



Identité de la machine

EX0260

Composant

Système hydraulique

Fluid

SAE 10W (--- GAL)

RECOMMANDATION

Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous avons pris note que le filtre a été remplacé au moment de l'échantillonnage. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

USURE

Le taux de fer est anormal. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la corrosion.

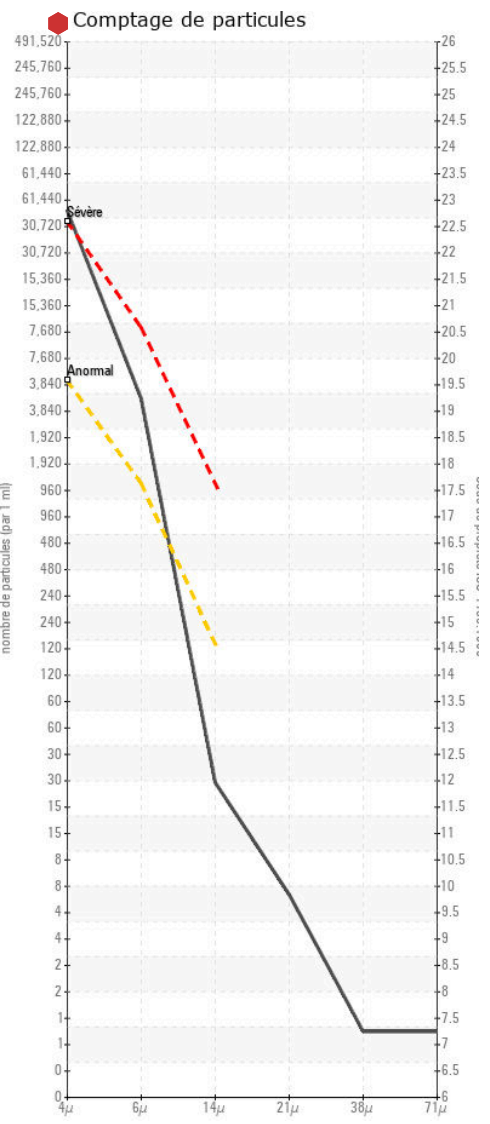
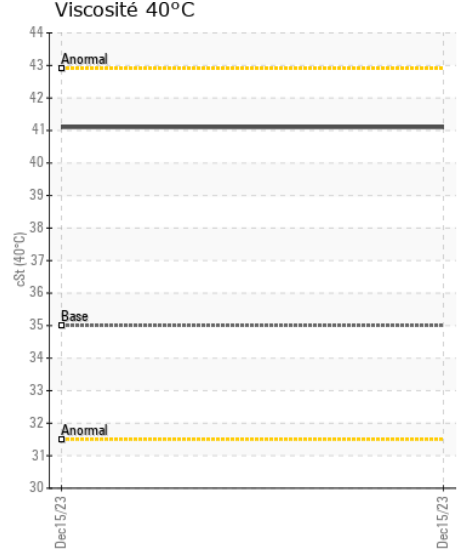
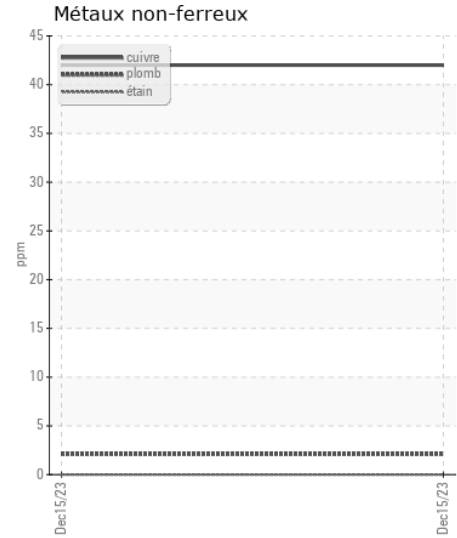
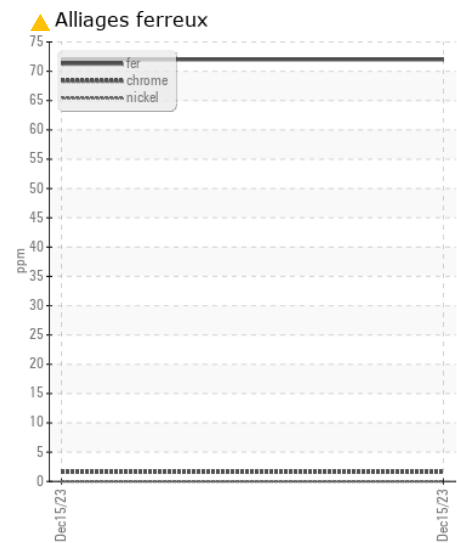
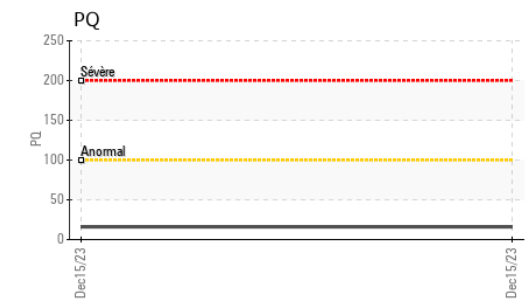
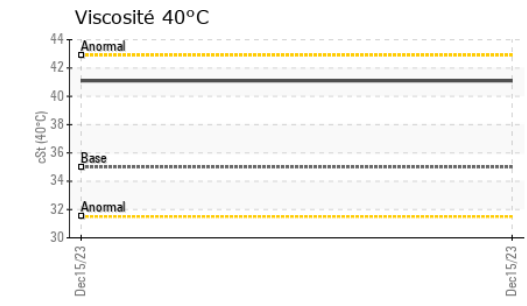
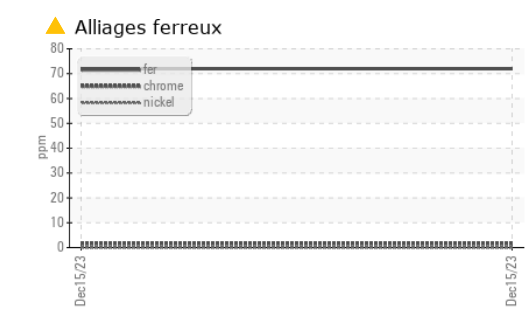
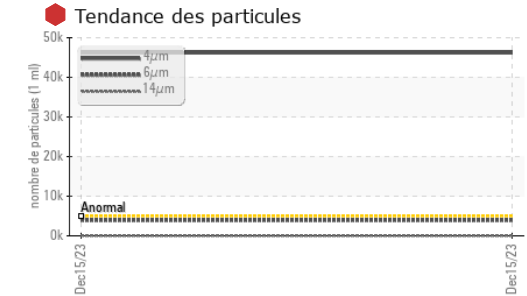
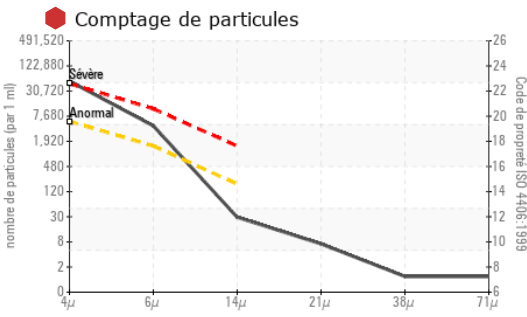
CONTAMINATION

Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile.

ÉTAT DU FLUIDE

L'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		GFL0094963	---	---
Date d'échant.		Client Info		15 Dec 2023	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		9001	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		5000	---	---
Âge du filtre	hrs	Client Info		500	---	---
Huile changée		Client Info		N/A	---	---
Filtre changé		Client Info		Changed	---	---
Statut de l'échant.				SEVERE	---	---
PQ		ASTM D8184*		16	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	72	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	2	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>10	2	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	2	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>75	42	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	8	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	---	---
L'eau		WC Method	>0.1	NEG	---	---
Particules >4µ		ASTM D7647	>5000	46190	---	---
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300	3940	---	---
Particules >14µ		ASTM D7647	>160	26	---	---
Particules >21µ		ASTM D7647	>40	6	---	---
Particules >38µ		ASTM D7647	>10	1	---	---
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	1	---	---
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>19/17/14	23/19/12	---	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		2	---	---
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		16	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		2	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		29	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		3135	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		948	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		1110	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		4185	---	---
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	35.0	41.1	---	---



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : GFL0094963 **Reçu** : 19 Dec 2023
N° de laboratoire : 02604181 **Diagnostiqué** : 20 Dec 2023
Numéro unique : 5697266 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson
Analyse : MOB 1 (Additional Tests: PQ, PrtCount)

GFL Environmental - 772
 435 Montee Cushing
 Brownsburg-Chatham, QC
 CA J8G 1B9
 Contact: Kelly-Ann Forbes
 kforbes@matrec.ca
 T: (450)566-3721
 F:

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.