



POWER SYSTEMS
SYSTÈMES DE PUISSANCE

RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

USURE	NORMAL
CONTAMINATION	NORMAL
ÉTAT DU FLUIDE	NORMAL

Secteur

[61-218286]

Identité de la machine

HITACHI RYUPD860TH8405727

Composant

Différentiel Arrière

Fluide

SAE 90 (--- GAL)

RECOMMANDATION

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Le fluide n'était pas spécifié, toutefois, une comparaison avec d'autres fluides indiqui que ce fluide est du (GENERIC) SAE 90. Veuillez confirmer.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		WA0019302	WA0018917	---
Date d'échant.		Client Info		01 Nov 2023	03 Aug 2023	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		2067	1529	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	0	---
Âge du filtre	hrs	Client Info		0	0	---
Huile changée		Client Info		Changed	N/A	---
Filtre changé		Client Info		Changed	N/A	---
Statut de l'échant.				NORMAL	NORMAL	---

USURE

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>500	392	522	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	3	5	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	<1	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	1	1	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>25	1	<1	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>100	3	3	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	VLITE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	---

CONTAMINATION

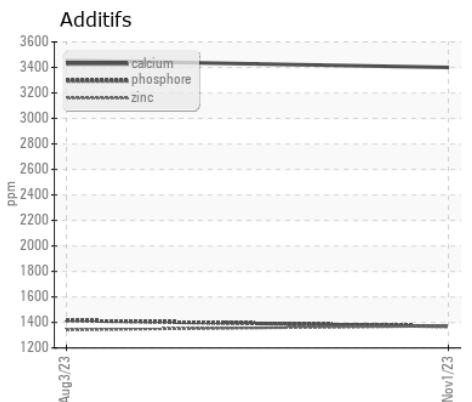
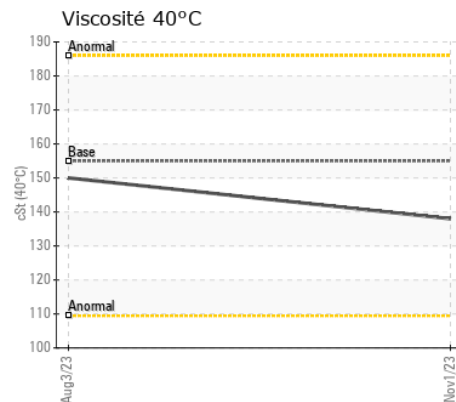
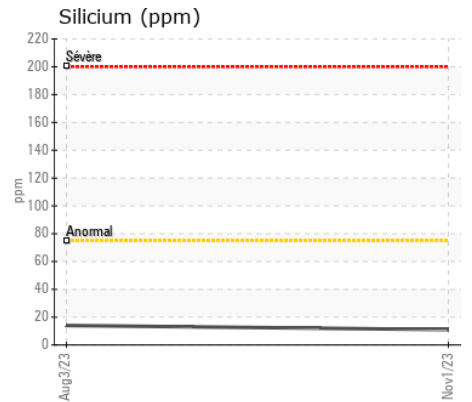
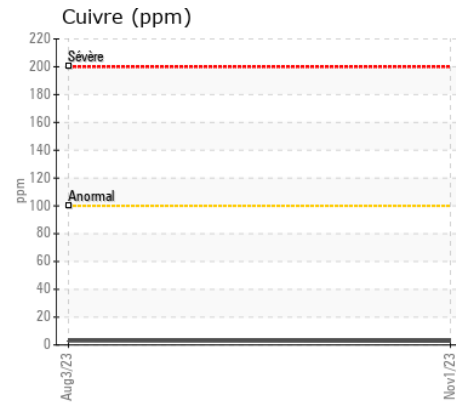
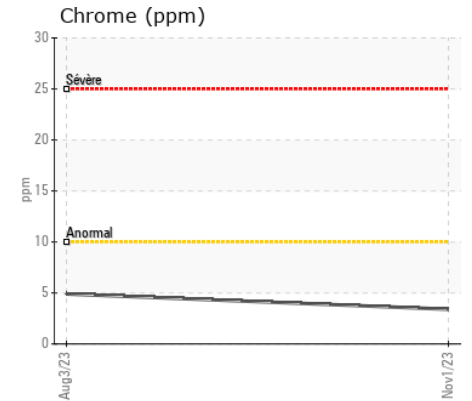
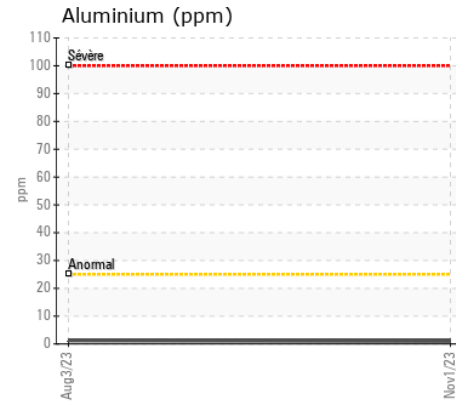
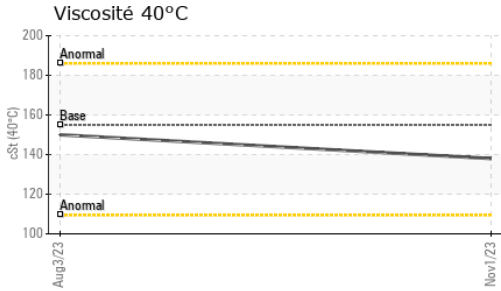
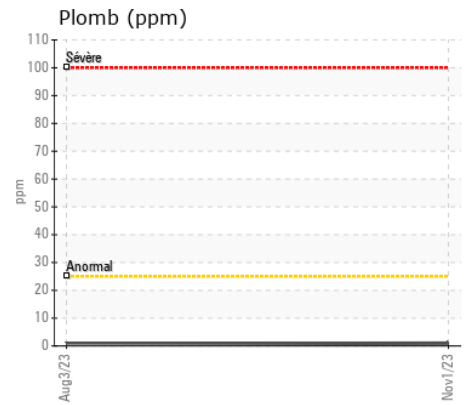
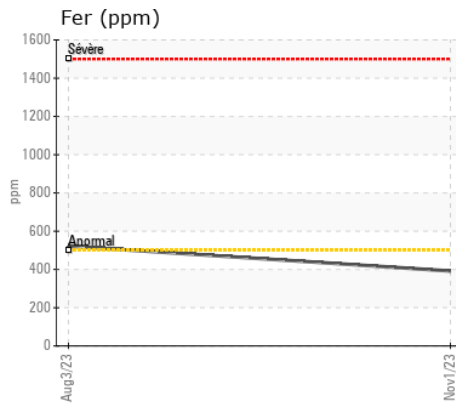
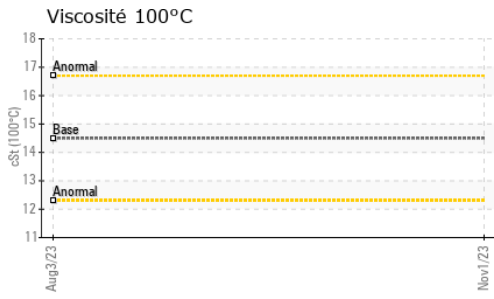
Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>75	11	14	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	2	---
% de suie	%	ASTM D7844*		0	---	---
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		9.4	---	---
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*		16.1	---	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	LIGHT	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>.2	NEG	NEG	---

ÉTAT DU FLUIDE

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		2	2	---
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		1	<1	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		2	2	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<1	1	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		6	7	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		13	13	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		3400	3455	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		1369	1415	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		1371	1342	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		10015	9961	---
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*		11.7	---	---
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	155	138	150	---
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	14.5	14.3	---	---
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	90	101	---	---



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WA0019302 **Reçu** : 06 Nov 2023
N° de laboratoire : 02594043 **Diagnostiqué** : 06 Nov 2023
Numéro unique : 5671122 **Diagnostiqueur** : Wes Davis
Analyse : MOB 1 (Additional Tests: FT-IR, KV100, VI)

UBIC
 258 RUE DU MOULIN
 AMOS, QC
 CA J9T 3A5
 Contact: Service Manager

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

T:
F: