



USURE	NORMAL
CONTAMINATION	ANORMAL
ÉTAT DU FLUIDE	ANORMAL

Identité de la machine

512321

Composant

Moteur à essence

Fluid

PETRO CANADA SUPREME SYNTHETIC 5W30 (--- GAL)

RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier la possibilité d'une mauvaise combustion et d'une surchauffe possible. Nous vous recommandons de vérifier le filtre à air, le système d'induction d'air et tout endroit où la saleté peut entrer dans le composant. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous avons pris note que l'huile a été vidangée et le filtre remplacé au moment de l'échantillonnage. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		PC0074069	PC0068256	PC0062839
Date d'échant.		Client Info		19 Oct 2023	03 Feb 2023	22 Jun 2022
Âge d la Machine	kms	Client Info		231766	171976	137232
Âge de l'huile	kms	Client Info		8000	0	0
Âge du filtre	kms	Client Info		8000	0	0
Huile changée		Client Info		Changed	N/A	N/A
Filtre changé		Client Info		Changed	N/A	N/A
Statut de l'échant.				ABNORMAL	SEVERE	ABNORMAL

USURE

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	7	34	4
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	2	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<1	1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>2	0	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>40	2	6	2
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<1	<1	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>155	<1	1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	VLITE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	---

CONTAMINATION

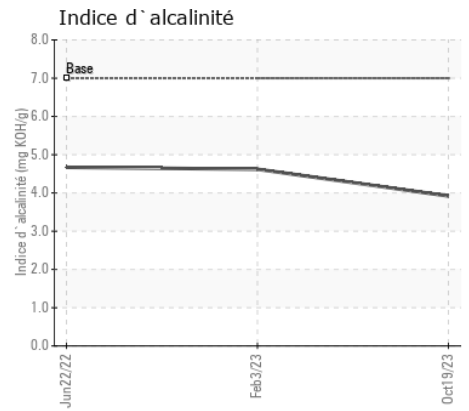
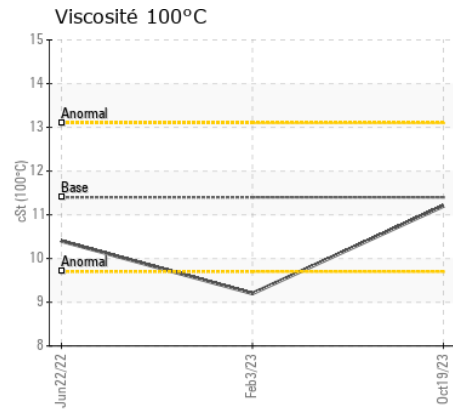
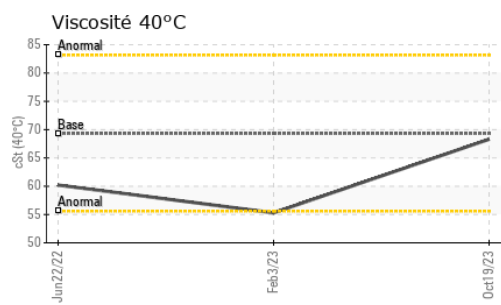
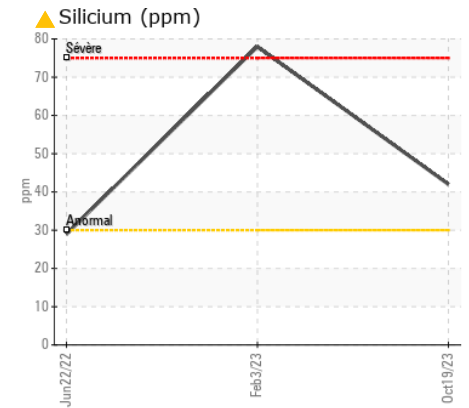
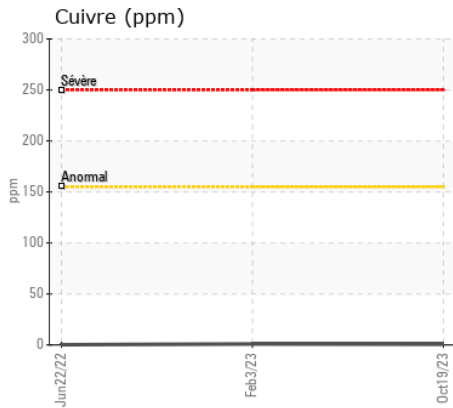
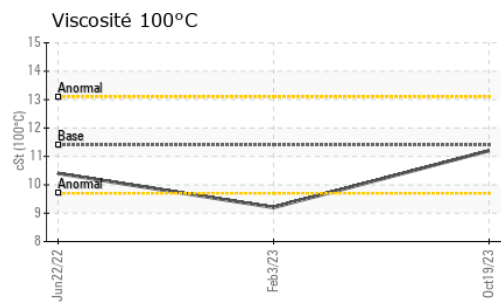
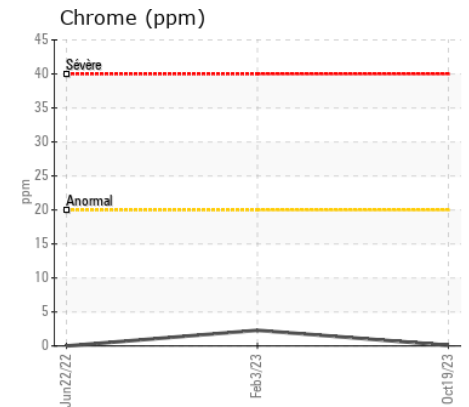
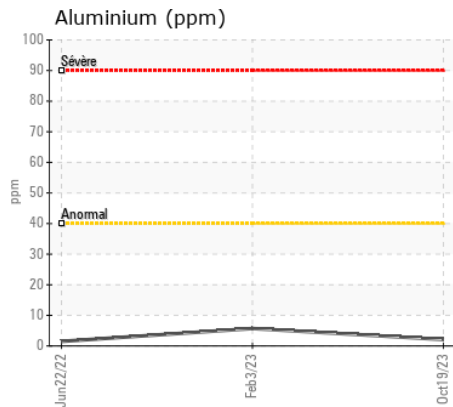
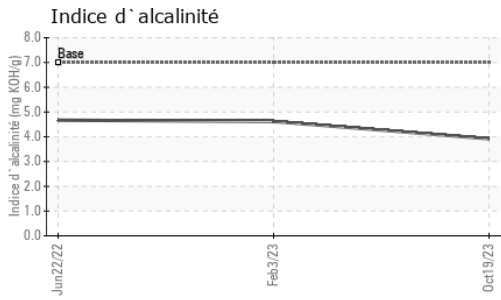
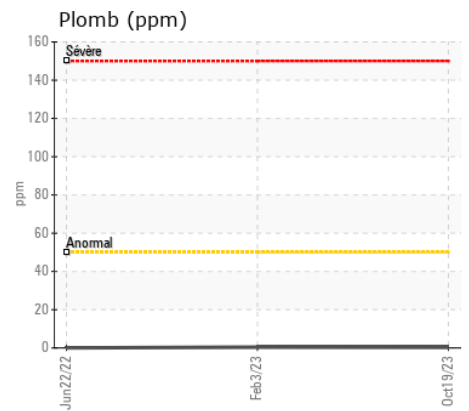
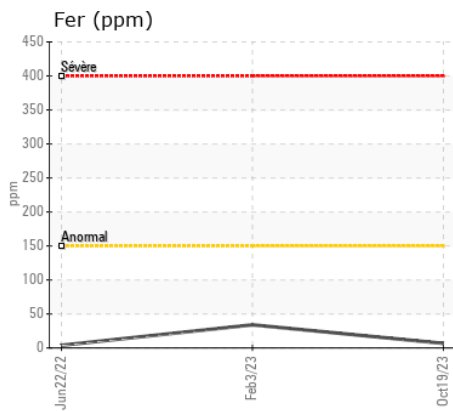
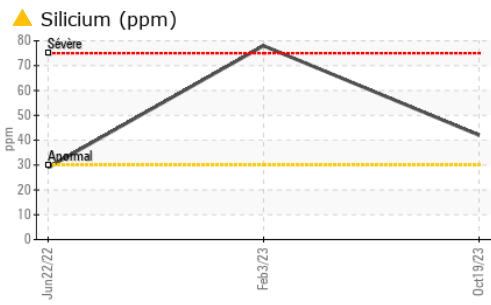
Il y a indication d'une présence anormale de sulfatation. Concentration modérée de saleté dans l'huile.

Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>30	▲ 42	78	▲ 29
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	1	2	5
Essence	WC Method		>4.0	<1.0	1.3	▲ 2.9
L'eau	WC Method		>0.2	NEG	NEG	NEG
Glycol	WC Method			NEG	NEG	NEG
% de suie	%	ASTM D7844*		0	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*	>20	14.8	12.1	12.5
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*	>30	▲ 31.4	22.4	23.9
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.2	NEG	NEG	NEG

ÉTAT DU FLUIDE

Il y a une légère oxydation de l'huile. Le résultat pour le BN indique que la réserve d'alcalinité est acceptable pour l'huile. l'huile ne peut plus être utilisée.

Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	>400	4	6	4
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	186	28	15	64
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	<1	0	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	79	68	61	66
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	1	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	578	500	379	483
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	1002	1207	956	1205
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	745	683	585	660
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	837	726	633	692
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	2502	2384	1583	2255
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*	>25	▲ 25.3	14.2	18.5
Indice d'alcalinité	mg KOH/g	ASTM D2896*	7.0	3.92	4.62	4.67
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	69.3	68.3	55.3	60.2
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	11.4	11.2	9.2	10.4
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	159	156	147	162



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : PC0074069 **Reçu** : 02 Feb 2024
N° de laboratoire : 02613097 **Diagnostiqué** : 06 Feb 2024
Numéro unique : 5722192 **Diagnostiqueur** : Bill Quesnel
Analyse : MOB 2 (Additional Tests: KV40, VI)

TRANSDEV QUEBEC INC.
 210 BOUL. INDUSTRIEL
 CHATEAUGUAY, QC
 CA J6J 4Z2
 Contact: Service Manager

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

T:
F: