



Identité de la machine

**WL0055**

Composant

**Transmission Manuelle Avant**

Fluide

**TDTO FLUID SAE 10W (--- GAL)**

**RECOMMANDATION**

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Le fluide n'était pas spécifié, toutefois, une comparaison avec d'autres fluides indiqua que ce fluide est du (GENERIC) TDTO FLUID SAE 10W. Veuillez confirmer. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon.

**USURE**

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

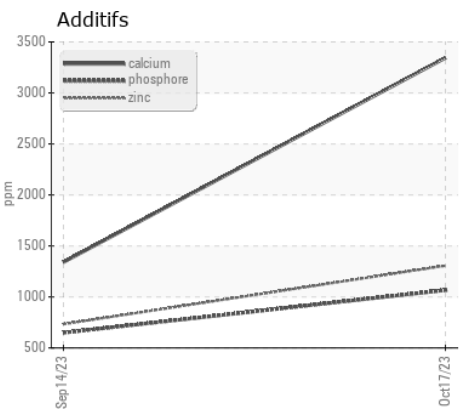
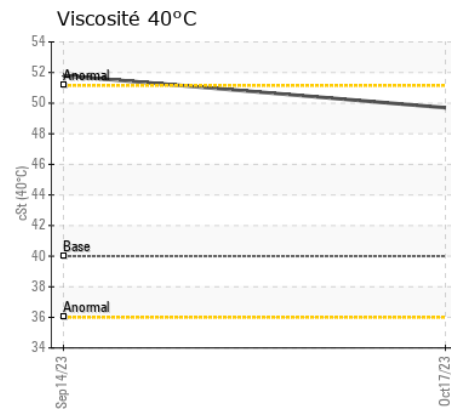
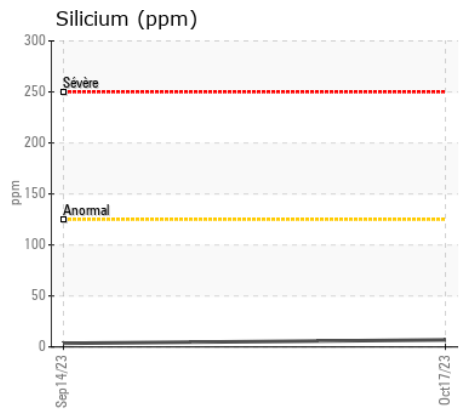
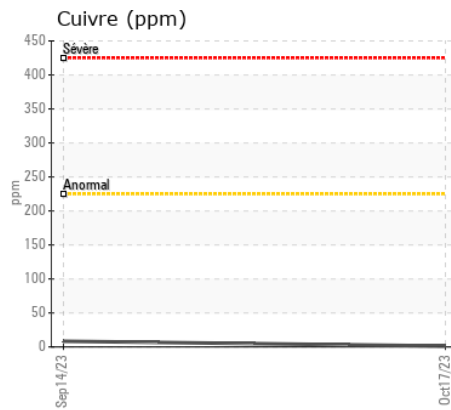
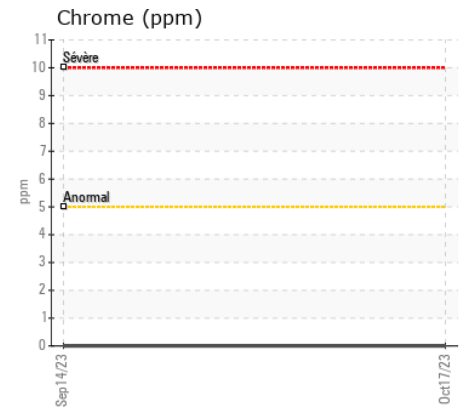
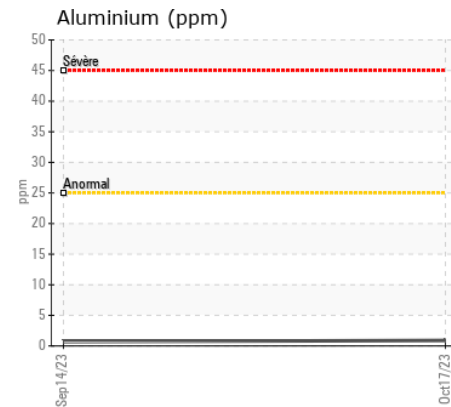
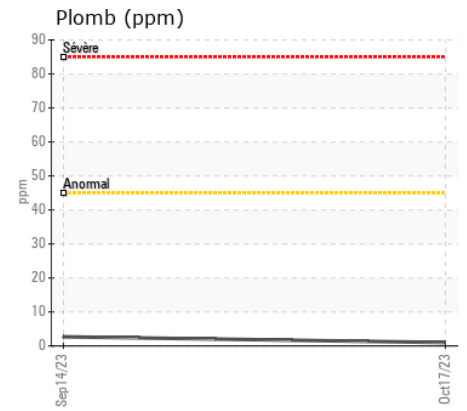
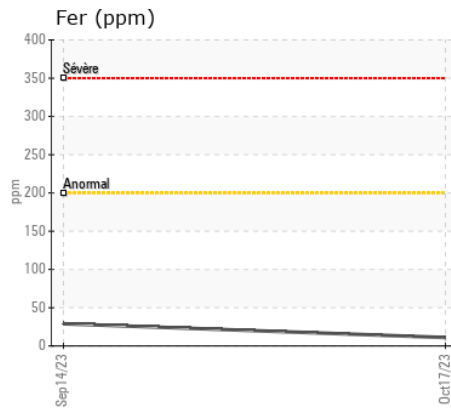
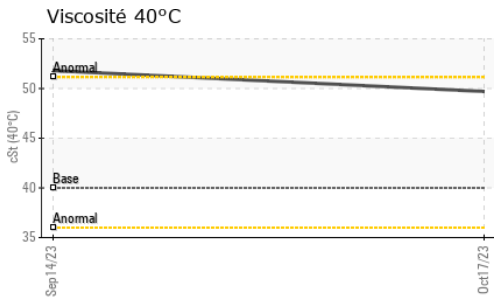
**CONTAMINATION**

Il n'y a aucun indice de contamination dans le fluide.

**ÉTAT DU FLUIDE**

L'état de le fluide est acceptable pour la durée de service.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>GFL0067475</b>	GFL0067481	---
Date d'échant.		Client Info		<b>17 Oct 2023</b>	14 Sep 2023	---
Âge d la Machine	kms	Client Info		<b>14365</b>	14119	---
Âge de l'huile	kms	Client Info		<b>0</b>	0	---
Âge du filtre	kms	Client Info		<b>0</b>	0	---
Huile changée		Client Info		<b>N/A</b>	N/A	---
Filtre changé		Client Info		<b>N/A</b>	N/A	---
Statut de l'échant.				<b>NORMAL</b>	ABNORMAL	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>200	<b>11</b>	29	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	0	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>&lt;1</b>	<1	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>7	<b>&lt;1</b>	0	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>&lt;1</b>	<1	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>45	<b>1</b>	3	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>225	<b>1</b>	8	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	<1	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>125	<b>7</b>	4	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	1	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	VLITE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	<b>NEG</b>	NEG	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	1	---
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	37	<b>65</b>	3	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	7	<b>0</b>	0	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	5	<b>2</b>	2	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	40	<b>36</b>	32	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	2650	<b>3344</b>	1341	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1050	<b>1067</b>	649	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	1075	<b>1306</b>	733	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	5750	<b>2910</b>	3601	---
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	40	<b>49.7</b>	51.8	---



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 GFL Environmental - 743 - Montreal Est CD Processing  
**N° d'échantillon** : GFL0067475 **Reçu** : 24 Oct 2023 10930 rue Sherbrooke  
**N° de laboratoire** : 02591486 **Diagnostiqué** : 24 Oct 2023 Montreal, QC  
**Numéro unique** : 5668565 **Diagnostiqueur** : Wes Davis CA H1B 1B4  
**Analyse** : MOB 1 Contact: Patrick Beaulieu  
 patrick.beaulieu@gflenv.com

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

T:  
F: