



Identité de la machine

**7230**

Composant

**Transmission (Auto)**

Fluide

**CASTROL TRANSYND (--- GAL)**

**RECOMMANDATION**

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels de la saleté peut pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de vidanger le fluide de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

**USURE**

Il y a indication d'usure du convertisseur de couple. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la corrosion.

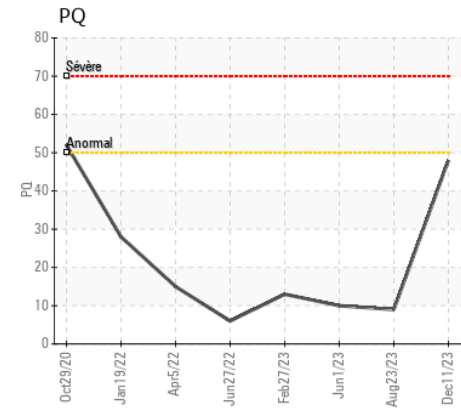
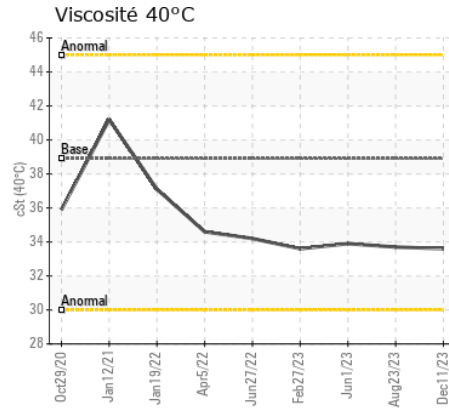
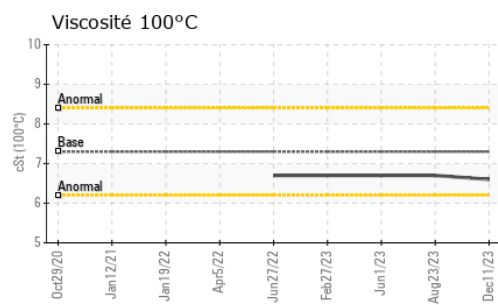
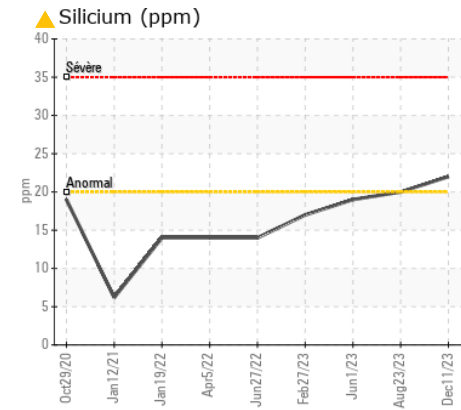
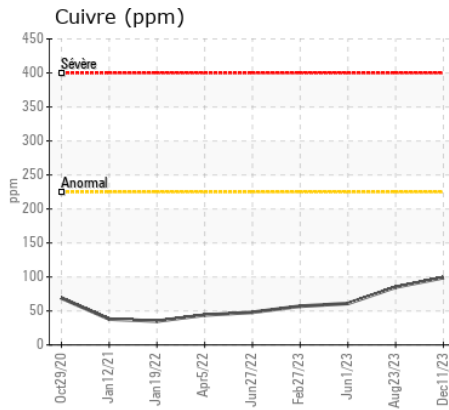
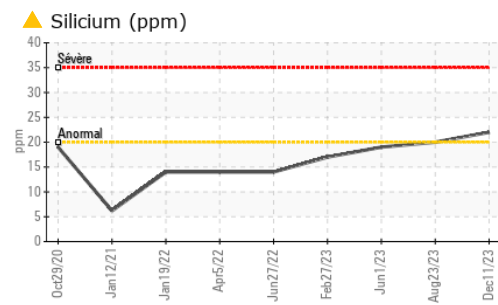
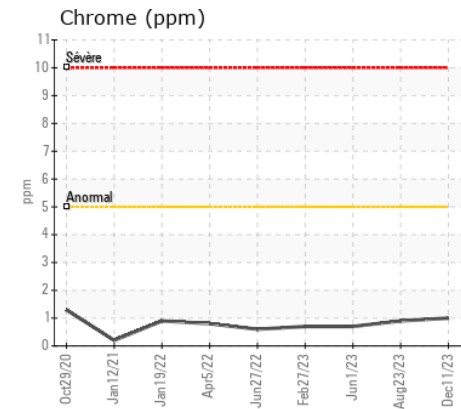
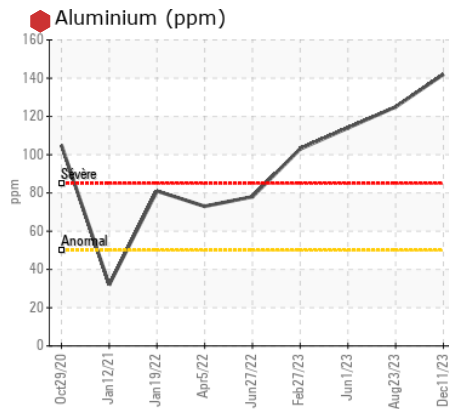
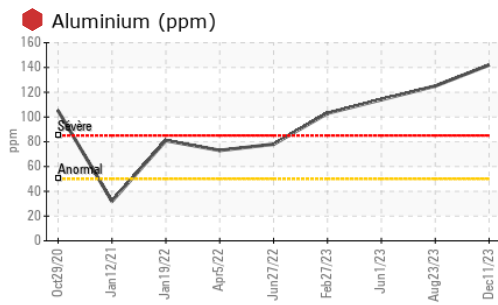
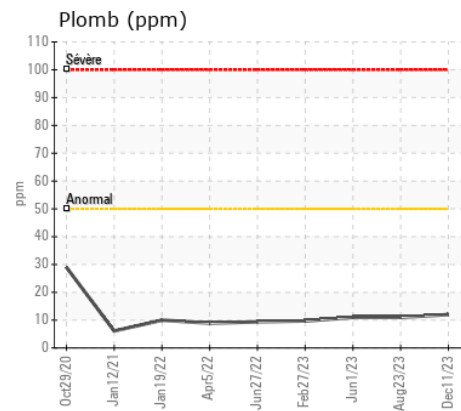
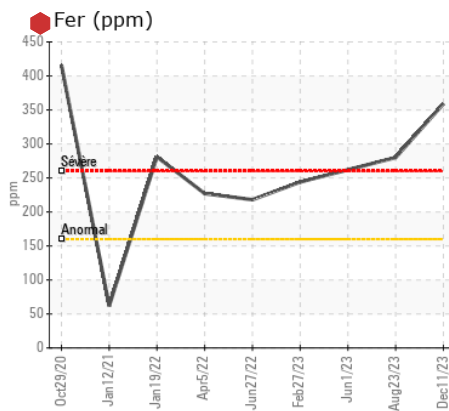
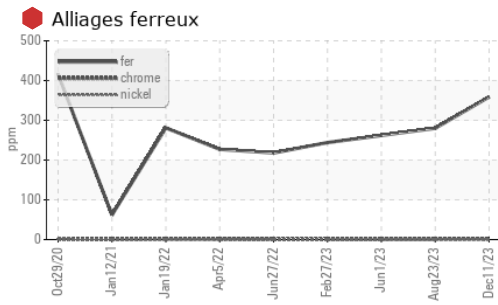
**CONTAMINATION**

Concentration modérée de saleté dans le fluide. Une grande quantité de saleté a provoqué une usure abrasive du composant.

**ÉTAT DU FLUIDE**

Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. le fluide n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>PC0081908</b>	PC0075494	PC0075442
Date d'échant.		Client Info		<b>11 Dec 2023</b>	23 Aug 2023	01 Jun 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>0</b>	140168	136476
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Âge du filtre	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée		Client Info		<b>N/A</b>	N/A	Not Changd
Filtre changé		Client Info		<b>N/A</b>	N/A	Changed
Statut de l'échant.				<b>SEVERE</b>	SEVERE	SEVERE
PQ		ASTM D8184*	>50	<b>48</b>	9	10
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>160	<b>359</b>	280	262
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>1</b>	<1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>&lt;1</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>142</b>	125	114
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>12</b>	11	11
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>225	<b>99</b>	85	61
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>3</b>	3	3
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>22</b>	20	19
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>3</b>	3	2
L'eau		WC Method	>0.1	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	VLITE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>11</b>	11	6
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	150	<b>66</b>	66	97
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>2</b>	2	2
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>0</b>	<1	<1
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>4</b>	4	3
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>2</b>	2	2
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	40	<b>52</b>	49	44
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	320	<b>264</b>	280	292
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	5	<b>43</b>	41	28
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	1050	<b>628</b>	606	579
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	38.9	<b>33.6</b>	33.7	33.9
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	7.3	<b>6.6</b>	6.7	6.7
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	168	<b>155</b>	160	158



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 GFL Environmental - 737 - Quebec City Hauling  
**N° d'échantillon** : PC0081908 **Reçu** : 13 Dec 2023  
**N° de laboratoire** : 02602878 **Diagnostiqueur** : 14 Dec 2023  
**Numéro unique** : 5695963 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson  
**Analyse** : MOB 1 ( Additional Tests: KV100, PQ, VI )

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

6205 Boul. Wilfrid Hamel,  
Quebec City, QC  
CA G2E 5G8  
Contact: Dave Beaulieu  
davebeaulieu@matrec.ca

T:  
F: