



# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

USURE	<b>NORMAL</b>
CONTAMINATION	<b>ATTENTION</b>
ÉTAT DU FLUIDE	<b>NORMAL</b>

Identité de la machine

## G1-CESH

Composant

### Système hydraulique

Fluide

### AW HYDRAULIC OIL ISO 32 (150 GAL)

## RECOMMANDATION

Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>ST43460</b>	---	---
Date d'échant.		Client Info		<b>20 Sep 2023</b>	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>0</b>	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	---	---
Âge du filtre	hrs	Client Info		<b>0</b>	---	---
Huile changée		Client Info		<b>N/A</b>	---	---
Filtre changé		Client Info		<b>N/A</b>	---	---
Statut de l'échant.				<b>ATTENTION</b>	---	---

## USURE

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>1</b>	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>8</b>	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>75	<b>&lt;1</b>	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---

## CONTAMINATION

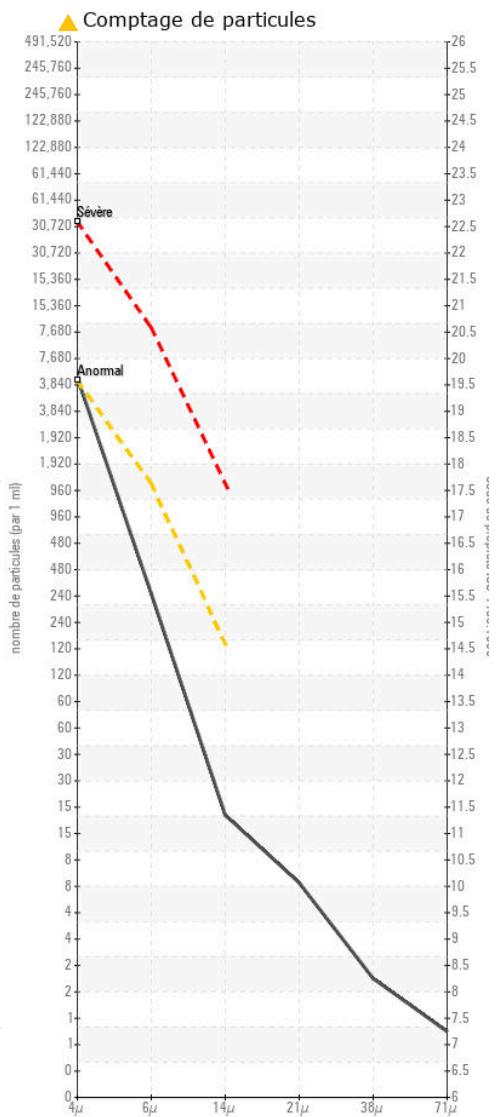
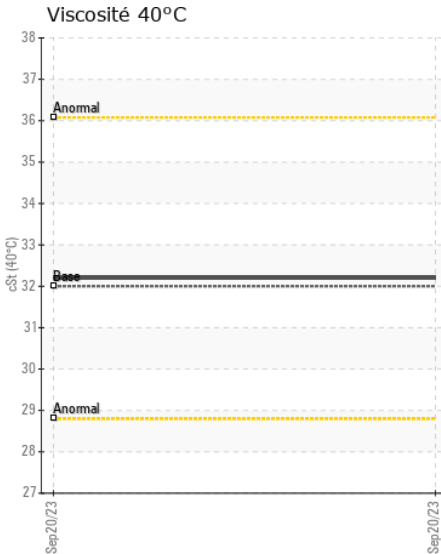
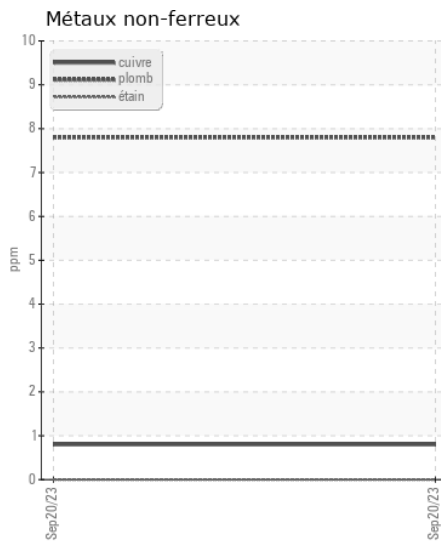
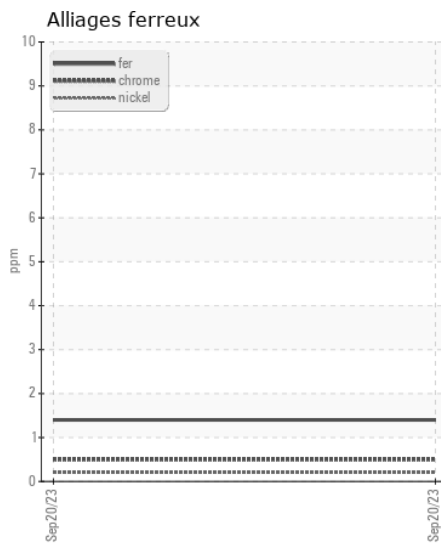
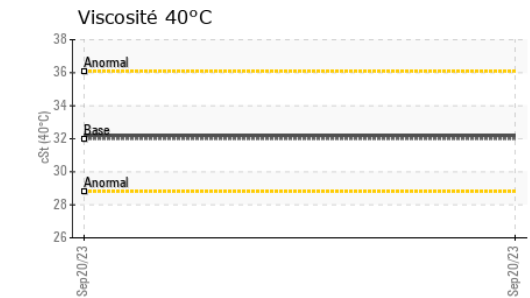
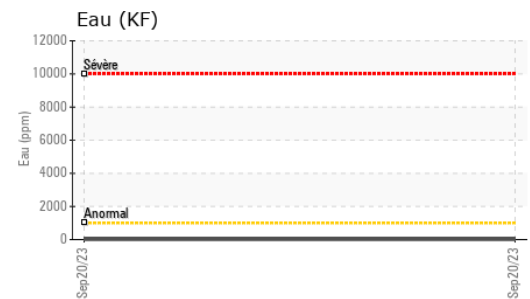
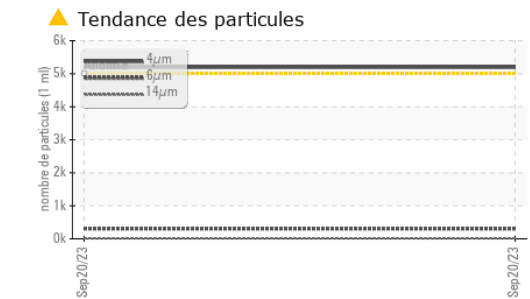
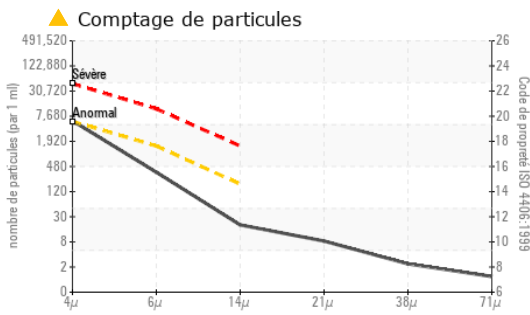
Il y a une légère quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable.

Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>5</b>	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	---	---
Eau	%	ASTM D6304*	>0.1	<b>0.002</b>	---	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>1000	<b>15.5</b>	---	---
Particules >4µ		ASTM D7647	>5000	<b>▲ 5196</b>	---	---
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300	<b>308</b>	---	---
Particules >14µ		ASTM D7647	>160	<b>17</b>	---	---
Particules >21µ		ASTM D7647	>40	<b>7</b>	---	---
Particules >38µ		ASTM D7647	>10	<b>2</b>	---	---
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	<b>1</b>	---	---
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	<19/17/14	<b>▲ 20/15/11</b>	---	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	---	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	---	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	<b>NEG</b>	---	---

## ÉTAT DU FLUIDE

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	---	---
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	5	<b>2</b>	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	5	<b>&lt;1</b>	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	5	<b>&lt;1</b>	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	25	<b>8</b>	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	200	<b>78</b>	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	300	<b>319</b>	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	370	<b>408</b>	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	2500	<b>917</b>	---	---
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	32	<b>32.2</b>	---	---



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : ST43460 **Reçu** : 30 Oct 2023  
**N° de laboratoire** : 02592838 **Diagnostiqué** : 31 Oct 2023  
**Numéro unique** : 5669917 **Diagnostiqueur** : Wes Davis  
**Analyse** : MOB 2 ( Additional Tests: KF )

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

**Location Deric**  
5145 rue Rideau  
Quebec, QC  
CA G2E 5H5

Contact: Pascal Langlois  
pascal.langlois@grouperideric.ca

T:  
F: