



Identité de la machine
4760
 Composant
Transmission (Auto)
 Fluid
CASTROL TRANSYND 668 (--- GAL)

RECOMMANDATION

Confirmez la source du lubrifiant utilisé pour l'appoint/remplissage. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		PC0093657	---	---
Date d'échant.		Client Info		01 Mar 2024	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		18079	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	---	---
Âge du filtre	hrs	Client Info		0	---	---
Huile changée		Client Info		Not Changd	---	---
Filtre changé		Client Info		Not Changd	---	---
Statut de l'échant.				ABNORMAL	---	---

USURE

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>160	158	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>5	1	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	7	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>50	2	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>225	5	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---

CONTAMINATION

Il n'y a aucun indice de contamination dans le fluide.

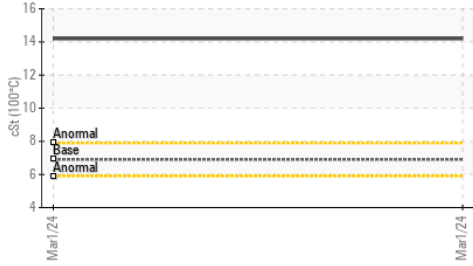
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	9	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	---	---
L'eau		WC Method	>0.1	NEG	---	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	---	---

ÉTAT DU FLUIDE

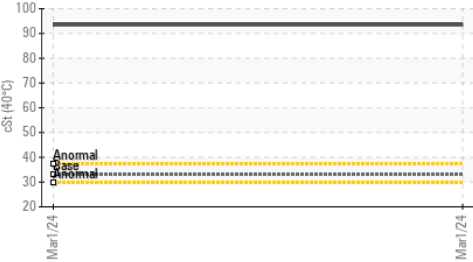
La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'SAE 75W90; nous vous conseillons de vérifier. Ceci, en plus des niveaux d'additifs, indique que la marque ou le type d'huile ne correspond pas à ce qui a été signalé. L'état de le fluide est acceptable pour la durée de service.

Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		5	---	---
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		246	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		2	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		4	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		53	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		1166	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		5	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		2498	---	---
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	33	▲ 93.5	---	---
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	6.9	▲ 14.2	---	---
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	168	156	---	---

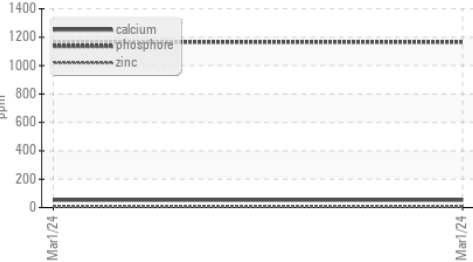
▲ Viscosité 100°C



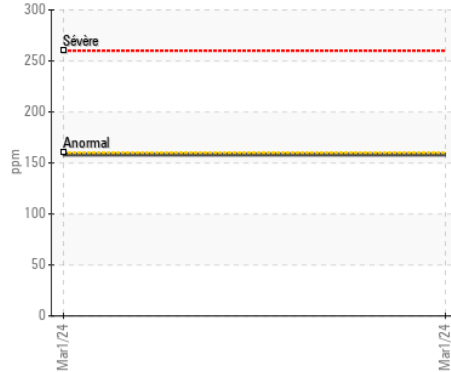
▲ Viscosité 40°C



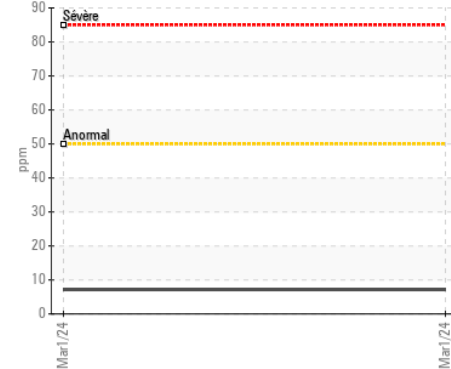
Additifs



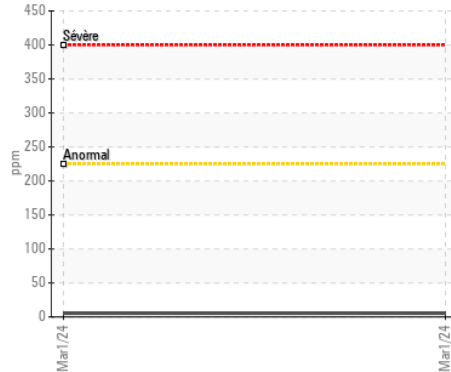
Fer (ppm)



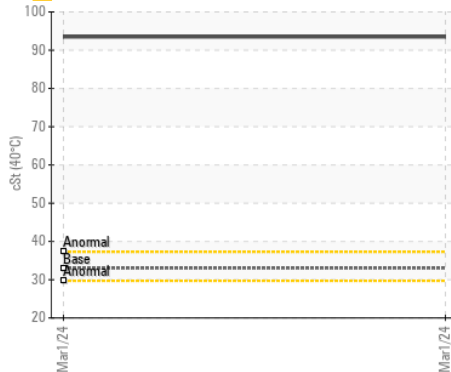
Aluminium (ppm)



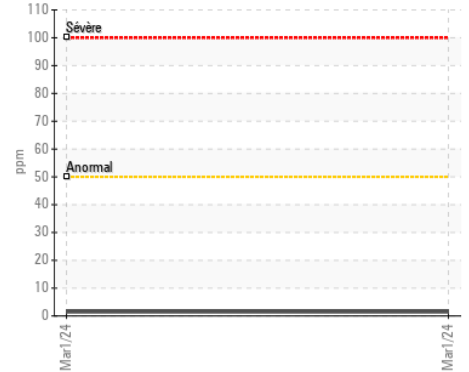
Cuivre (ppm)



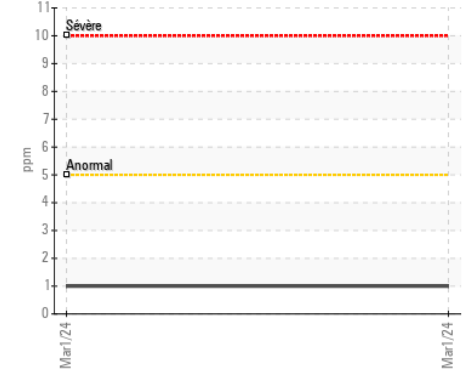
▲ Viscosité 40°C



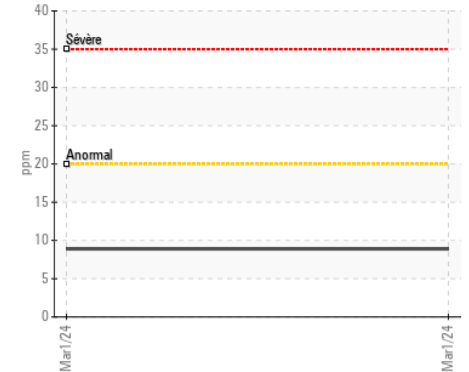
Plomb (ppm)



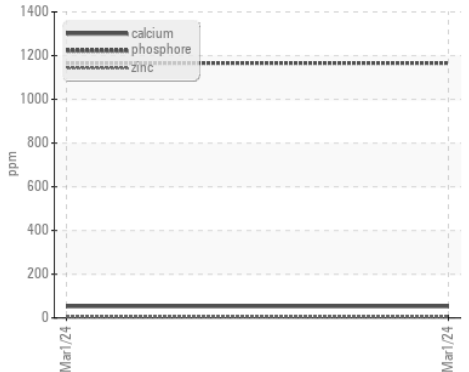
Chrome (ppm)



Silicium (ppm)



Additifs



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 GFL Environmental - 769 - Drummondville CD

N° d'échantillon : PC0093657

Reçu : 08 Mar 2024

N° de laboratoire : 02620889

Tested : 11 Mar 2024

Numéro unique : 5746008

Diagnostiqué : 11 Mar 2024 - Kevin Marson

Analyse : MOB 1 (Additional Tests: KV100, VI)

Contact: Service Manager

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

T:

F: