



USURE	<b>NORMAL</b>
CONTAMINATION	<b>NORMAL</b>
ÉTAT DU FLUIDE	<b>NORMAL</b>

Identité de la machine

**511019**

Composant

**Moteur à essence**

Fluid

**SAE 5W30 (--- GAL)**

**RECOMMANDATION**

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>PC0079416</b>	PC0079330	PC0074112
Date d'échant.		Client Info		<b>03 Mar 2024</b>	27 Dec 2023	24 Oct 2023
Âge d la Machine	kms	Client Info		<b>182295</b>	173843	165482
Âge de l'huile	kms	Client Info		<b>0</b>	0	0
Âge du filtre	kms	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée		Client Info		<b>N/A</b>	N/A	N/A
Filtre changé		Client Info		<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.				<b>NORMAL</b>	NORMAL	NORMAL

**USURE**

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	<b>18</b>	15	11
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>1</b>	<1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>1</b>	1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<b>0</b>	0	<1
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>40	<b>4</b>	4	4
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>0</b>	<1	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>155	<b>&lt;1</b>	<1	1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>VLITE</b>	LIGHT	VLITE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE

**CONTAMINATION**

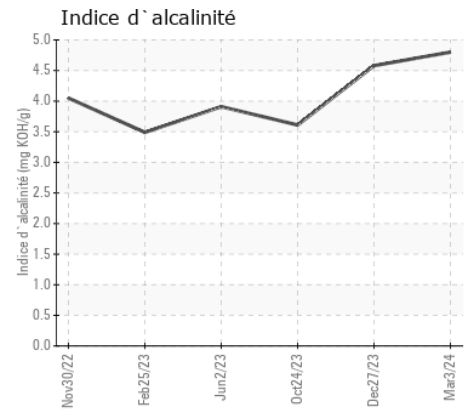
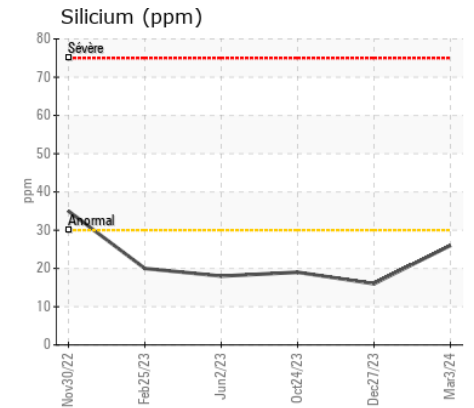
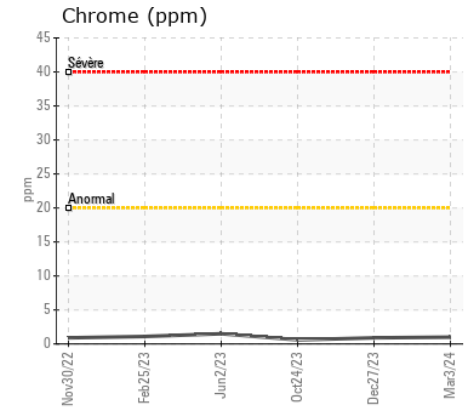
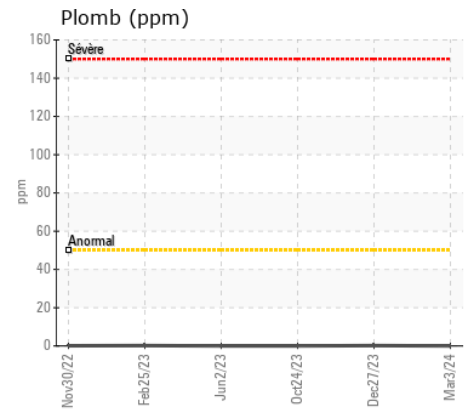
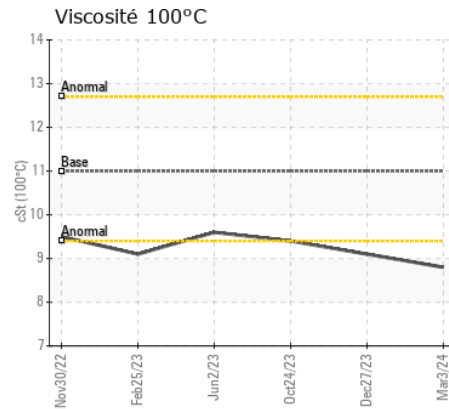
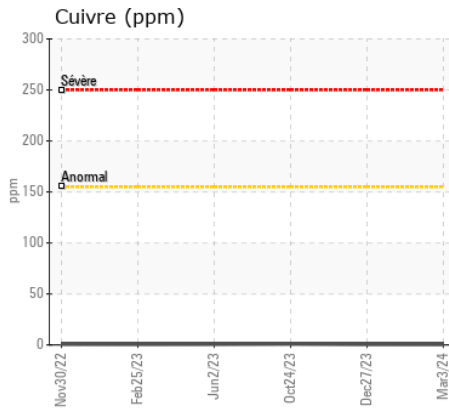
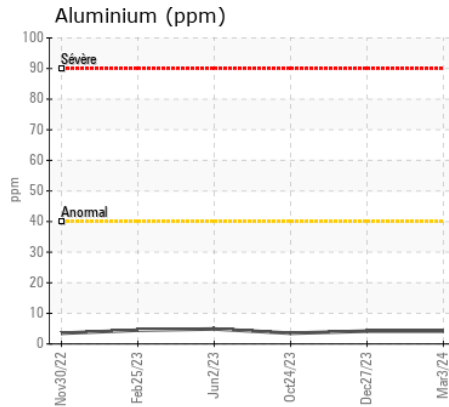
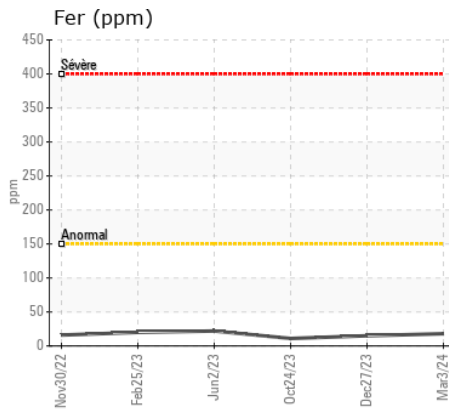
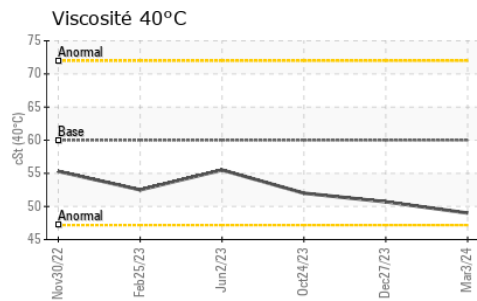
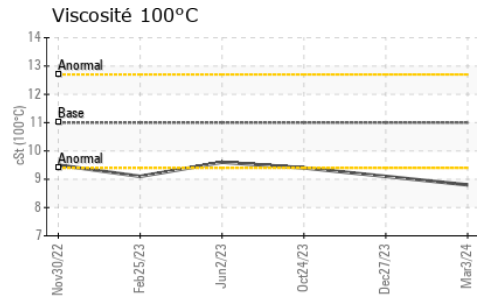
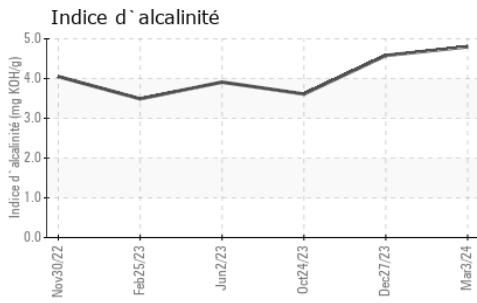
Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>30	<b>26</b>	16	19
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>1</b>	2	<1
Essence		WC Method	>4.0	<b>&lt;1.0</b>	1.5	<1.0
L'eau		WC Method	>0.2	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Glycol		WC Method		<b>NEG</b>	NEG	NEG
% de suie	%	ASTM D7844*		<b>0</b>	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*	>20	<b>15.2</b>	14.4	13.2
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*	>30	<b>24.6</b>	24.4	24.4
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	VLITE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.2	<b>NEG</b>	NEG	NEG

**ÉTAT DU FLUIDE**

Le résultat pour le BN indique que la réserve d'alcalinité est acceptable pour l'huile. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	>400	<b>3</b>	4	4
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>35</b>	30	26
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>68</b>	68	71
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>487</b>	482	507
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1153</b>	1138	1208
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>668</b>	649	668
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>692</b>	712	741
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2383</b>	2334	2278
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*	>25	<b>19.4</b>	18.5	18.4
Indice d'alcalinité	mg KOH/g	ASTM D2896*		<b>4.80</b>	4.58	3.61
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	60.0	<b>49.0</b>	50.7	52.0
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	11.0	<b>8.8</b>	9.1	9.4
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	177	<b>160</b>	162	165



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9

**N° d'échantillon** : PC0079416

**N° de laboratoire** : 02620514

**Numéro unique** : 5737624

**Analyse** : MOB 2 ( Additional Tests: KV40, VI )

**Reçu** : 07 Mar 2024

**Tested** : 08 Mar 2024

**Diagnostiqué** : 08 Mar 2024 - Wes Davis

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

**Transdev Quebec Inc.**

220 J-A Bombardier

Boucherville, QC

CA J4B 8V6

Contact: Marc-Andre Perrault

marc-andre.perrault@transdev.com

T: (514)212-6562

F: (450)446-5666