



**POWER SYSTEMS**  
**SYSTÈMES DE PUISSANCE**

RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

USURE	<b>NORMAL</b>
CONTAMINATION	<b>NORMAL</b>
ÉTAT DU FLUIDE	<b>ATTENTION</b>

Secteur  
**[6100224428]**  
Identité de la machine  
**06D0311120**

Composant  
**Moteur diesel**

Fluid  
**PETRO CANADA DURON GEO LD 15W40 (--- GAL)**

**RECOMMANDATION**

Confirmez la source du lubrifiant utilisé pour l'appoint/remplissage.  
Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>WA0021118</b>	WA0021107	---
Date d'échant.		Client Info		<b>29 Jan 2024</b>	29 Jan 2024	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	---
Âge du filtre	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	---
Huile changée		Client Info		<b>Changed</b>	Changed	---
Filtre changé		Client Info		<b>Changed</b>	Changed	---
Statut de l'échant.				<b>ATTENTION</b>	ABNORMAL	---

**USURE**

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>200	<b>7</b>	8	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	<1	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<b>&lt;1</b>	<1	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<b>0</b>	0	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<b>0</b>	0	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>30	<b>1</b>	1	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>30	<b>4</b>	1	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>30	<b>3</b>	3	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>&lt;1</b>	<1	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	VLITE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>VLITE</b>	NONE	---

**CONTAMINATION**

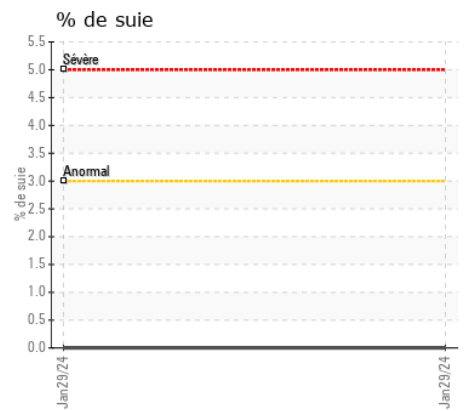
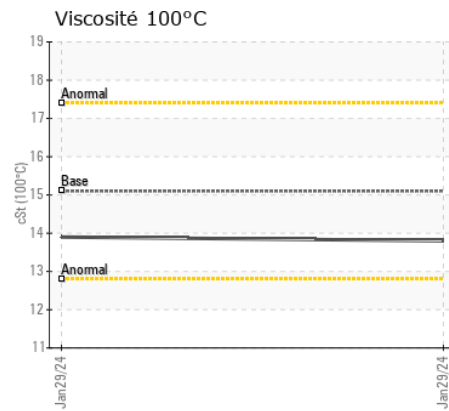
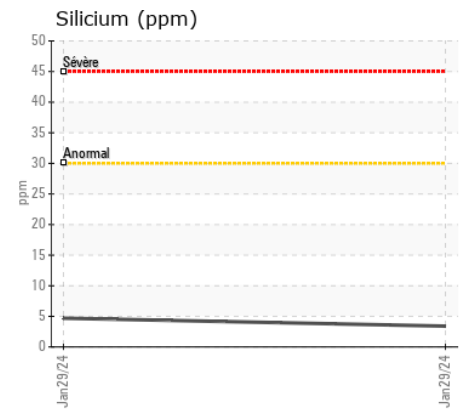
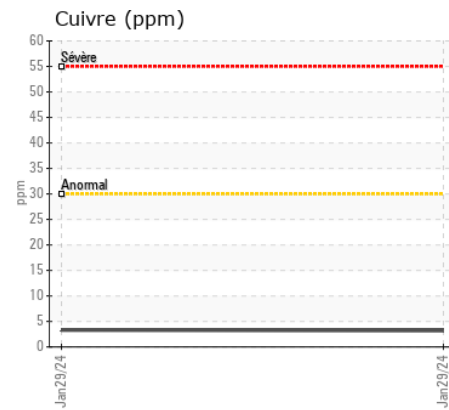
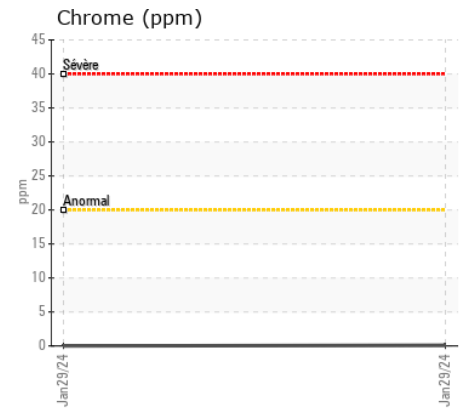
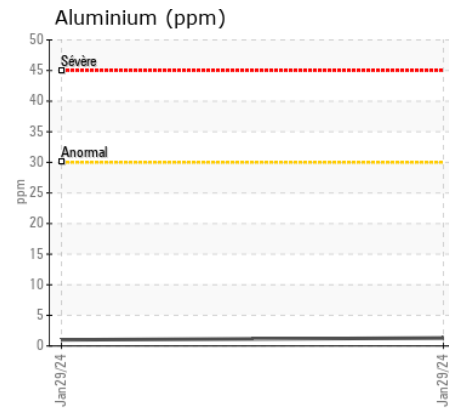
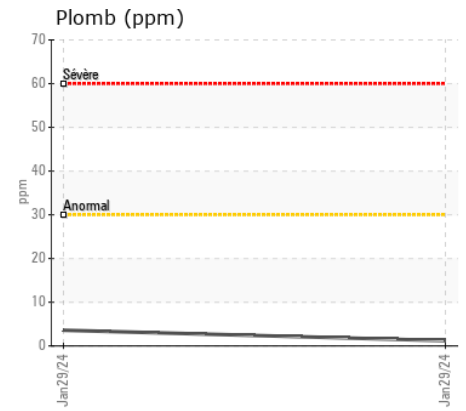
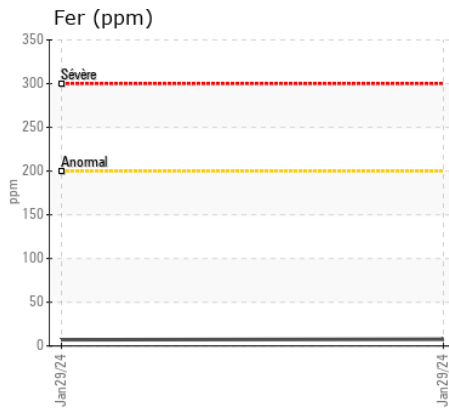
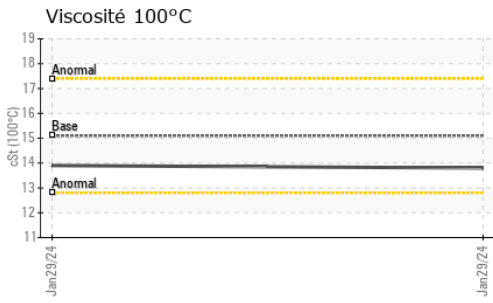
Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>30	<b>5</b>	3	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	1	---
Essence		WC Method	>3.0	<b>&lt;1.0</b>	<1.0	---
L'eau		WC Method	>0.2	<b>NEG</b>	NEG	---
Glycol		WC Method		<b>NEG</b>	▲ 0.047	---
% de suie	%	ASTM D7844*	>3	<b>0</b>	0	---
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*	>20	<b>4.5</b>	4.5	---
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*	>30	<b>14.9</b>	15.1	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.2	<b>NEG</b>	▲ .2%	---

**ÉTAT DU FLUIDE**

Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>7</b>	8	---
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	50	<b>6</b>	4	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	5	<b>0</b>	0	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	50	<b>▲ 14</b>	▲ 14	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>0</b>	0	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	560	<b>▲ 278</b>	▲ 279	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	1510	<b>1579</b>	1585	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	780	<b>773</b>	788	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	870	<b>874</b>	869	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	2040	<b>▲ 2662</b>	▲ 2700	---
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*	>25	<b>10.0</b>	10.2	---
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	15.1	<b>13.8</b>	13.9	---



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WA0021118      **Reçu** : 02 Feb 2024  
**N° de laboratoire** : 02613009      **Diagnostiqué** : 03 Feb 2024  
**Numéro unique** : 5722104      **Diagnostiqueur** : Bill Quesnel  
**Analyse** : MOB 1 ( Additional Tests: Visual )

**Wajax Power Systems**  
 2997 AV. WATT  
 Quebec, QC  
 CA G1X 3W1  
 Contact: Steve Racine  
 sracine@wajax.com  
 T:  
 F: (418)651-4448

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.