



Identité de la machine

307706

Composant

Transmission (Auto)

Fluide

CASTROL TRANSYND (--- GAL)

RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vérifier la source de la fuite de fluide de refroidissement. Nous avons pris note que la vidange d'huile a été effectuée au moment de l'échantillonnage. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

USURE

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

CONTAMINATION

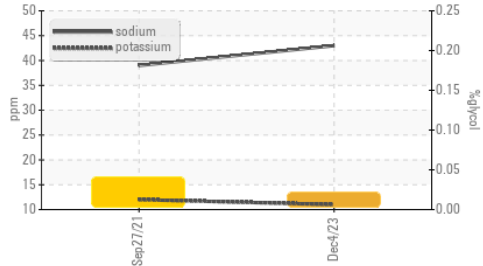
Le test de glycol est positif. Il y a une légère concentration de glycol dans le fluide.

ÉTAT DU FLUIDE

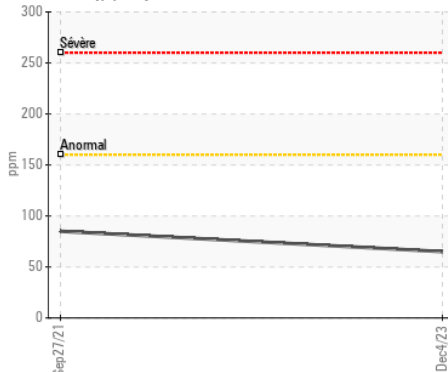
Le AN est acceptable pour ce fluide. Le fluide ne peut plus être utilisé en raison de la présence de contaminants.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		PC0079208	PC0049057	---
Date d'échant.		Client Info		04 Dec 2023	27 Sep 2021	---
Âge d la Machine	kms	Client Info		834989	807221	---
Âge de l'huile	kms	Client Info		120000	120000	---
Âge du filtre	kms	Client Info		120000	120000	---
Huile changée		Client Info		Changed	Changed	---
Filtre changé		Client Info		Changed	Changed	---
Statut de l'échant.				ABNORMAL	ABNORMAL	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>160	65	85	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	<1	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<1	<1	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<1	<1	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	7	9	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>50	3	5	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>225	32	46	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	1	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	---
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	5	5	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	▲ 11	▲ 12	---
L'eau		WC Method	>0.1	NEG	NEG	---
Glycol	%	ASTM D7922*		▲ 0.021	▲ 0.04	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		▲ 43	▲ 39	---
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	150	41	85	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	0	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	<1	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	1	2	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	40	114	115	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	320	303	458	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	5	11	15	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	1050	1618	2044	---
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	1.0	1.26	1.85	---
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	38.9	33.3	34.4	---
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	7.3	6.6	6.9	---
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	168	158	165	---

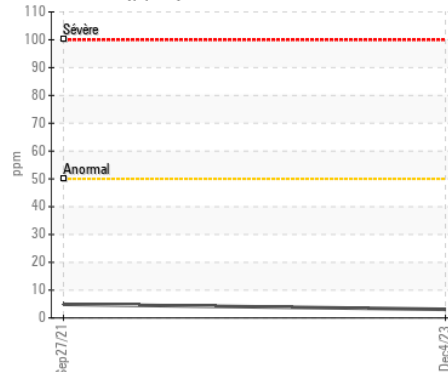
▲ Contamination par le glycol



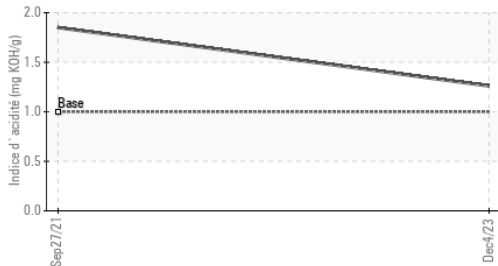
Fer (ppm)



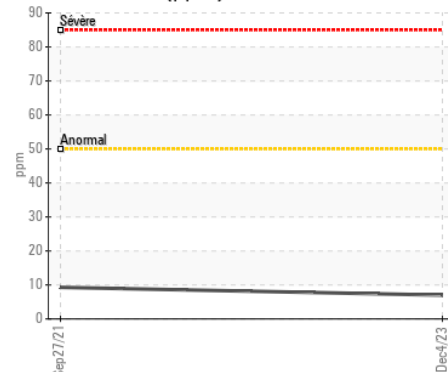
Plomb (ppm)



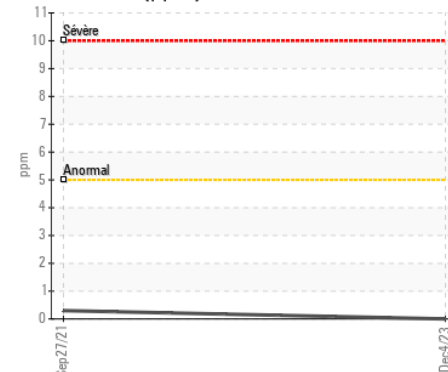
Indice d'acidité



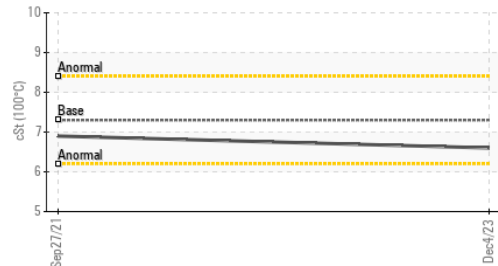
Aluminium (ppm)



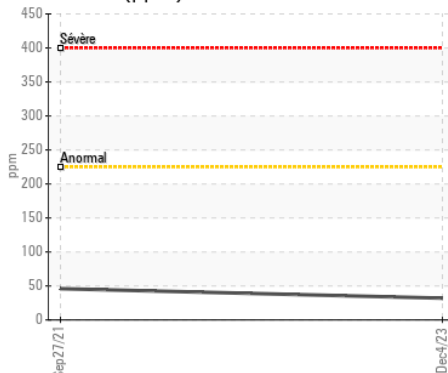
Chrome (ppm)



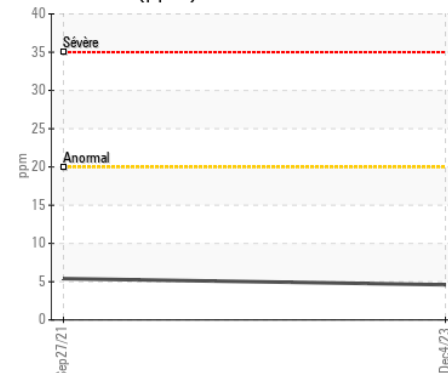
Viscosité 100°C



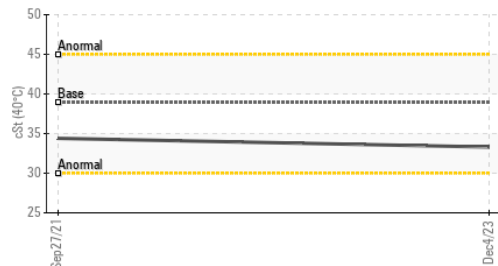
Cuivre (ppm)



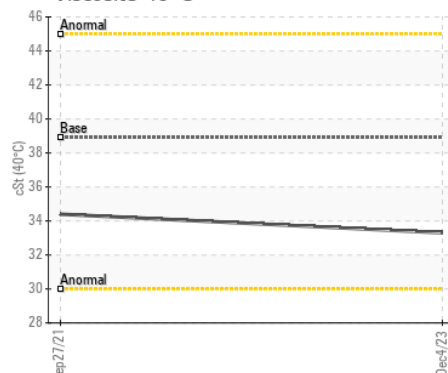
Silicium (ppm)



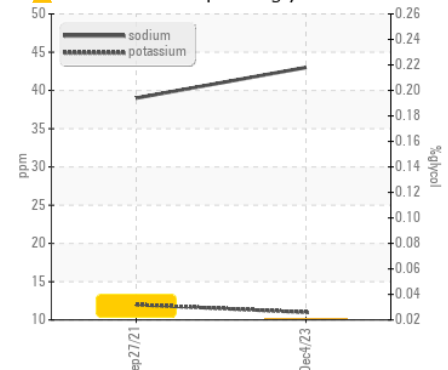
Viscosité 40°C



Viscosité 40°C



▲ Contamination par le glycol



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : PC0079208 **Reçu** : 07 Dec 2023
N° de laboratoire : 02601614 **Diagnostiqué** : 09 Dec 2023
Numéro unique : 5694699 **Diagnostiqueur** : Wes Davis
Analyse : MOB 2 (Additional Tests: KV100, TAN Man, VI)

TRANSDEV LIMOCAR
 1500 LOUIS MARCHAND
 BELOEIL, QC
 CA J3G 6S3
 Contact: Patrick Vieux-Pernon
 patrick.vieux-pernon@transdev.com
 T: (450)446-8899
 F: (450)446-5666

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.