



# LIEBHERR

## RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

USURE	<b>NORMAL</b>
CONTAMINATION	<b>NORMAL</b>
ÉTAT DU FLUIDE	<b>NORMAL</b>



Identité de la machine  
**LIEBHERR LH50M 144376-1216**  
 Composant  
**Entraînement de tourelle**  
 Fluid  
**SAE 80W90 (--- GAL)**

### RECOMMANDATION

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>LH0248786</b>	LH0248774	LH0248798
Date d'échant.		Client Info		<b>08 Dec 2023</b>	01 Nov 2023	02 Aug 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>1000</b>	2000	2092
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Âge du filtre	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée		Client Info		<b>Changed</b>	Changed	Changed
Filtre changé		Client Info		<b>None</b>	N/A	None
Statut de l'échant.				<b>NORMAL</b>	NORMAL	NORMAL

### USURE

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>1450	<b>538</b>	252	116
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>11	<b>6</b>	1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>3	<b>1</b>	0	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>4	<b>&lt;1</b>	1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>4	<b>3</b>	1	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>542	<b>122</b>	55	31
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>38	<b>&lt;1</b>	8	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	VLITE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE

### CONTAMINATION

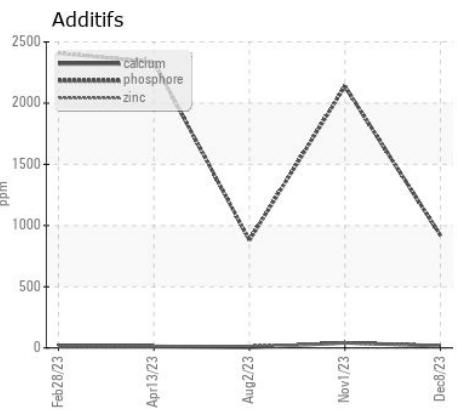
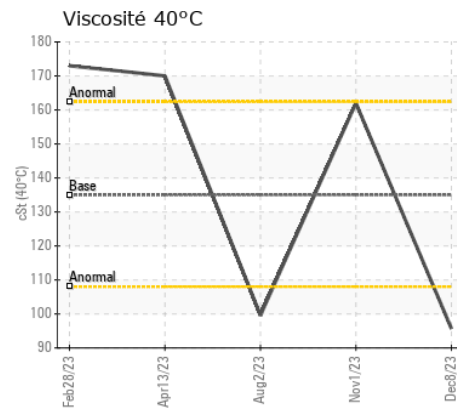
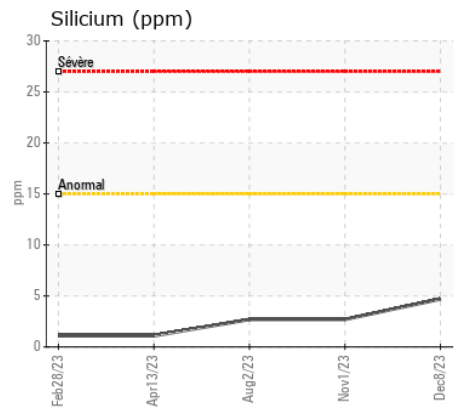
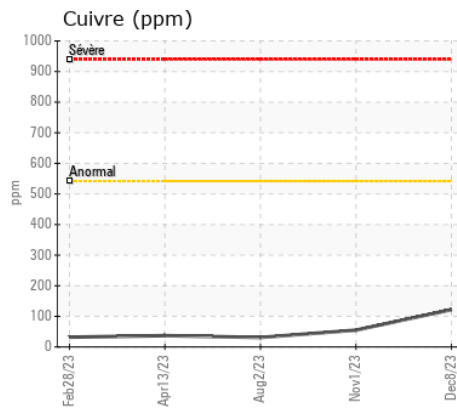
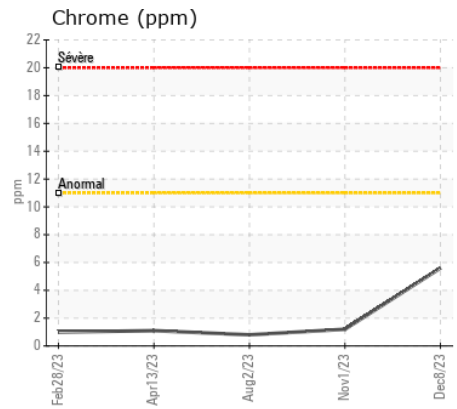
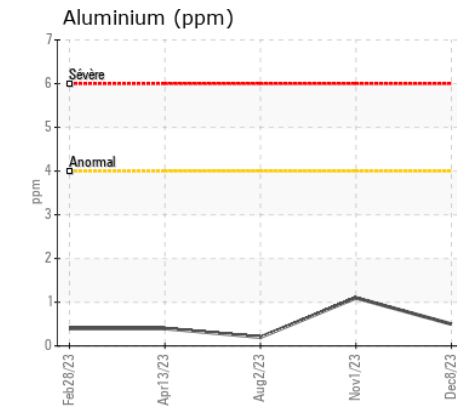
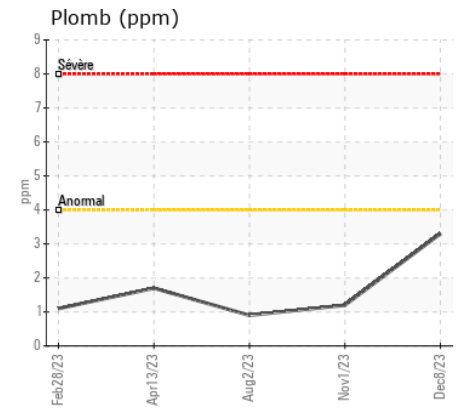
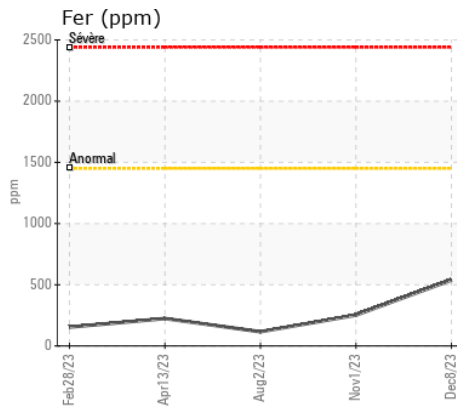
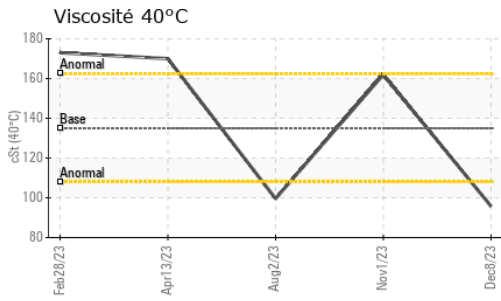
Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>5</b>	3	3
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>2</b>	2	2
L'eau		WC Method	>0.2	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.2	<b>NEG</b>	NEG	NEG

### ÉTAT DU FLUIDE

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'SAE 75W90; nous vous conseillons de vérifier. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>6</b>	3	2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	200	<b>30</b>	11	34
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>&lt;1</b>	6	2
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>&lt;1</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>3</b>	2	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>1</b>	<1	1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	20	<b>17</b>	42	4
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1000	<b>920</b>	2137	880
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	20	<b>23</b>	38	16
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	22000	<b>23051</b>	25003	23907
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	135	<b>95.7</b>	162	99.6



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : LH0248786  
**N° de laboratoire** : 02604718  
**Numéro unique** : 5697803  
**Analyse** : MOBCE ( Additional Tests: Visual )

**Reçu** : 21 Dec 2023  
**Diagnostiqué** : 21 Dec 2023  
**Diagnostiqueur** : Kevin Marson

**Services Forestiers RGT Inc.**  
 1053 Boul. Ducharme  
 La Tuque, QC  
 CA G9X 3C3  
 Contact: Service Manager

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

T:  
F: