



Secteur

**CRC (4801)**

Identité de la machine

**48-1403-01**

Composant

**Liquide de refroidissement**

Fluide

**HYBRID (HOAT) COOLANT (--- GAL)**

**RECOMMENDATION**

Nous vous conseillons de reconstituer les additifs refroidisseurs supplémentaires, (SCA - supplemental coolant additives) et d'en ajouter selon les recommandations du fabricant. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>WC0765921</b>	WC0765920	---
Date d'échant.		Client Info		<b>05 Dec 2023</b>	15 Aug 2023	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	---
Huile changée		Client Info		<b>N/A</b>	N/A	---
Statut de l'échant.				<b>ABNORMAL</b>	ABNORMAL	---

**CORROSION**

Les concentrations de tous les métaux sont normales indiquant qu'il n'y a pas de corrosion dans le système de refroidissement.

Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>0</b>	0	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	<1	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	---

**CONTAMINANTS**

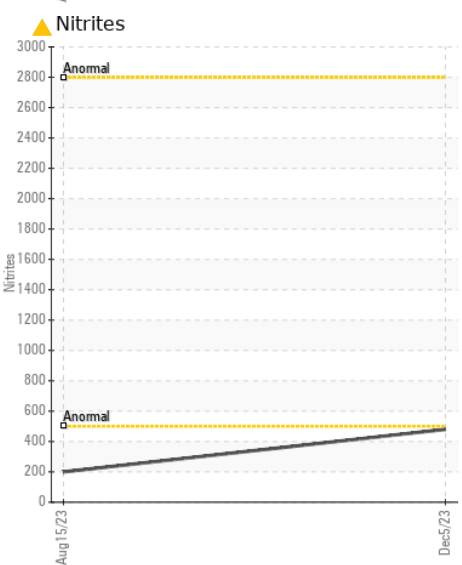
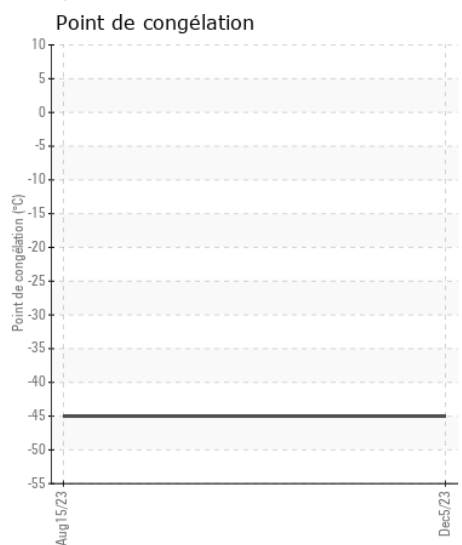
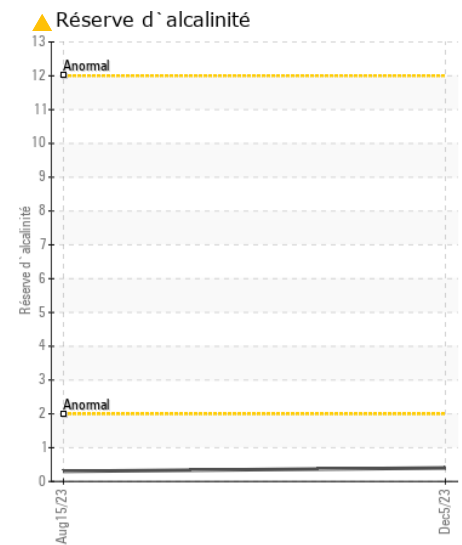
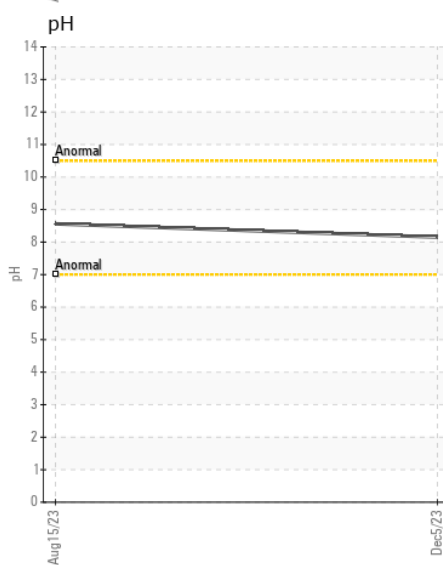
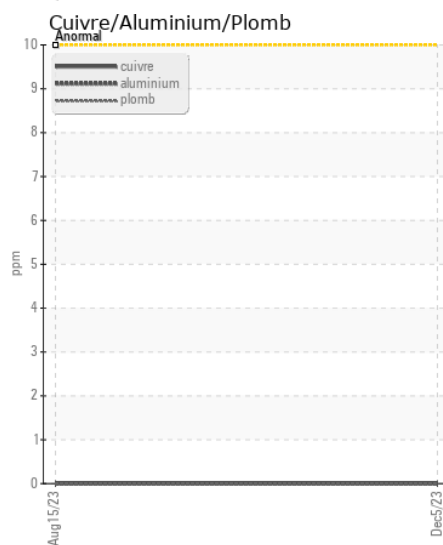
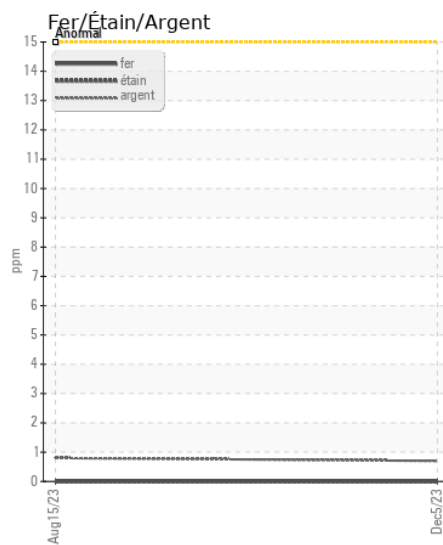
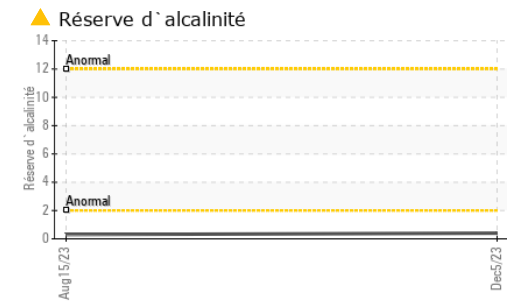
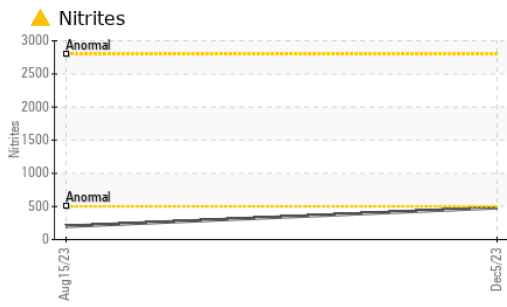
Il n'y a aucun indice de contamination dans l'agent de refroidissement.

Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	>100	<b>&lt;1</b>	3	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	>40	<b>&lt;1</b>	<1	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	---
Apparence du liquide de refroidissement		Visual*	Clear	<b>Clear</b>	Clear	---

**ÉTAT DU LIQUIDE REFROIDISSEMENT**

La réserve d'alcalinité de ce fluide est anormalement basse. Le bas niveau de nitrites indique une réduction de la protection contre la cavitation qui peut entraîner de la corrosion et la formation d'ammoniaque. Le niveau de pH de ce fluide est dans les limites acceptables.

Densité		ASTM D1298*		<b>1.073</b>	1.073	---
pH	Scale 0-14	ASTM D1287*		<b>8.15</b>	8.56	---
Nitrites	ppm	Alcan Test Kit*		<b>▲ 480</b>	▲ 200	---
Réserve d'alcalinité	Scale 0-20	ASTM D1121*		<b>▲ 0.4</b>	▲ 0.3	---
Pourcentage de glycol	%	ASTM D3321*		<b>54.9</b>	54.6	---
Point de congélation	°C	ASTM D3321*		<b>-45</b>	-45	---
Carboxylate				<b>---</b>	---	---
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	3	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>71</b>	64	---
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>5</b>	5	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>5</b>	1	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>88</b>	55	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>315</b>	252	---
Couleur du liquide de refroidissement		Visual*		<b>Pink</b>	Pink	---



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC0765921  
**N° de laboratoire** : 02602439  
**Numéro unique** : 5695524  
**Analyse** : COOL

**Reçu** : 11 Dec 2023  
**Diagnostiqué** : 13 Dec 2023  
**Diagnostiqueur** : Kevin Marson

**RTA - UGB**

C.P. 900  
Ville de la Baie, QC  
CA G7B 4G9

Contact: Alcan Epc  
mathieu.tremblay2@riotinto.com

T: (418)697-9568  
F: (418)697-9550

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.