



# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

USURE	<b>NORMAL</b>
CONTAMINATION	<b>NORMAL</b>
ÉTAT DU FLUIDE	<b>NORMAL</b>



Identité de la machine

**811022**

Composant

**Différentiel 1**

Fluid

**GEAR OIL SAE 80W90 (--- GAL)**

## RECOMMANDATION

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>WC</b>	GFL0080345	GFL0077173
Date d'échant.		Client Info		<b>18 Mar 2024</b>	02 Oct 2023	05 Apr 2023
Âge d la Machine	kms	Client Info		<b>119096</b>	171761	149195
Âge de l'huile	kms	Client Info		<b>0</b>	0	0
Âge du filtre	kms	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée		Client Info		<b>Not Chngd</b>	Not Chngd	Not Chngd
Filtre changé		Client Info		<b>Not Chngd</b>	Not Chngd	Not Chngd
Statut de l'échant.				<b>NORMAL</b>	NORMAL	NORMAL

## USURE

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>1200	<b>197</b>	133	145
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>8	<b>2</b>	2	2
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)	>4	<b>&lt;1</b>	0	<1
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>30	<b>6</b>	4	3
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>&lt;1</b>	1	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>38</b>	36	35
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	VLITE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE

## CONTAMINATION

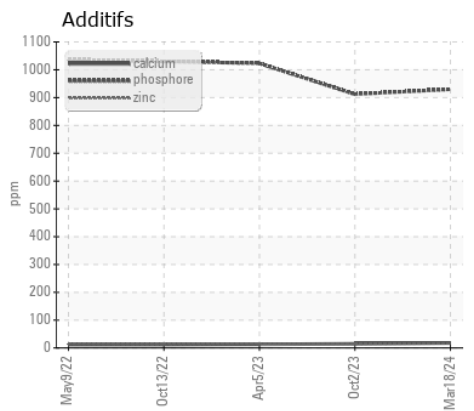
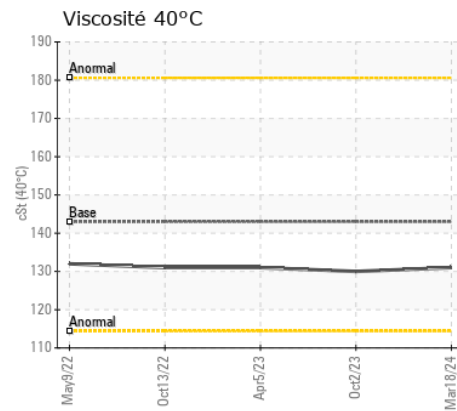
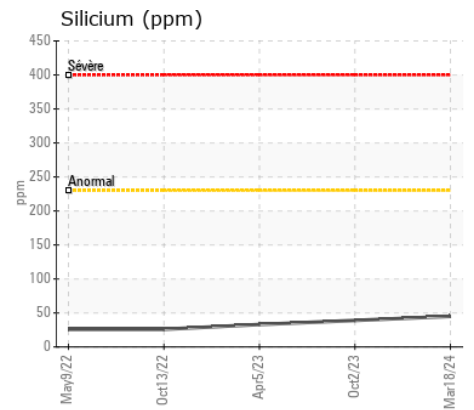
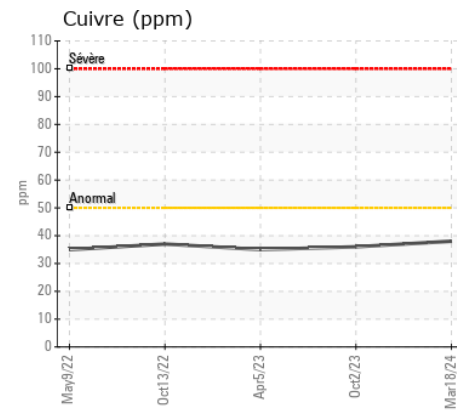
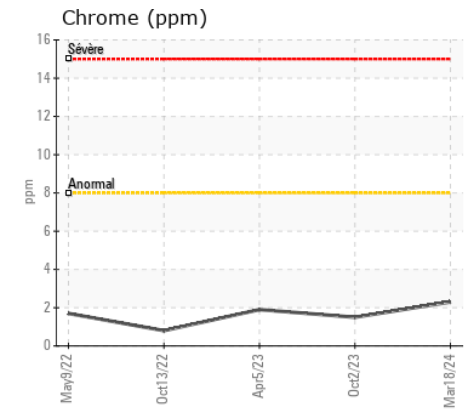
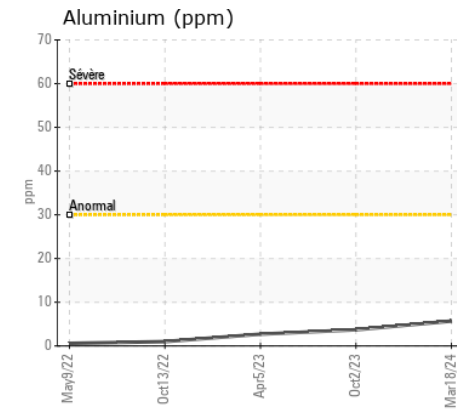
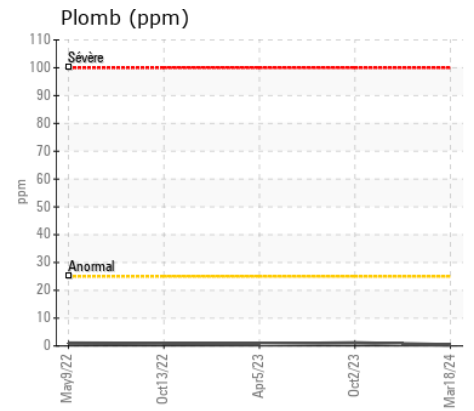
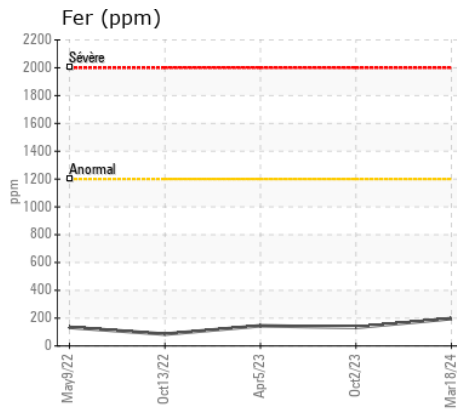
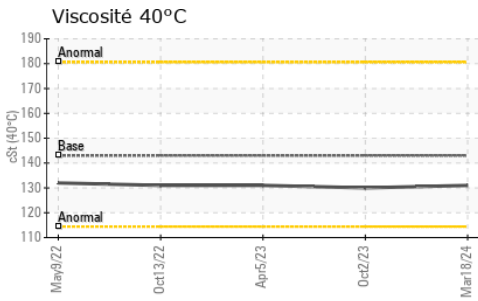
Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>230	<b>45</b>	39	33
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>3</b>	2	2
L'eau		WC Method	>.2	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	VLITE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>VLITE</b>	NONE	VLITE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>.2	<b>NEG</b>	NEG	NEG

## ÉTAT DU FLUIDE

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	>170	<b>8</b>	7	7
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	400	<b>131</b>	125	138
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	200	<b>3</b>	3	2
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	12	<b>0</b>	0	<1
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>14</b>	13	15
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	12	<b>2</b>	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	150	<b>18</b>	15	13
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1650	<b>930</b>	912	1023
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	125	<b>16</b>	15	15
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	22500	<b>16567</b>	16817	17420
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	143	<b>131</b>	130	131



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9

**N° d'échantillon** : WC

**N° de laboratoire** : 02625375

**Numéro unique** : 5750494

**Analyse** : MOB 1

**Reçu** : 28 Mar 2024

**Tested** : 28 Mar 2024

**Diagnostiqué** : 28 Mar 2024 - Wes Davis

**GFL Environmental - 730 - Chicoutimi - Hauling**

3199 Boul. Talbot

Chicoutimi, QC

CA G7H 5B1

Contact: Yan Houde

yhoude@matrec.ca

T: (418)549-8074

F: (418)549-7973

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.