



# LIEBHERR

## RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

USURE	<b>NORMAL</b>
CONTAMINATION	<b>NORMAL</b>
ÉTAT DU FLUIDE	<b>NORMAL</b>



Identité de la machine  
**LIEBHERR LH50M 144376-1216**  
 Composant  
**Moyeu de roue Arrière gauche**  
 Fluid  
**SAE 80W90 (--- GAL)**

### RECOMMANDATION

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>LH0248790</b>	LH0248802	LH0248814
Date d'échant.		Client Info		<b>08 Dec 2023</b>	02 Aug 2023	13 Apr 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>1000</b>	2092	1000
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	1000	0
Âge du filtre	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée		Client Info		<b>Changed</b>	Not Changd	Changed
Filtre changé		Client Info		<b>None</b>	None	None
Statut de l'échant.				<b>NORMAL</b>	NORMAL	NORMAL

### USURE

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>325	<b>77</b>	50	99
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>3	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	<1
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>1</b>	<1	2
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>4	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>75	<b>15</b>	10	18
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>3	<b>0</b>	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>VLITE</b>	VLITE	VLITE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE

### CONTAMINATION

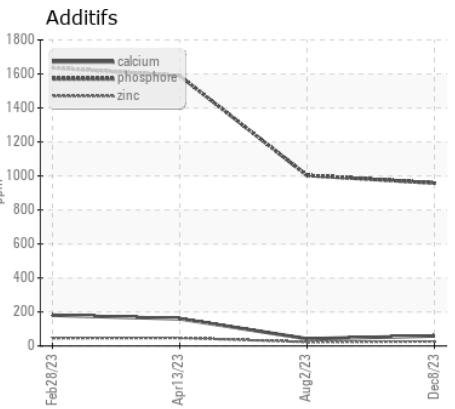
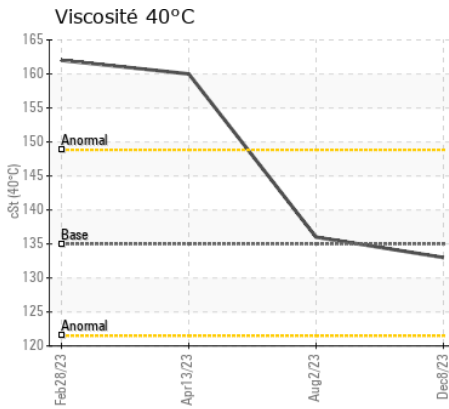
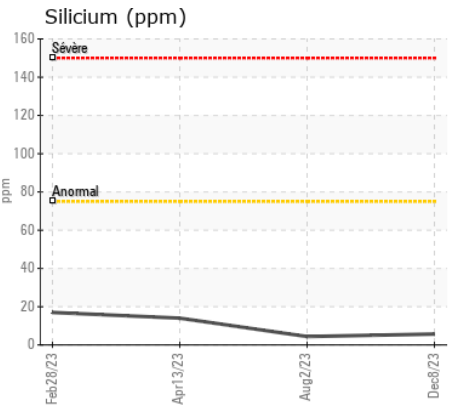
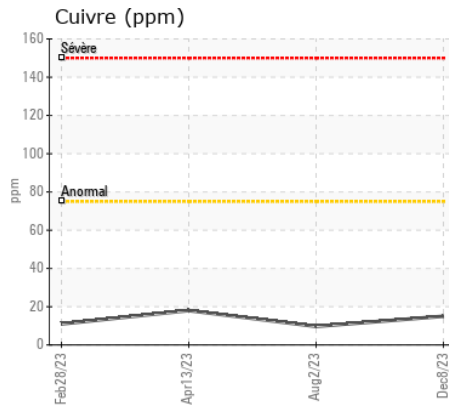
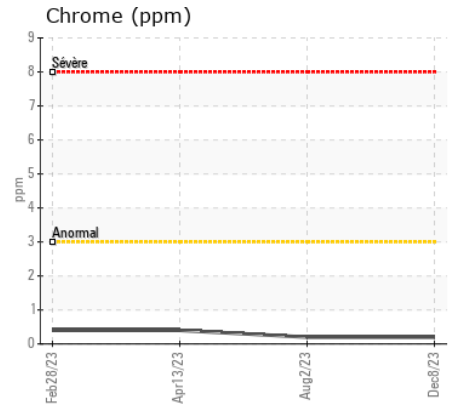
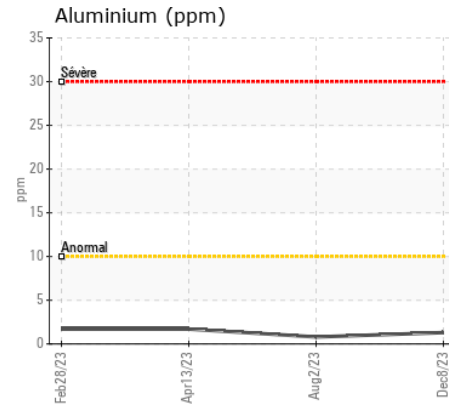
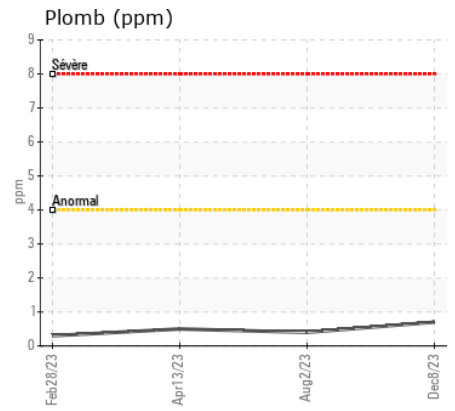
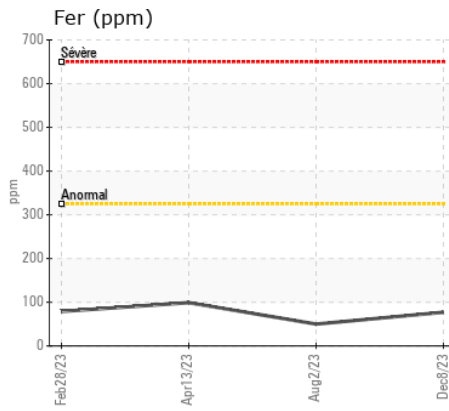
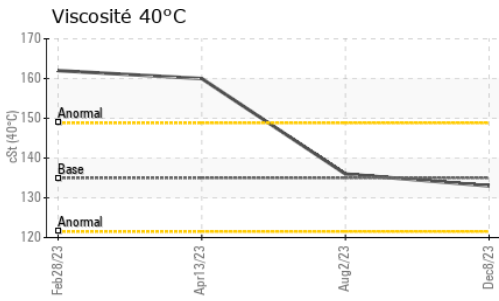
Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>75	<b>6</b>	4	14
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	2	<1
L'eau		WC Method	>0.2	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>LIGHT</b>	LIGHT	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.2	<b>NEG</b>	NEG	NEG

### ÉTAT DU FLUIDE

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>2</b>	3	2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	200	<b>80</b>	86	6
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>0</b>	<1	1
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>0</b>	<1	2
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1</b>	1	3
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>3</b>	2	1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	20	<b>59</b>	42	160
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1000	<b>958</b>	1003	1589
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	20	<b>26</b>	23	47
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	22000	<b>17447</b>	17364	18587
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	135	<b>133</b>	136	160



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : LH0248790 **Reçu** : 21 Dec 2023  
**N° de laboratoire** : 02604714 **Diagnostiqué** : 21 Dec 2023  
**Numéro unique** : 5697799 **Diagnostiqueur** : Wes Davis  
**Analyse** : MOBCE ( Additional Tests: Visual )

**Services Forestiers RGT Inc.**  
 1053 Boul. Ducharme  
 La Tuque, QC  
 CA G9X 3C3  
 Contact: Service Manager

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

T:  
F: