



Identité de la machine

**501085**

Composant

**Transmission Manuelle**

Fluid

**DEXRON III (--- GAL)**

**RECOMMANDATION**

Nous vous recommandons de vidanger le fluide de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>PC0083966</b>	PC0073171	PC0071795
Date d'échant.		Client Info		<b>24 Jan 2024</b>	13 Sep 2023	21 Jun 2023
Âge d la Machine	kms	Client Info		<b>643846</b>	610435	582053
Âge de l'huile	kms	Client Info		<b>0</b>	0	0
Âge du filtre	kms	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée		Client Info		<b>N/A</b>	N/A	N/A
Filtre changé		Client Info		<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.				<b>ABNORMAL</b>	NORMAL	ABNORMAL

**USURE**

Il y a indication d'usure du convertisseur de couple. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la corrosion.

PQ		ASTM D8184*	>95	<b>42</b>	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>200	<b>▲ 194</b>	36	53
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>1</b>	<1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>1</b>	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>3</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>7	<b>0</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>▲ 37</b>	4	11
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>45	<b>21</b>	2	5
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>225	<b>62</b>	60	<b>▲ 67</b>
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>2</b>	0	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>VLITE</b>	NONE	VLITE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE

**CONTAMINATION**

Il n'y a aucun indice de contamination dans le fluide.

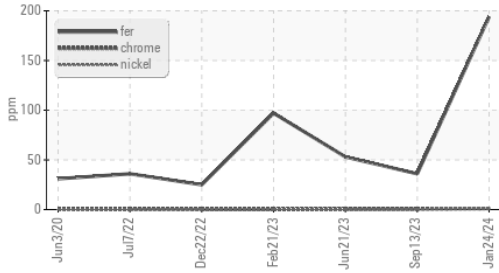
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>125	<b>86</b>	17	15
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>5</b>	<1	2
L'eau		WC Method	>0.1	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>VLITE</b>	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>VLITE</b>	NONE	VLITE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	<b>NEG</b>	NEG	NEG

**ÉTAT DU FLUIDE**

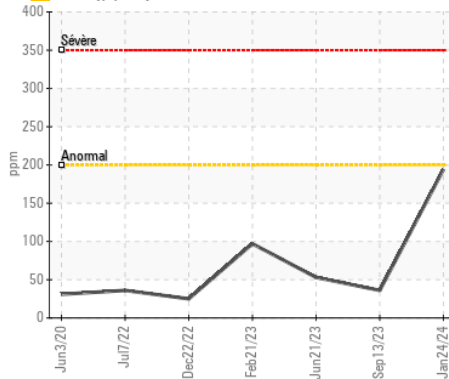
le fluide n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>30</b>	2	4
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>45</b>	2	15
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>7</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>3</b>	1	<1
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>6</b>	6	5
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>24</b>	6	6
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>165</b>	944	799
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>324</b>	759	667
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>100</b>	22	26
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1102</b>	4032	3499
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	26.0	<b>37.5</b>	54.6	<b>▲ 51.8</b>
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	5.5	<b>7.2</b>	9.1	<b>▲ 8.8</b>
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	155	<b>158</b>	147	148

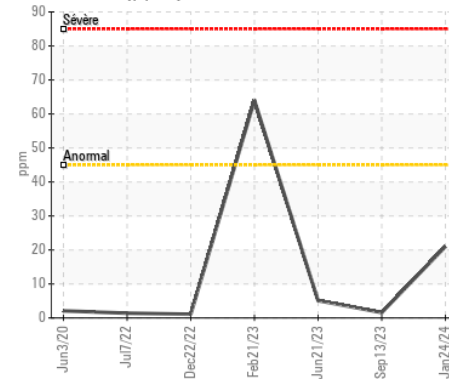
▲ **Alliages ferreux**



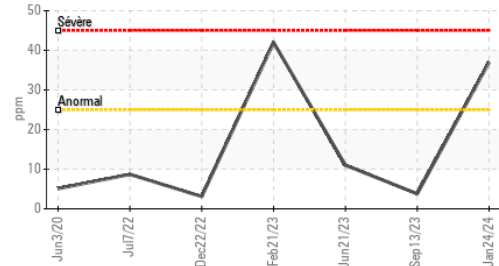
▲ **Fer (ppm)**



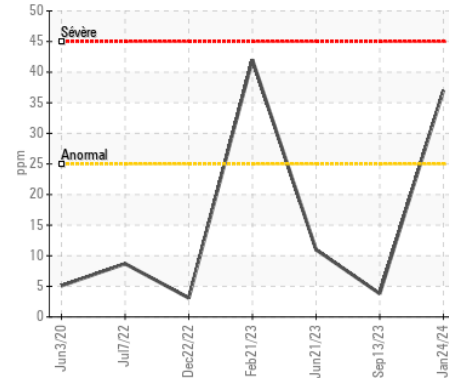
▲ **Plomb (ppm)**



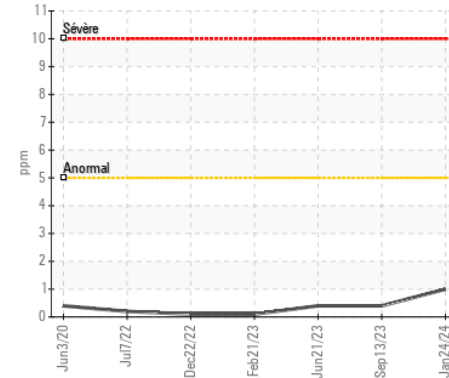
▲ **Aluminium (ppm)**



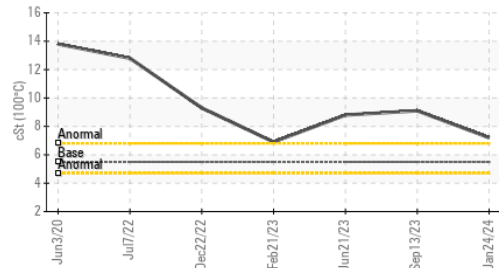
▲ **Aluminium (ppm)**



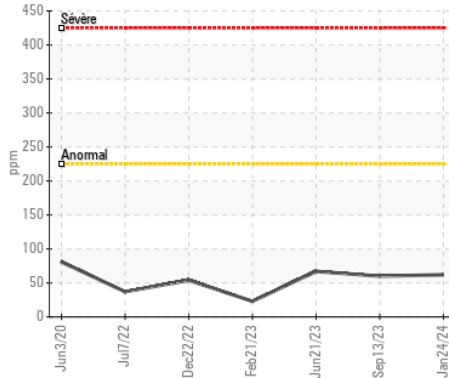
▲ **Chrome (ppm)**



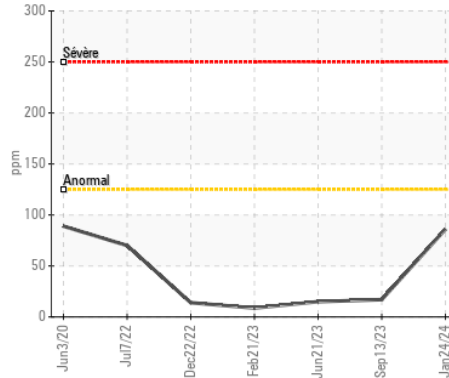
▲ **Viscosité 100°C**



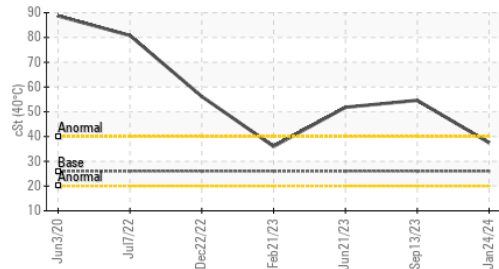
▲ **Cuivre (ppm)**



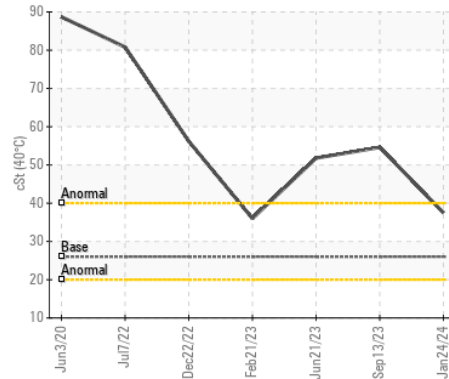
▲ **Silicium (ppm)**



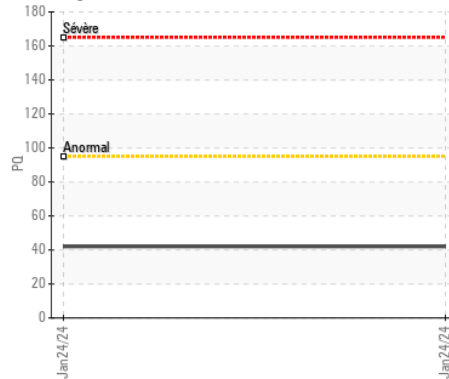
▲ **Viscosité 40°C**



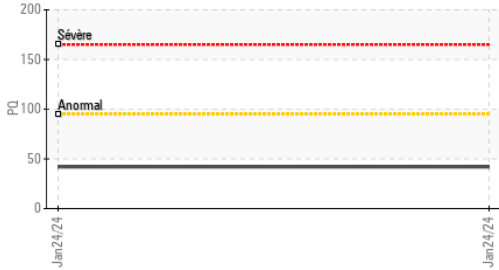
▲ **Viscosité 40°C**



▲ **PQ**



▲ **PQ**



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 GFL Environmental - 737 - Quebec City Hauling  
**N° d'échantillon** : PC0083966 **Reçu** : 26 Jan 2024  
**N° de laboratoire** : 02611608 **Diagnostiqué** : 29 Jan 2024  
**Numéro unique** : 5720703 **Diagnostiqueur** : Bill Quesnel  
**Analyse** : MOB 1 ( Additional Tests: KV100, PQ, VI )

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

6205 Boul. Wilfrid Hamel,  
Quebec City, QC  
CA G2E 5G8  
Contact: Dave Beaulieu  
davebeaulieu@matrec.ca

T:  
F: