



USURE	<b>NORMAL</b>
CONTAMINATION	<b>NORMAL</b>
ÉTAT DU FLUIDE	<b>NORMAL</b>

Identité de la machine

**303114**

Composant

**Différentiel**

Fluid

**GEAR OIL SAE 80W90 (--- GAL)**

**RECOMMANDATION**

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Le fluide n'était pas spécifié, toutefois, une comparaison avec d'autres fluides indiqui que ce fluide est du (GENERIC) GEAR OIL SAE 80W90. Veuillez confirmer.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>PC0079498</b>	PC0068123	PC0033440
Date d'échant.		Client Info		<b>30 Jan 2024</b>	11 Nov 2022	16 Dec 2020
Âge d la Machine	kms	Client Info		<b>0</b>	816643	691283
Âge de l'huile	kms	Client Info		<b>0</b>	120000	120000
Âge du filtre	kms	Client Info		<b>0</b>	120000	120000
Huile changée		Client Info		<b>N/A</b>	N/A	Changed
Filtre changé		Client Info		<b>N/A</b>	N/A	Changed
Statut de l'échant.				<b>NORMAL</b>	NORMAL	NORMAL

**USURE**

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>500	<b>45</b>	107	137
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	1	2
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>2</b>	5	3
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>&lt;1</b>	2	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>0</b>	0	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>100	<b>2</b>	5	4
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	<1	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE

**CONTAMINATION**

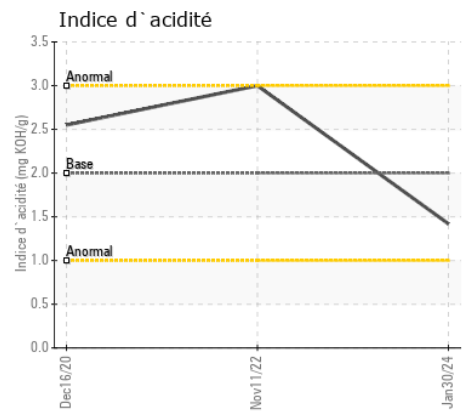
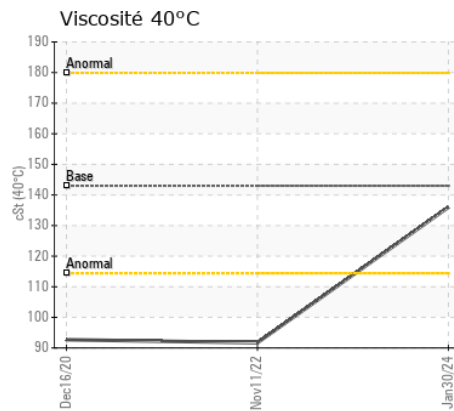
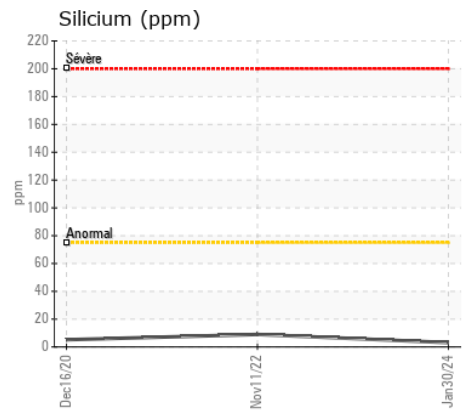
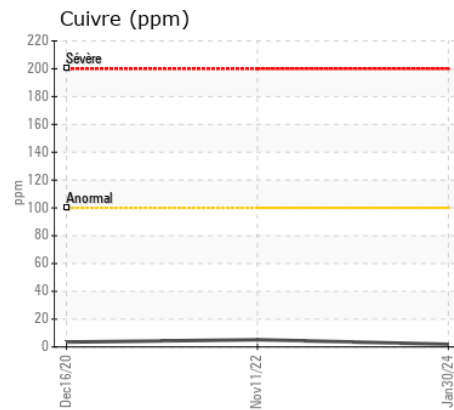
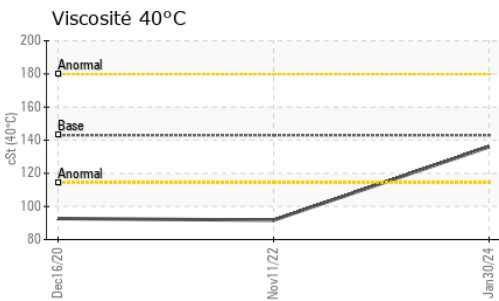
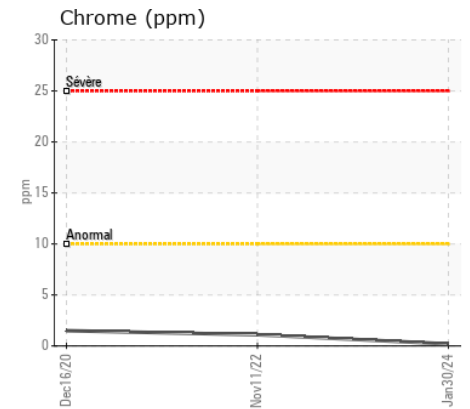
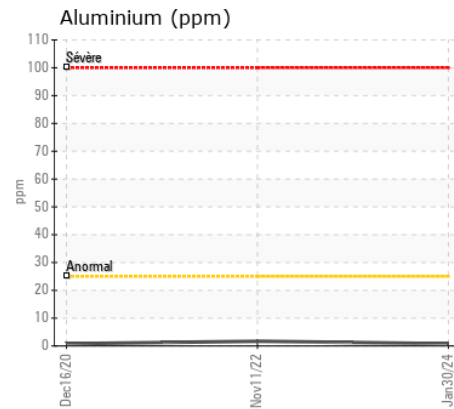
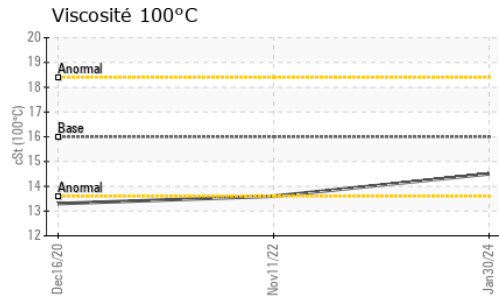
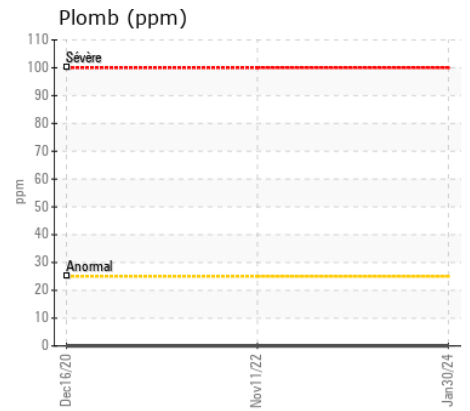
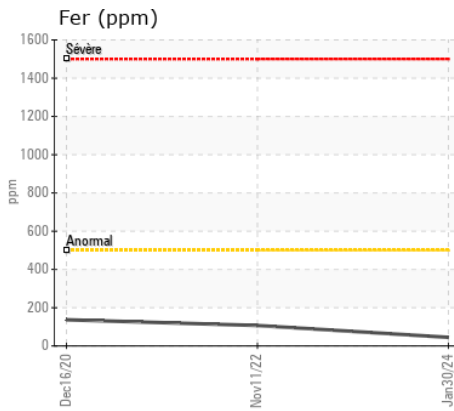
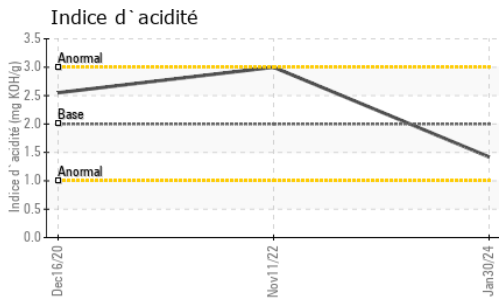
Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>75	<b>3</b>	9	5
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	<1
L'eau		WC Method	>.2	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>.2	<b>NEG</b>	NEG	NEG

**ÉTAT DU FLUIDE**

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	>170	<b>&lt;1</b>	2	3
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	400	<b>199</b>	218	218
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	200	<b>0</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	12	<b>0</b>	0	<1
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	1	2
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	12	<b>2</b>	2	5
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	150	<b>9</b>	4	5
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1650	<b>916</b>	1538	1436
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	125	<b>12</b>	6	6
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	22500	<b>17500</b>	25065	24004
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	2.00	<b>1.42</b>	3.00	2.55
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	143	<b>136</b>	91.7	92.7
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	16.0	<b>14.5</b>	13.6	13.3
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	117	<b>105</b>	150	143



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : PC0079498  
**N° de laboratoire** : 02613201  
**Numéro unique** : 5722296  
**Analyse** : MOB 2 ( Additional Tests: KV100, TAN Man, VI )

**Reçu** : 02 Feb 2024  
**Diagnostiqué** : 02 Feb 2024  
**Diagnostiqueur** : Wes Davis

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

**TRANSDEV LIMOCAR**  
 1500 LOUIS MARCHAND  
 BELOEIL, QC  
 CA J3G 6S3

Contact: Patrick Vieux-Pernon  
 patrick.vieux-pernon@transdev.com

T: (450)446-8899

F: (450)446-5666