



Identité de la machine

**522006**

Composant

**Différentiel 1**

Fluid

**PETRO CANADA TRAXON 80W90 (--- GAL)**

**RECOMMANDATION**

Confirmez la source du lubrifiant utilisé pour l'appoint/remplissage. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

**USURE**

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

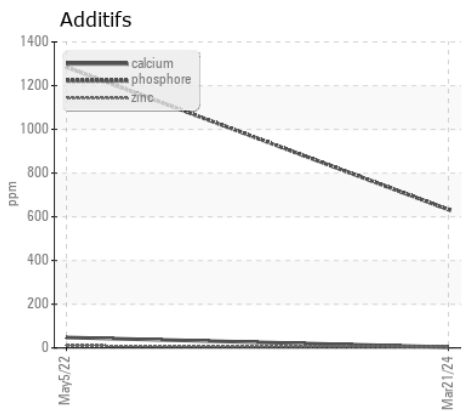
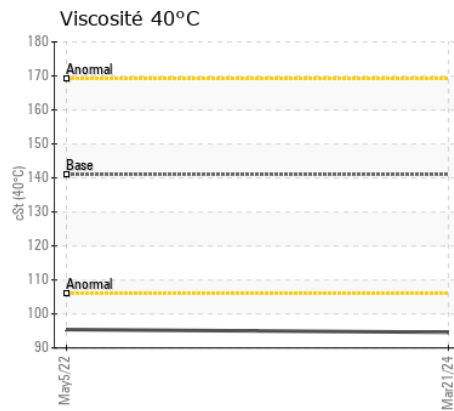
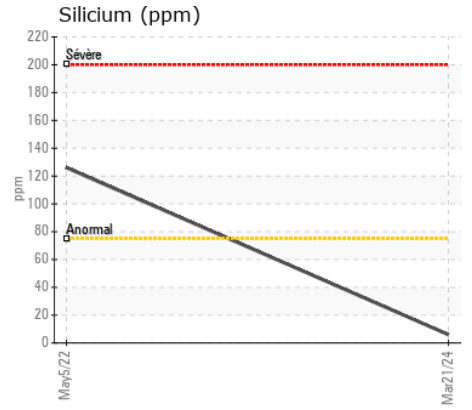
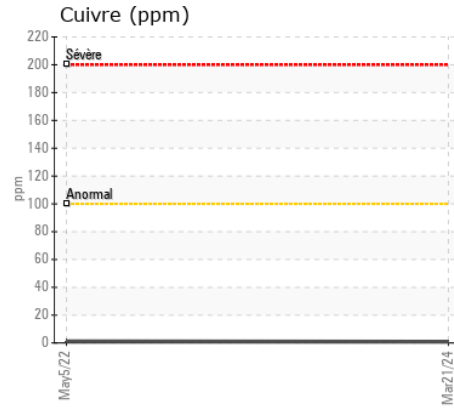
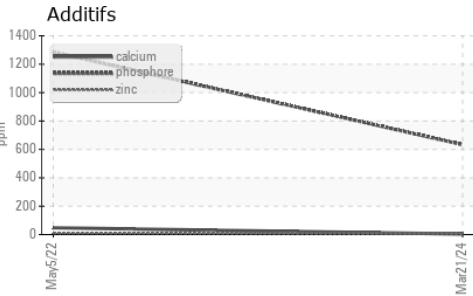
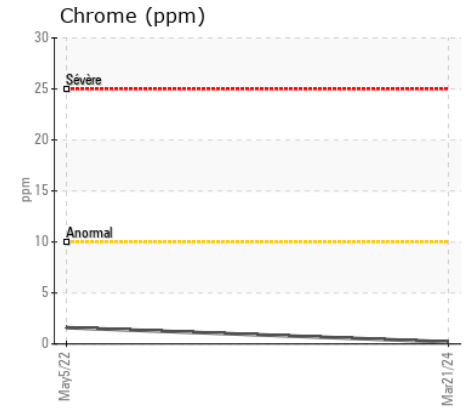
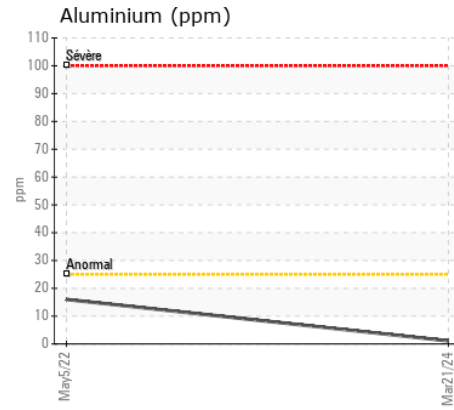
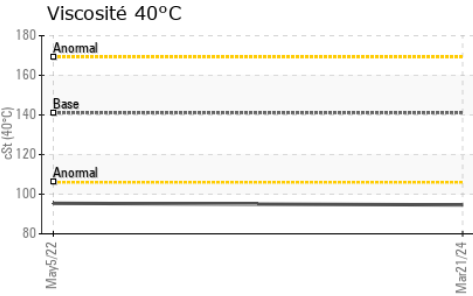
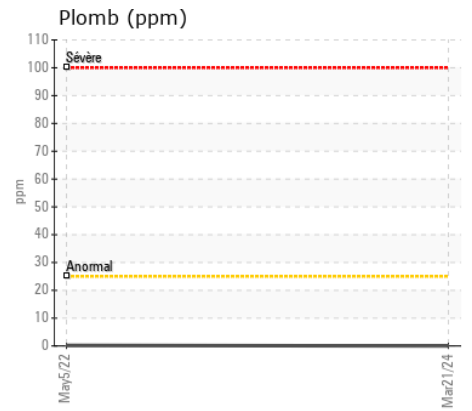
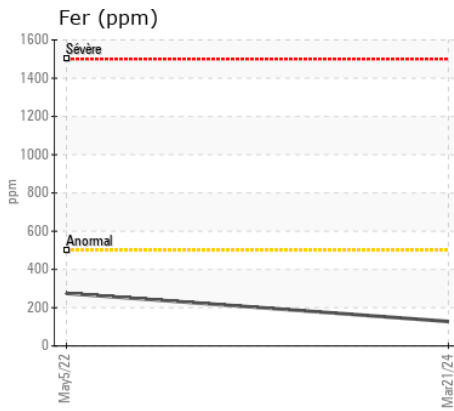
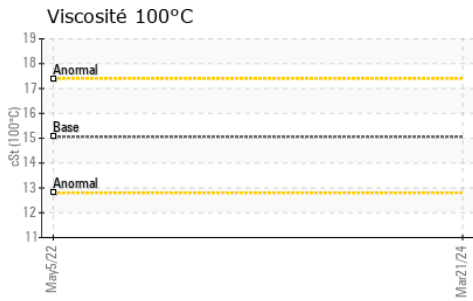
**CONTAMINATION**

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

**ÉTAT DU FLUIDE**

Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'SAE 75W90; nous vous conseillons de vérifier. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>PC0084034</b>	GFL0047198	---
Date d'échant.		Client Info		<b>21 Mar 2024</b>	05 May 2022	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>20521</b>	19389	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	---
Âge du filtre	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	---
Huile changée		Client Info		<b>Not Changd</b>	Changed	---
Filtre changé		Client Info		<b>N/A</b>	N/A	---
Statut de l'échant.				<b>NORMAL</b>	NORMAL	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>500	<b>128</b>	275	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	2	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	<1	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>1</b>	16	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>0</b>	<1	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>100	<b>1</b>	1	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	<1	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	---
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>75	<b>6</b>	126	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	3	---
L'eau		WC Method	>.2	<b>NEG</b>	NEG	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>VLITE</b>	NONE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>.2	<b>NEG</b>	NEG	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>4</b>	8	---
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	243	<b>8</b>	174	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	1	<b>0</b>	2	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1</b>	8	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	2	<b>1</b>	6	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	6	<b>4</b>	48	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	987	<b>633</b>	1285	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	1	<b>4</b>	10	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	21530	<b>15068</b>	21630	---
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	141.0	<b>94.6</b>	95.4	---
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	15.06	<b>15.0</b>	---	---
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	108	<b>166</b>	---	---



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : PC0084034  
**N° de laboratoire** : 02624767  
**Numéro unique** : 5749886  
**Analyse** : MOB 1 ( Additional Tests: KV100, VI )

**GFL Environmental - 737 - Quebec City Hauling**  
 6205 Boul. Wilfrid Hamel,  
 Quebec City, QC  
 CA G2E 5G8  
 Contact: Manon Cote  
 mcote@matrec.ca

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

T:  
F: