



# LIEBHERR

## RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

USURE **NORMAL**

CONTAMINATION **NORMAL**

ÉTAT DU FLUIDE **NORMAL**



Identité de la machine  
**LIEBHERR L566 040973-1168**

Composant  
**Boîte de séparation**  
Fluid  
**GEAR OIL SAE 75W90 (--- GAL)**

### RECOMMANDATION

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>LH</b>	LH0238940	LH
Date d'échant.		Client Info		<b>23 Jan 2024</b>	26 Oct 2022	21 Jan 2022
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>7467</b>	6169	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Âge du filtre	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée		Client Info		<b>Not Changed</b>	Changed	Changed
Filtre changé		Client Info		<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.				<b>NORMAL</b>	NORMAL	NORMAL

### USURE

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

PQ		ASTM D8184*	>80	<b>15</b>	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>100	<b>83</b>	9	11
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>1</b>	<1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>5</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>3</b>	<1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>30	<b>&lt;1</b>	<1	1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>1</b>	1	2
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	<1	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE

### CONTAMINATION

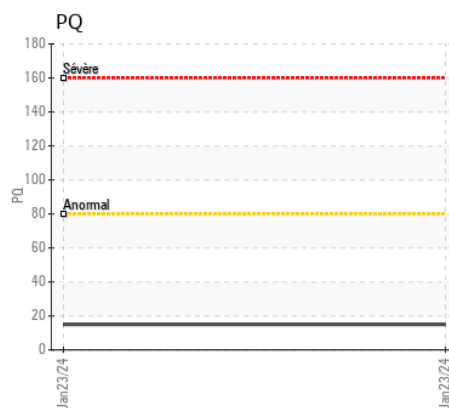
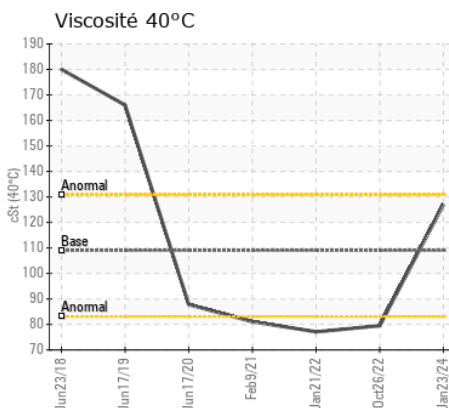
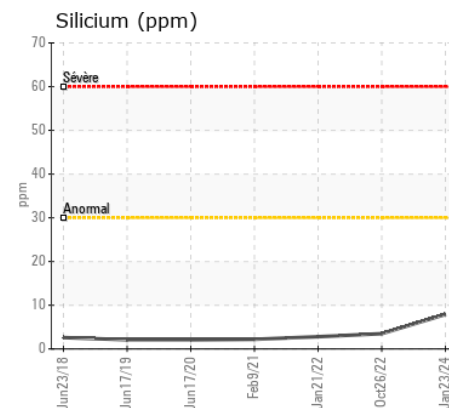
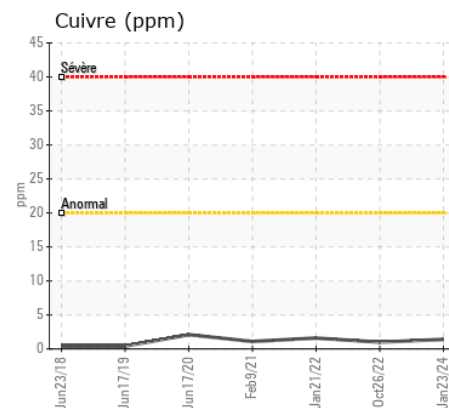
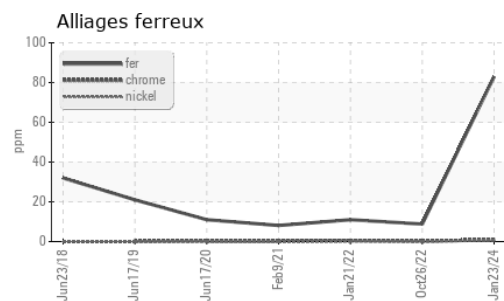
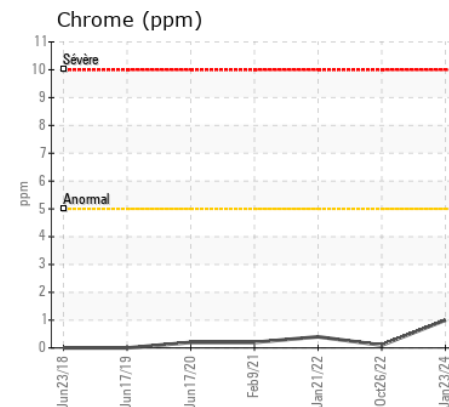
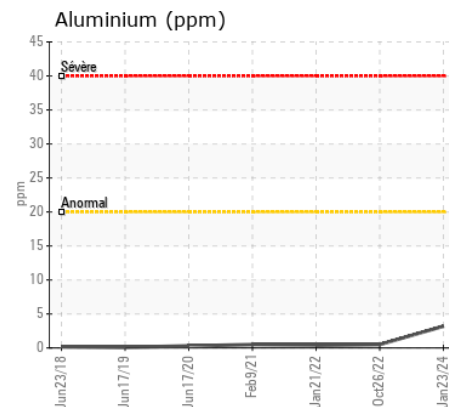
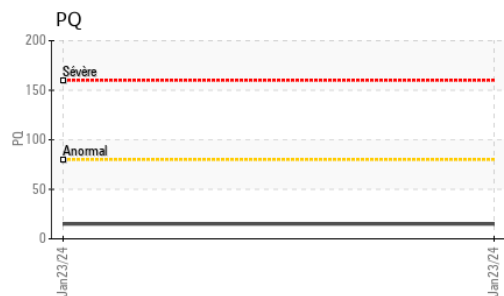
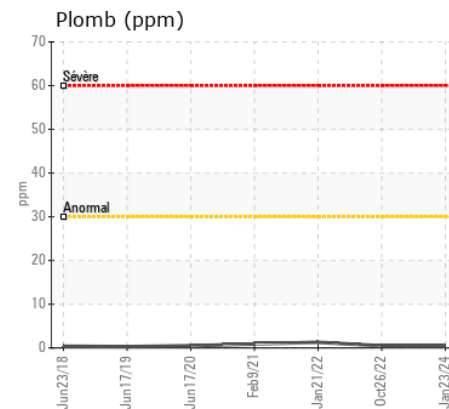
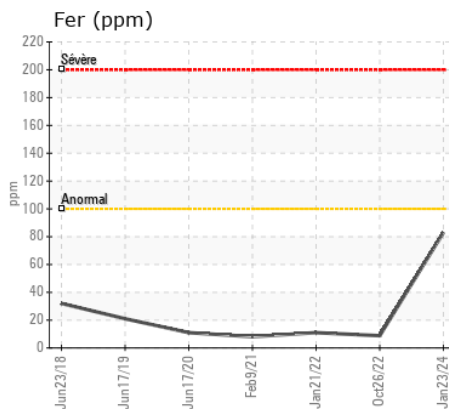
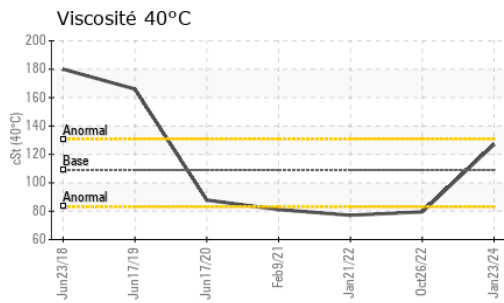
Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>30	<b>8</b>	4	3
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>2</b>	<1	<1
L'eau		WC Method	>0.1	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>VLITE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	<b>NEG</b>	NEG	NEG

### ÉTAT DU FLUIDE

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>2</b>	<1	<1
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	400	<b>52</b>	243	234
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	200	<b>0</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	12	<b>5</b>	0	<1
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	<1	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	12	<b>46</b>	3	4
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	150	<b>108</b>	93	173
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1650	<b>1950</b>	1196	1073
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	125	<b>166</b>	145	150
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	22500	<b>20510</b>	17341	16040
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	109	<b>127</b>	79.5	77.1



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : LH **Reçu** : 25 Jan 2024  
**N° de laboratoire** : 02611228 **Diagnostiqué** : 26 Jan 2024  
**Numéro unique** : 5720323 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson  
**Analyse** : MOB 1 ( Additional Tests: PQ )

**Sablere Rougemont**  
 2265 ave Industrielle  
 Marieville, QC  
 CA J3M 1J5  
 Contact: Luc Mailloux

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

T: (450)460-3964  
 F: