



Identité de la machine

5117

Composant

Transmission (Auto)

Fluid

CASTROL TRANSYND (--- GAL)

RECOMMANDATION

Nous avons pris note que la vidange d'huile a été effectuée au moment de l'échantillonnage. Confirmez la source du lubrifiant utilisé pour l'appoint/remplissage. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		PC0079463	---	---
Date d'échant.		Client Info		02 Jan 2024	---	---
Âge d la Machine	kms	Client Info		88420	---	---
Âge de l'huile	kms	Client Info		88420	---	---
Âge du filtre	kms	Client Info		88420	---	---
Huile changée		Client Info		Changed	---	---
Filtre changé		Client Info		Changed	---	---
Statut de l'échant.				ABNORMAL	---	---

USURE

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>160	10	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<1	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	1	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>50	4	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>225	2	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---

CONTAMINATION

Il n'y a aucun indice de contamination dans le fluide.

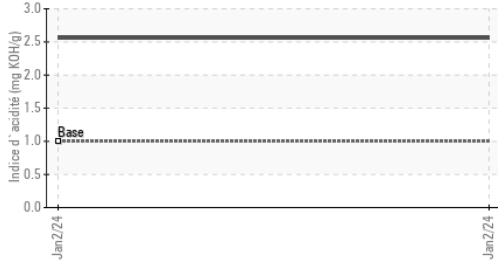
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	15	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	---	---
L'eau		WC Method	>0.1	NEG	---	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	VLITE	---	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	---	---

ÉTAT DU FLUIDE

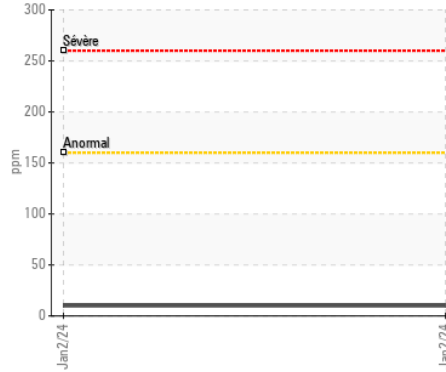
Le niveau de AN est supérieur à la limite recommandée. La viscosité de le fluide est supérieure à la normale. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'SAE 0W30; nous vous conseillons de vérifier. Ceci, en plus des niveaux d'additifs, indique que la marque ou le type d'huile ne correspond pas à ce qui a été signalé. le fluide ne peut plus être utilisée.

Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		4	---	---
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	150	162	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	▲ 60	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	▲ 460	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	40	▲ 1148	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	320	624	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	5	▲ 698	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	1050	▲ 2433	---	---
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	1.0	▲ 2.56	---	---
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	38.9	▲ 52.3	---	---
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	7.3	▲ 9.6	---	---
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	168	170	---	---

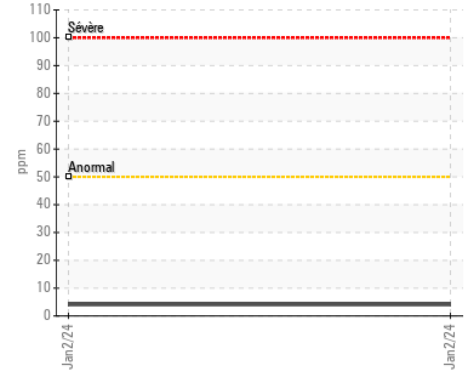
▲ Indice d'acidité



Fer (ppm)



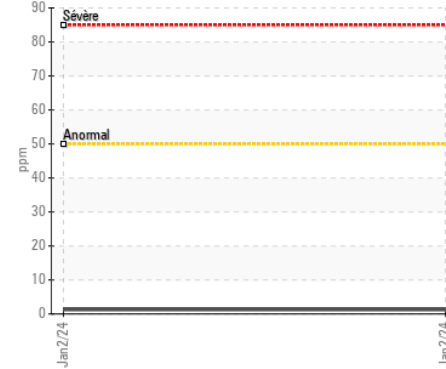
Plomb (ppm)



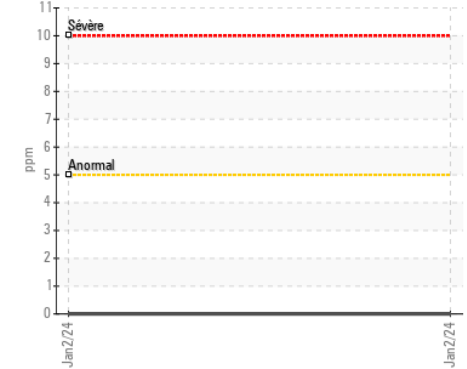
▲ Viscosité 100°C



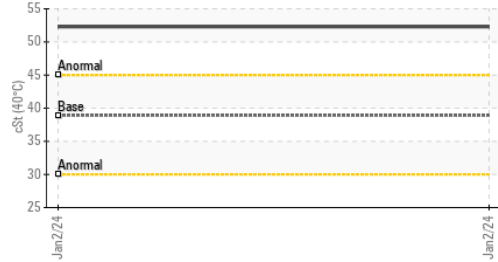
Aluminium (ppm)



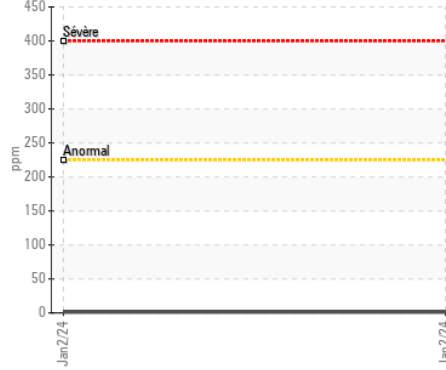
Chrome (ppm)



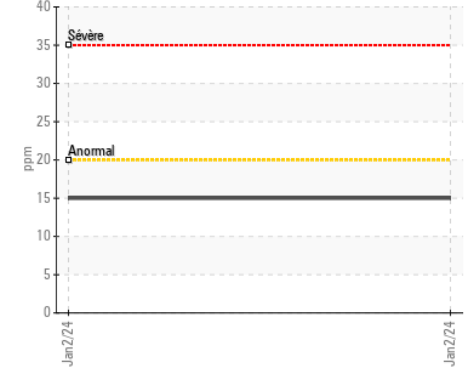
▲ Viscosité 40°C



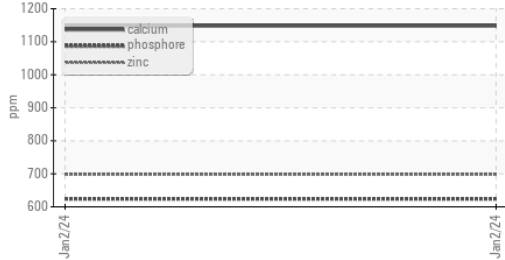
Cuivre (ppm)



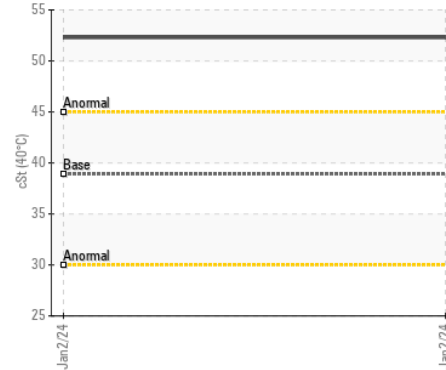
Silicium (ppm)



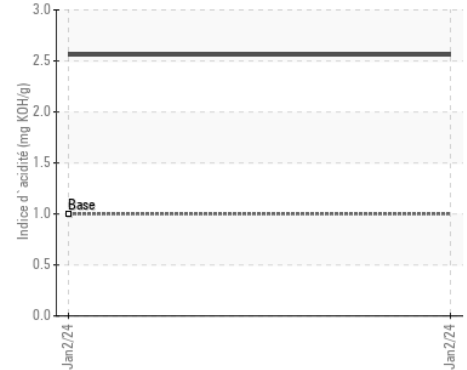
▲ Additifs



▲ Viscosité 40°C



▲ Indice d'acidité



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : PC0079463
N° de laboratoire : 02612191
Numéro unique : 5721286
Analyse : MOB 2 (Additional Tests: KV100, TAN Man, VI)

Reçu : 30 Jan 2024
Diagnostiqué : 31 Jan 2024
Diagnostiqueur : Bill Quesnel

TRANSDEV ST-JEAN
 720 TROTTER
 ST-JEAN-SUR-RICHELIEU, QC
 CA J3B 8T2
 Contact: Eric Breton
 eric.breton@transdev.com

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

T:
F: