



USURE	<b>NORMAL</b>
CONTAMINATION	<b>NORMAL</b>
ÉTAT DU FLUIDE	<b>ANORMAL</b>

Identité de la machine

**6023**

Composant

**Transmission (Auto)**

Fluide

**ZF ECOFLUID A PLUS (--- LTR)**

**RECOMMANDATION**

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>PC0079837</b>	PC0049321	PC0008825
Date d'échant.		Client Info		<b>03 Oct 2023</b>	20 Dec 2021	05 May 2019
Âge d la Machine	kms	Client Info		<b>0</b>	0	2016
Âge de l'huile	kms	Client Info		<b>99309</b>	9347	231395
Âge du filtre	kms	Client Info		<b>99309</b>	9347	231395
Huile changée		Client Info		<b>Changed</b>	Changed	Changed
Filtre changé		Client Info		<b>Changed</b>	Changed	Changed
Statut de l'échant.				<b>ABNORMAL</b>	NORMAL	NORMAL

**USURE**

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

PQ		ASTM D8184*	>50	<b>0</b>	---	11
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>160	<b>79</b>	91	76
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>&lt;1</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>4</b>	4	5
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>&lt;1</b>	1	1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>225	<b>15</b>	26	42
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE

**CONTAMINATION**

Il n'y a aucun indice de contamination dans le fluide.

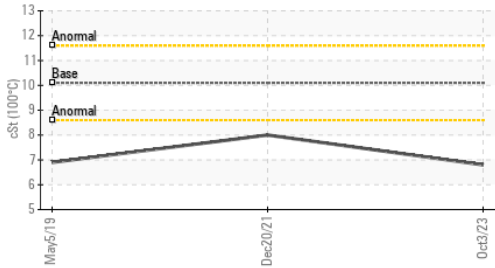
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>9</b>	14	6
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	VLITE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	<b>NEG</b>	NEG	NEG

**ÉTAT DU FLUIDE**

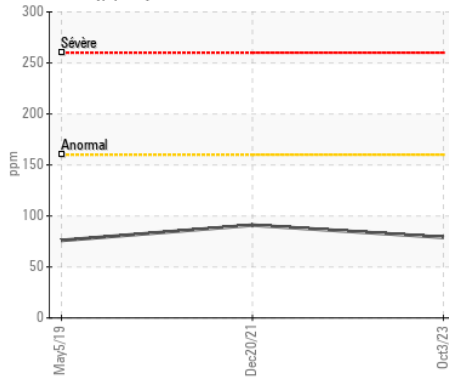
La viscosité de le fluide est inférieure à la viscosité type, ce qui pourrait indiquer l'ajout d'un grade d'huile plus léger. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de le fluide permet d'en prolonger l'utilisation.

Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>7</b>	7	7
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>97</b>	125	176
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	1	1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1</b>	2	1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>99</b>	76	114
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>251</b>	299	403
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>5</b>	9	7
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1354</b>	1383	1988
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*		<b>1.61</b>	1.76	2.09
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	61.0	<b>▲ 35.7</b>	44.3	36.7
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	10.1	<b>▲ 6.8</b>	8	6.9
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	150	<b>151</b>	154	150

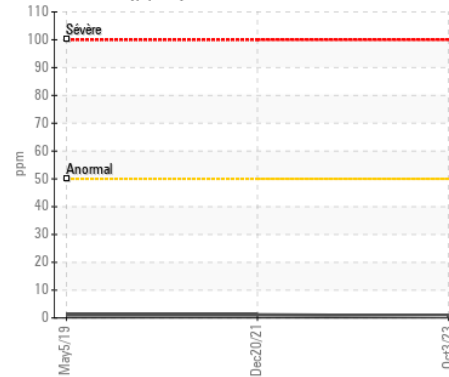
▲ Viscosité 100°C



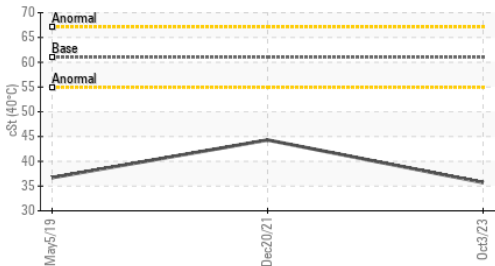
Fer (ppm)



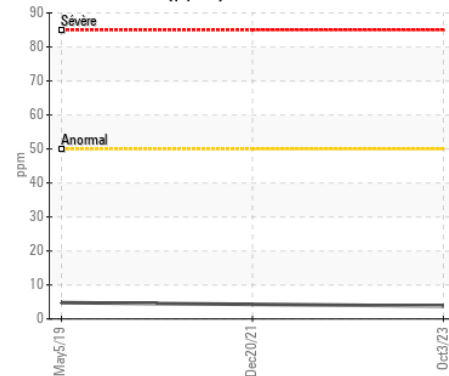
Plomb (ppm)



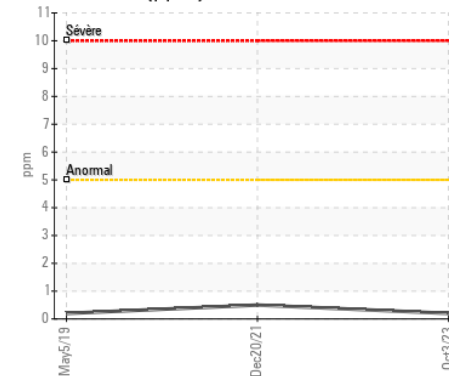
▲ Viscosité 40°C



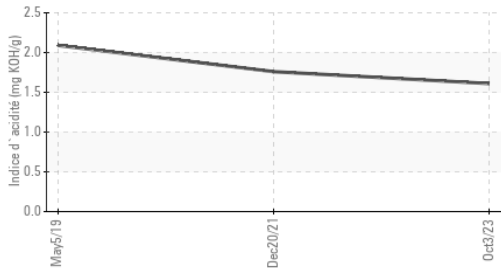
Aluminium (ppm)



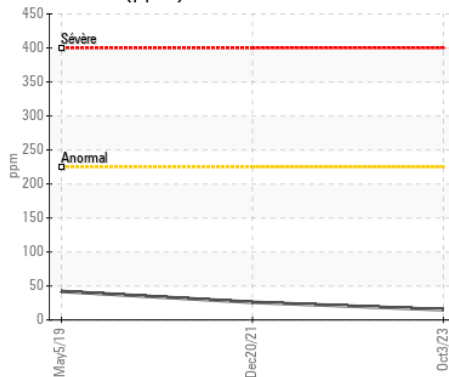
Chrome (ppm)



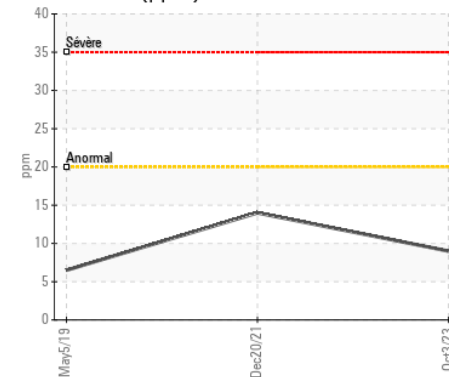
Indice d'acidité



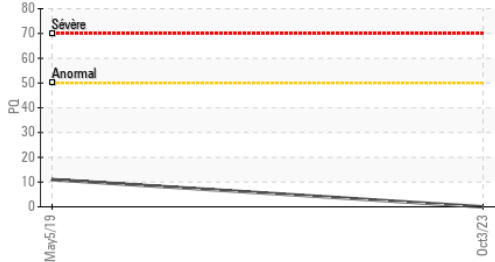
Cuivre (ppm)



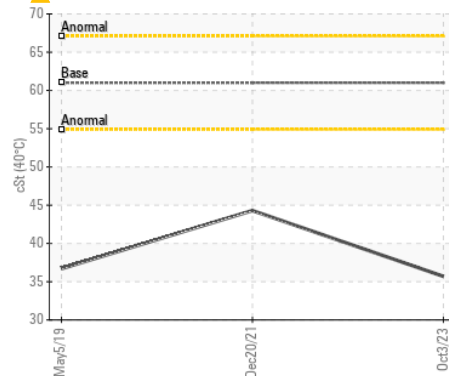
Silicium (ppm)



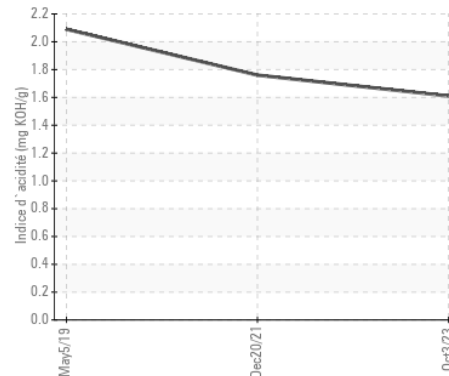
PQ



▲ Viscosité 40°C



Indice d'acidité



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : PC0079837 **Reçu** : 23 Oct 2023  
**N° de laboratoire** : 02591090 **Diagnostiqué** : 25 Oct 2023  
**Numéro unique** : 5668169 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson  
**Analyse** : MOB 2 ( Additional Tests: KV100, PQ, TAN Man, VI )

**TRANSDEV ST-JEAN**  
 720 TROTTER  
 ST-JEAN-SUR-RICHELIEU, QC  
 CA J3B 8T2  
 Contact: Eric Breton  
 eric.breton@transdev.com

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

T:  
F: