



Identité de la machine

**811019**

Composant

**Différentiel 2**

Fluide

**GEAR OIL SAE 80W90 (--- GAL)**

**RECOMMANDATION**

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>GFL</b>	GFL	GFL0060530
Date d'échant.		Client Info		<b>05 Oct 2023</b>	19 Apr 2023	17 Oct 2022
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>0</b>	79959	64719
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Âge du filtre	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée		Client Info		<b>N/A</b>	N/A	Not Changd
Filtre changé		Client Info		<b>N/A</b>	N/A	Not Changd
Statut de l'échant.				<b>NORMAL</b>	NORMAL	NORMAL

**USURE**

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>870	<b>120</b>	193	168
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>8	<b>1</b>	3	2
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)	>4	<b>0</b>	<1	<1
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>40	<b>2</b>	1	2
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>0</b>	<1	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>60	<b>1</b>	29	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	<1	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	LIGHT
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE

**CONTAMINATION**

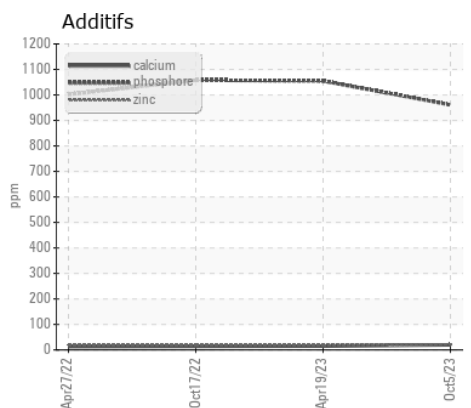
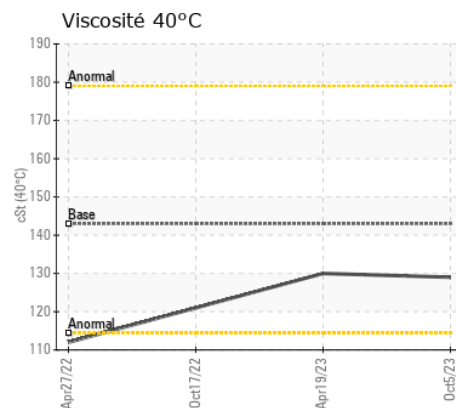
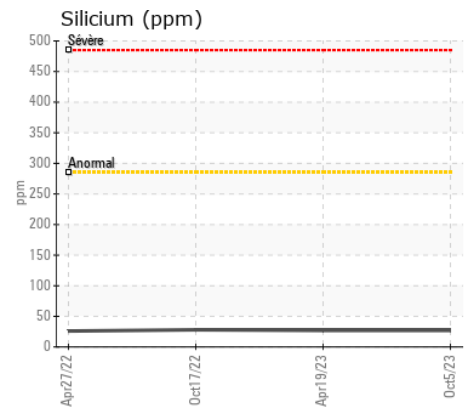
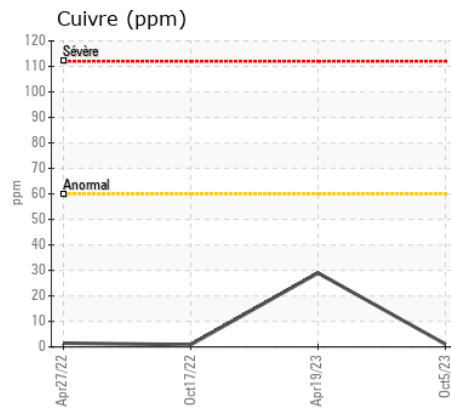
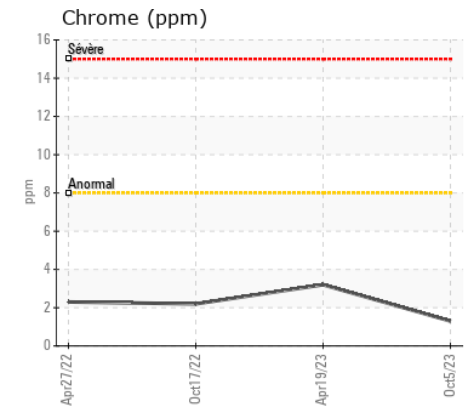
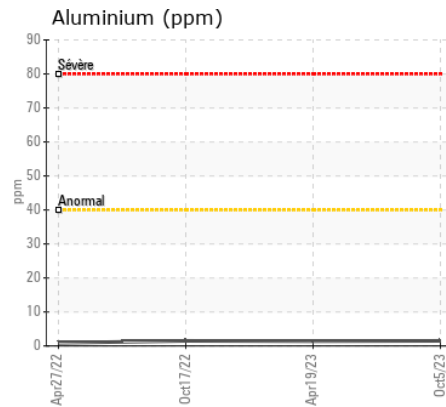
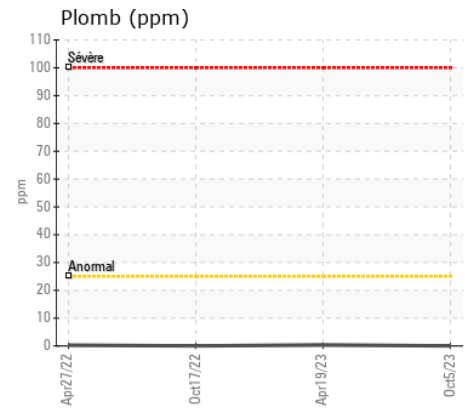
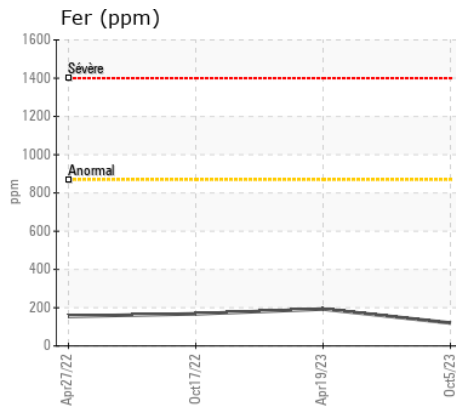
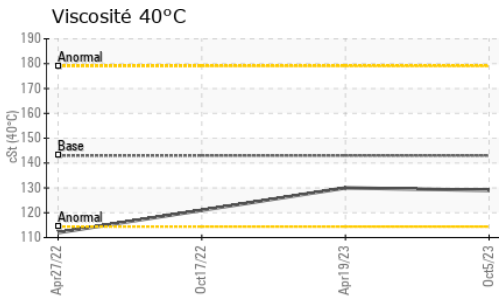
Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>285	<b>27</b>	27	28
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>2</b>	3	2
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	VLITE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	LIGHT	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>.2	<b>NEG</b>	NEG	NEG

**ÉTAT DU FLUIDE**

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	>170	<b>6</b>	10	6
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	400	<b>152</b>	138	166
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	200	<b>1</b>	2	<1
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	12	<b>0</b>	<1	<1
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>9</b>	24	12
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	12	<b>2</b>	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	150	<b>20</b>	15	14
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1650	<b>961</b>	1055	1058
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	125	<b>22</b>	18	18
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	22500	<b>16798</b>	17410	17623
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	143	<b>129</b>	130	121



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 GFL Environmental - 730 - Chicoutimi - Hauling  
**N° d'échantillon** : GFL **Reçu** : 30 Oct 2023 3199 Boul. Talbot  
**N° de laboratoire** : 02592719 **Diagnostiqué** : 30 Oct 2023 Chicoutimi, QC  
**Numéro unique** : 5669798 **Diagnostiqueur** : Wes Davis CA G7H 5B1  
**Analyse** : MOB 1

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

Contact: Yan Houde  
yhoud@matrec.ca

T: (418)549-8074

F: (418)549-7973