



Identité de la machine

**3783**

Composant

**Moteur diesel**

Fluid

{not provided} (--- GAL)

**RECOMMANDATION**

Nous vous recommandons de vérifier le système d'injection de carburant. Vérifier le niveau du fluide de refroidissement. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

**USURE**

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

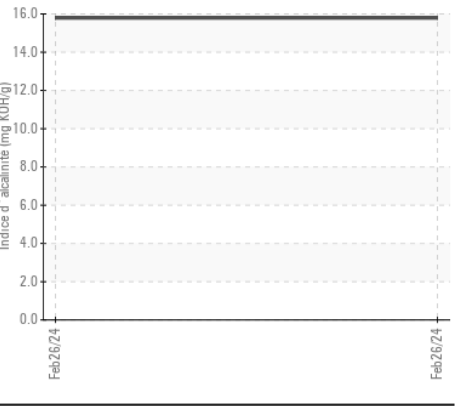
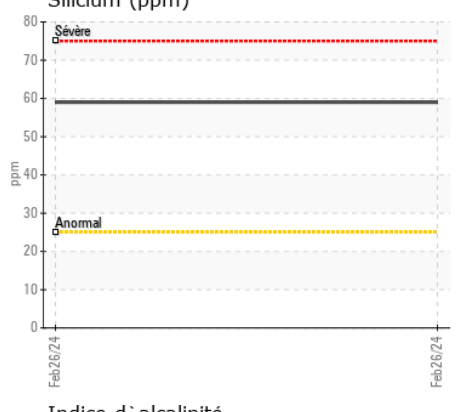
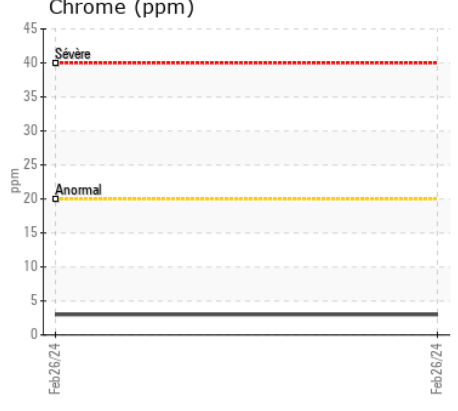
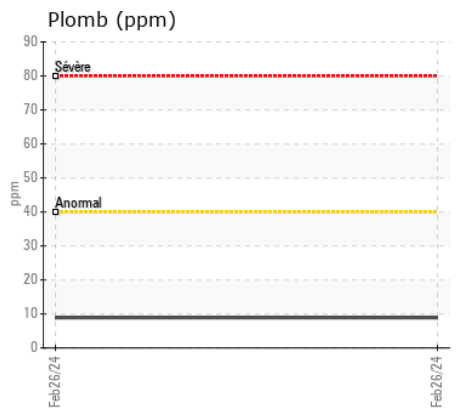
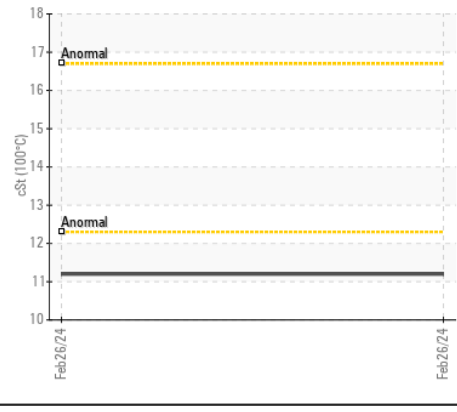
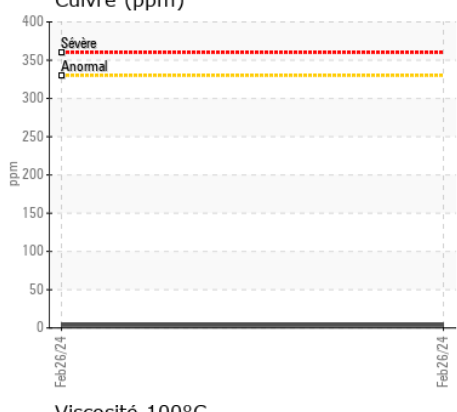
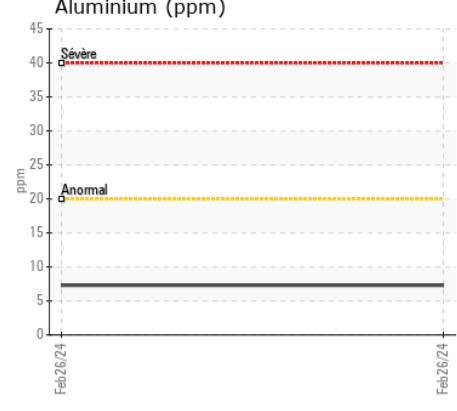
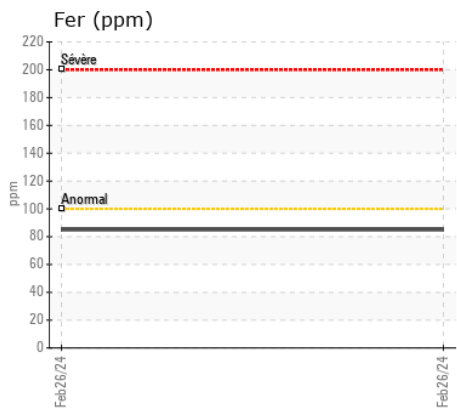
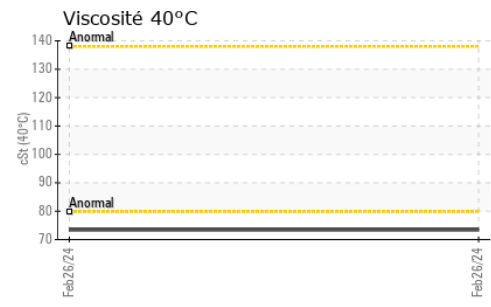
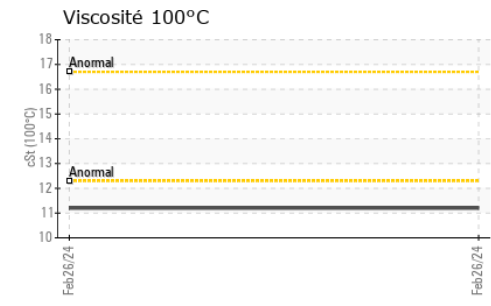
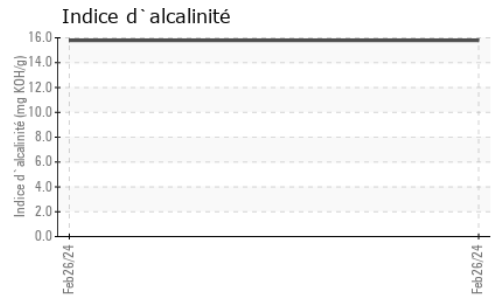
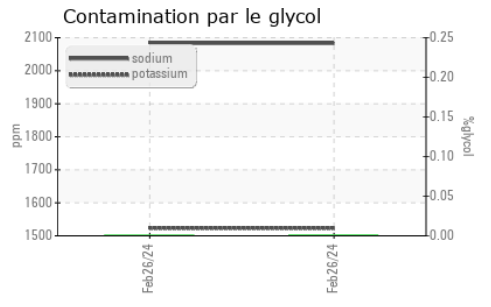
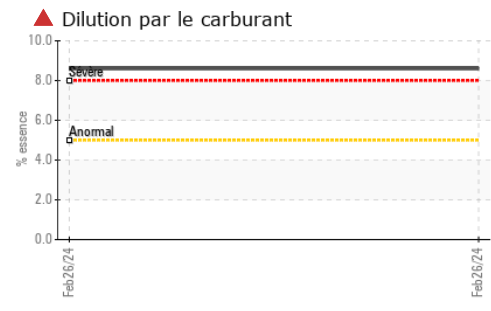
**CONTAMINATION**

Quantité élevée de carburant dans l'huile. Des produits de traitement de l'eau sont présents, ce qui indique une fuite lente de fluide de refroidissement. Les tests confirment la présence de carburant dans l'huile. Le test de glycol est négatif.

**ÉTAT DU FLUIDE**

Le résultat pour le BN indique que la réserve d'alcalinité est acceptable pour l'huile. L'huile ne peut plus être utilisée en raison de la présence de contaminants. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service (voir recommandation).

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>PC0079008</b>	---	---
Date d'échant.		Client Info		<b>26 Feb 2024</b>	---	---
Âge d la Machine	kms	Client Info		<b>1250848</b>	---	---
Âge de l'huile	kms	Client Info		<b>0</b>	---	---
Âge du filtre	kms	Client Info		<b>0</b>	---	---
Huile changée		Client Info		<b>N/A</b>	---	---
Filtre changé		Client Info		<b>N/A</b>	---	---
Statut de l'échant.				<b>SEVERE</b>	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>100	<b>85</b>	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>3</b>	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>4	<b>&lt;1</b>	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>3	<b>0</b>	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>7</b>	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>40	<b>9</b>	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>330	<b>4</b>	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>&lt;1</b>	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>59</b>	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>1523</b>	---	---
Essence	%	ASTM D7593*	>5	<b>8.6</b>	---	---
L'eau		WC Method	>0.2	<b>NEG</b>	---	---
Glycol	%	ASTM D7922*		<b>0.0</b>	---	---
% de suie	%	ASTM D7844*	>3	<b>2.1</b>	---	---
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*	>20	<b>20.2</b>	---	---
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*	>30	<b>26.4</b>	---	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.2	<b>NEG</b>	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2083</b>	---	---
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>23</b>	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>105</b>	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>809</b>	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>929</b>	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>876</b>	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1044</b>	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2506</b>	---	---
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*	>25	<b>18.3</b>	---	---
Indice d'alcalinité	mg KOH/g	ASTM D2896*		<b>15.79</b>	---	---
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)		<b>73.4</b>	---	---
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)		<b>11.2</b>	---	---
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*		<b>143</b>	---	---



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : PC0079008  
**N° de laboratoire** : 02618920  
**Numéro unique** : 5736030  
**Analyse** : MOB 2 ( Additional Tests: FuelDilution, Glycol, KV40, PercentFuel, VI )

**TRANSDEV QUEBEC INC.**  
 210 BOUL. INDUSTRIEL  
 CHATEAUGUAY, QC  
 CA J6J 4Z2  
 Contact: Service Manager

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

T:  
F: