



POWER SYSTEMS
SYSTÈMES DE PUISSANCE

RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

| | |
|----------------|---------------|
| USURE | NORMAL |
| CONTAMINATION | NORMAL |
| ÉTAT DU FLUIDE | NORMAL |

Secteur
[224160]
Identité de la machine
PREVOST 1456

Composant
Moteur diesel
Fluid
TOTAL FINA RUBIA TIR 7900 FE 10W30 (--- GAL)

RECOMMANDATION

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

| Test | UOM | Method | Limit/Abn | Current | History1 | History2 |
|---------------------|-----|-------------|-----------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant. | | Client Info | | WA0020356 | WA0018357 | WA0015039 |
| Date d'échant. | | Client Info | | 20 Feb 2024 | 28 Feb 2023 | 13 Feb 2020 |
| Âge d la Machine | kms | Client Info | | 0 | 0 | 641615 |
| Âge de l'huile | kms | Client Info | | 53173 | 51427 | 53520 |
| Âge du filtre | kms | Client Info | | 0 | 0 | 0 |
| Huile changée | | Client Info | | N/A | N/A | Changed |
| Filtre changé | | Client Info | | N/A | N/A | N/A |
| Statut de l'échant. | | | | NORMAL | NORMAL | NORMAL |

USURE

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

| | | | | | | |
|-----------|-----|---------------|------|--------------|----|----|
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >100 | 23 | 14 | 13 |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | <1 | <1 | <1 |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >4 | 1 | <1 | <1 |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | <1 | <1 |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | >3 | 0 | 0 | 0 |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 4 | 4 | 3 |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >40 | 1 | <1 | <1 |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >330 | 2 | 1 | 2 |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >15 | <1 | <1 | <1 |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | <1 |

CONTAMINATION

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

| | | | | | | |
|----------------|----------|---------------|------|----------------|------|------|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >25 | 5 | 4 | 4 |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 2 | <1 | 1 |
| Essence | | WC Method | >5 | <1.0 | <1.0 | <1.0 |
| L'eau | | WC Method | >0.2 | NEG | NEG | NEG |
| Glycol | | WC Method | | NEG | NEG | NEG |
| % de suie | % | ASTM D7844* | >3 | 0.2 | 0 | 0.1 |
| Nitration | Abs/cm | ASTM D7624* | >20 | 10.6 | 10.6 | 11.1 |
| Sulfatation | Abs/.1mm | ASTM D7415* | >30 | 26.2 | 26.6 | 28.0 |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.2 | NEG | NEG | NEG |

ÉTAT DU FLUIDE

Le résultat pour le BN indique que la réserve d'alcalinité est acceptable pour l'huile. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

| | | | | | | |
|---------------------|----------|---------------|------|-------------|------|------|
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | 3 | 3 | 8 |
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | | 8 | 11 | 12 |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | | 81 | 72 | 89 |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | <1 | <1 |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | | 113 | 196 | 95 |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | 3290 | 2034 | 2089 | 2223 |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 1200 | 898 | 962 | 999 |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | 1400 | 1068 | 1081 | 1205 |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | 4000 | 2997 | 2960 | 3068 |
| Oxydation | Abs/.1mm | ASTM D7414* | >25 | 17.9 | 17.4 | 17.7 |
| Indice d'alcalinité | mg KOH/g | ASTM D2896* | 9.5 | 5.39 | --- | --- |
| Visc 100°C | cSt | ASTM D7279(m) | 11.8 | 11.0 | 11.4 | 11.4 |

