



Identité de la machine  
**801024**  
 Composant  
**Différentiel 2**  
 Fluid  
**GEAR OIL SAE 80 (--- GAL)**

**RECOMMANDATION**

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>GFL0096631</b>	GFL0077137	GFL0044362
Date d'échant.		Client Info		<b>15 Nov 2023</b>	13 Mar 2023	06 Dec 2022
Âge d la Machine	kms	Client Info		<b>283516</b>	352087	256001
Âge de l'huile	kms	Client Info		<b>0</b>	0	0
Âge du filtre	kms	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée		Client Info		<b>Not Changd</b>	Not Changd	Not Changd
Filtre changé		Client Info		<b>Not Changd</b>	Not Changd	Not Changd
Statut de l'échant.				<b>NORMAL</b>	SEVERE	ABNORMAL

**USURE**

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>500	<b>31</b>	2721	718
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	9	5
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	2	1
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>1</b>	6	12
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>&lt;1</b>	<1	1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>100	<b>&lt;1</b>	2	39
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	2
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	<1
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	VLITE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE

**CONTAMINATION**

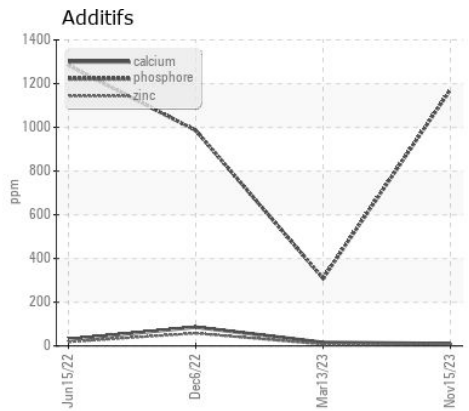
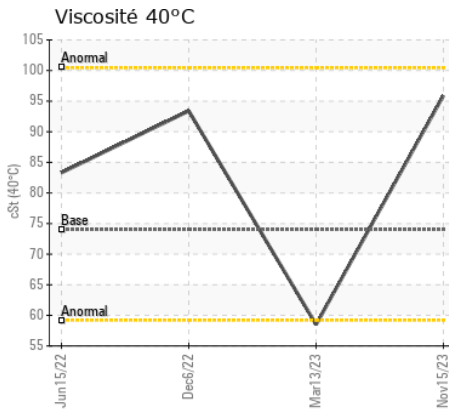
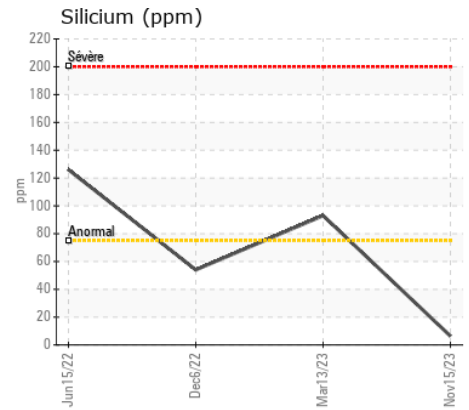
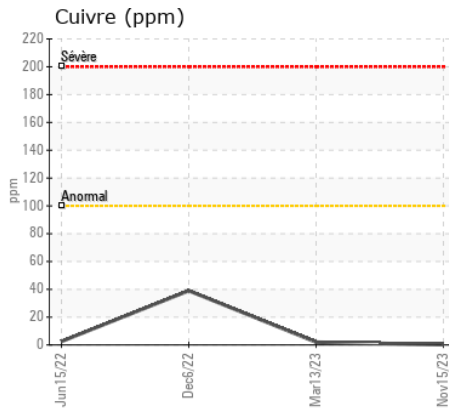
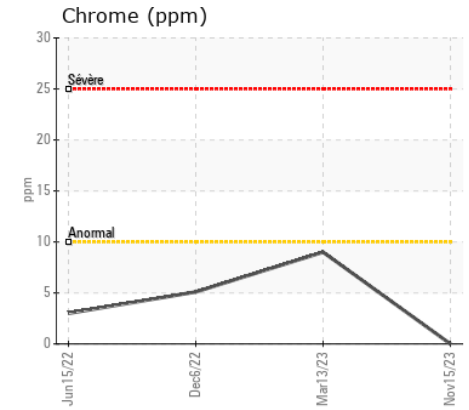
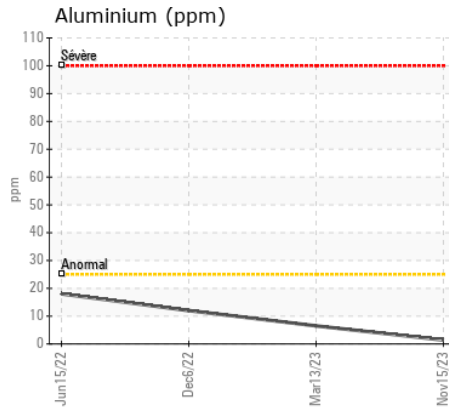
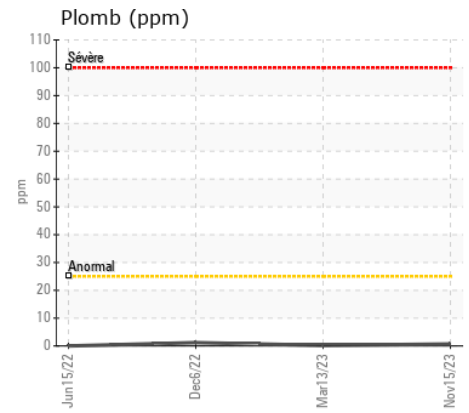
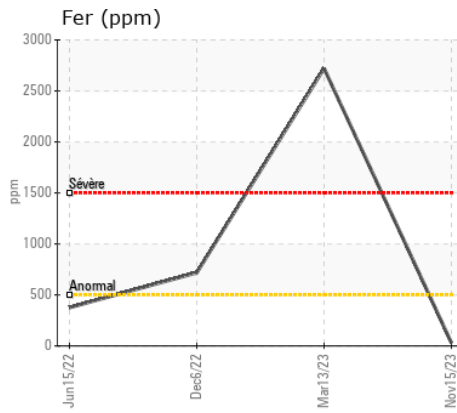
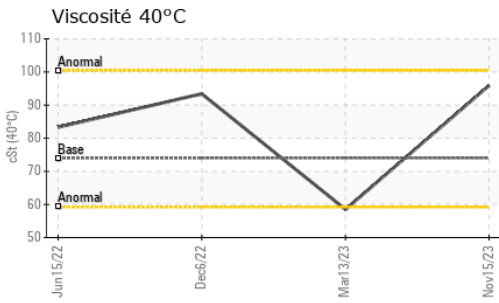
Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>75	<b>6</b>	93	54
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>1</b>	2	5
L'eau		WC Method	>.2	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	LIGHT	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	VLITE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>.2	<b>NEG</b>	NEG	NEG

**ÉTAT DU FLUIDE**

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	30	16
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	400	<b>272</b>	6	138
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	200	<b>&lt;1</b>	0	1
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	12	<b>0</b>	<1	<1
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	22	32
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	12	<b>2</b>	2	4
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	150	<b>11</b>	16	86
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1650	<b>1172</b>	309	986
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	125	<b>9</b>	7	58
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	22500	<b>20164</b>	16945	18472
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	74	<b>95.9</b>	58.5	93.4



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 GFL Environmental - 730 - Chicoutimi - Hauling  
**N° d'échantillon** : GFL0096631 **Reçu** : 20 Dec 2023 3199 Boul. Talbot  
**N° de laboratoire** : 02604492 **Diagnostiqué** : 20 Dec 2023 Chicoutimi, QC  
**Numéro unique** : 5697577 **Diagnostiqueur** : Wes Davis CA G7H 5B1  
**Analyse** : MOB 1 Contact: Yan Houde  
 yhoude@matrec.ca

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

T: (418)549-8074  
 F: (418)549-7973