023  
**Numéro unique** : 5659680 **Diagnostic** : Wes Davis  
**Analyse** : MOB 2 ( Additional Tests: Glycol, KV40, VI )

**TRANSDEV ST-JEAN**  
 720 TROTTER  
 ST-JEAN-SUR-RICHELIEU, QC  
 CA J3B 8T2  
 Contact: Eric Breton  
 eric.breton@transdev.com

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.