



RAPPORT DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT

CORROSION

ANORMAL

CONTAMINANTS

NORMAL

ÉTAT DU LIQUIDE REFROIDISSEMENT

NORMAL

Secteur

T.A.P

Identité de la machine

52-1906-01

Composant

Liquide de refroidissement

Fluide

NOT GIVEN (280 GAL)

RECOMMENDATION

Nous recommandons que vous vidangiez le système et que vous le remplissiez avec un mélange 50/50 eau/antigel. Nous vous conseillons de reconstituer les additifs refroidisseurs supplémentaires, (SCA - supplemental coolant additives) et d'en ajouter selon les indications du fabricant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

CORROSION

La concentration du fer est anormale/sévère indiquant la présence de rouille dans le système qui pourrait l'obstruer.

CONTAMINANTS

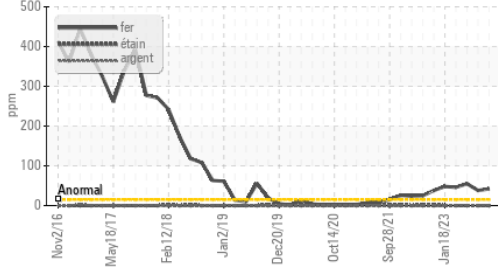
Il n'y a aucun indice de contamination dans l'agent de refroidissement.

ÉTAT DU LIQUIDE REFROIDISSEMENT

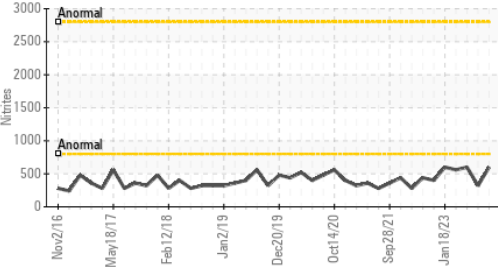
Le niveau de nitrite est acceptable. Le niveau de pH de ce fluide est dans les limites acceptables. La réserve d'alcalinité de ce fluide est acceptable.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		WC0765931	WC0664216	WC0664217
Date d'échant.		Client Info		04 Dec 2023	15 Aug 2023	10 May 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	0	0
Huile changée		Client Info		Not Chngd	N/A	N/A
Statut de l'échant.				ABNORMAL	ABNORMAL	ABNORMAL
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>15	▲ 42	▲ 38	▲ 55
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	2
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	<1	<1
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	>100	1	2	3
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	>40	<1	<1	1
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Apparence du liquide de refroidissement		Visual*	Clear	Clear	▲ Cloudy	Cloudy
Densité		ASTM D1298*		1.073	1.072	1.071
pH	Scale 0-14	ASTM D1287*		7.90	8.07	7.94
Nitrites	ppm	Alcan Test Kit*		600	320	600
Réserve d'alcalinité	Scale 0-20	ASTM D1121*		2.9	2.8	5.5
Pourcentage de glycol	%	ASTM D3321*		54.8	53.5	53.3
Point de congélation	°C	ASTM D3321*		-45	-43	-43
Carboxylate				---	---	---
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)		4	5	7
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		509	552	607
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		79	80	114
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		2	0	2
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		433	392	443
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)		4742	4634	2290
Couleur du liquide de refroidissement		Visual*		Yellow	Yellow	Grn/Yellow

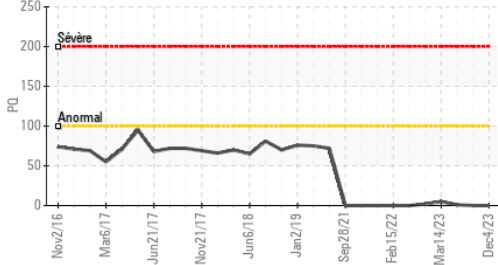
▲ Fer/Étain/Argent



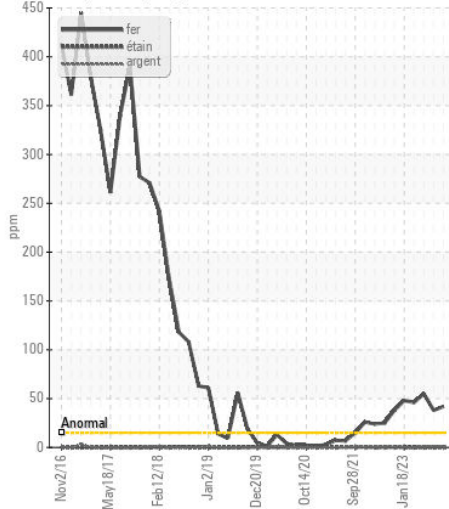
Nitrites



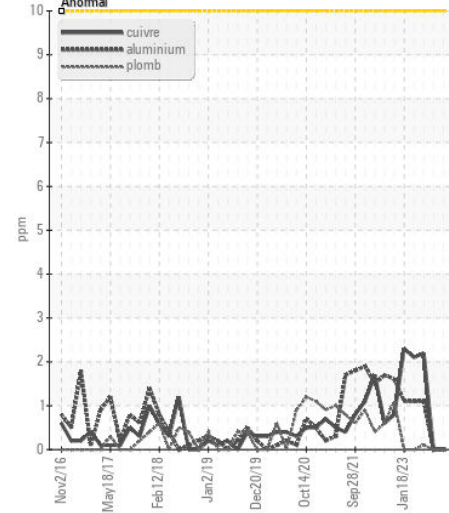
PQ



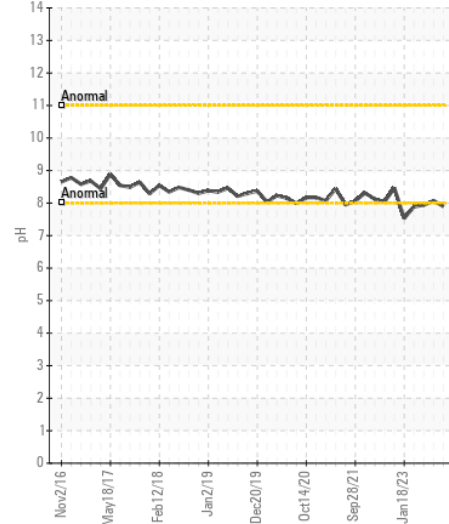
▲ Fer/Étain/Argent



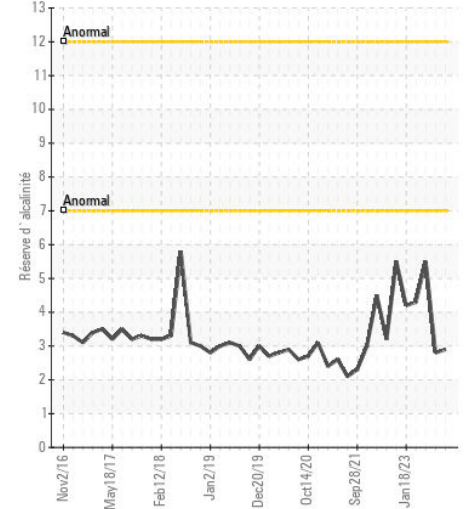
Cuivre/Aluminium/Plomb



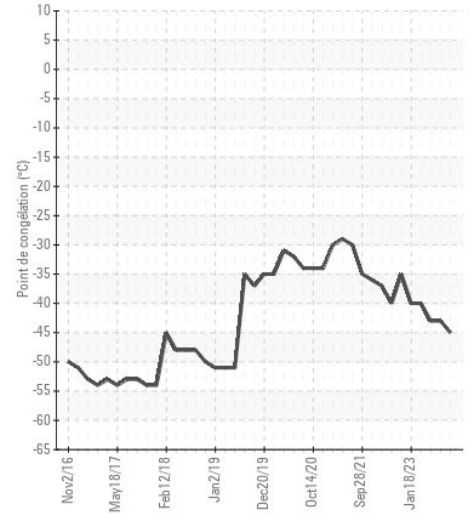
pH



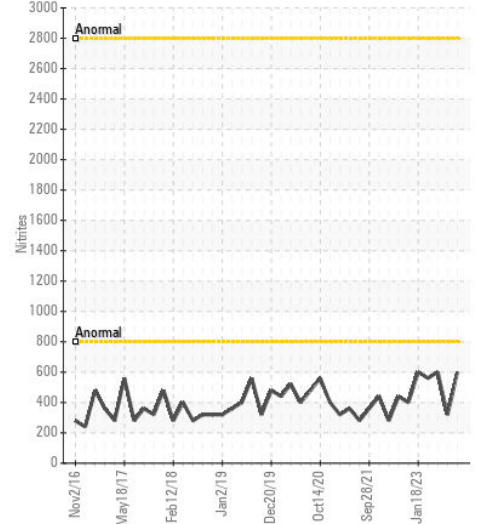
Réserve d'alcalinité



Point de congélation



Nitrites



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0765931 **Reçu** : 11 Dec 2023
N° de laboratoire : 02602440 **Diagnostiqueur** : 13 Dec 2023
Numéro unique : 5695525 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson
Analyse : COOL (Additional Tests: PQ)

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

RTA - UGB

C.P. 900
Ville de la Baie, QC
CA G7B 4G9

Contact: Alcan Epc
mathieu.tremblay2@riotinto.com

T: (418)697-9568
F: (418)697-9550