



RAPPORT DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT

CORROSION
CONTAMINANTS

ANORMAL

NORMAL

ÉTAT DU LIQUIDE REFROIDISSEMENT

NORMAL

Secteur

T.A.P

Identité de la machine

52-1906-01

Composant

Liquide de refroidissement

Fluid

NOT GIVEN (280 GAL)

RECOMMENDATION

Nous recommandons que vous vidangiez le système et que vous le remplissiez avec un mélange 50/50 eau/antigel. Nous vous conseillons de reconstituer les additifs refroidisseurs supplémentaires, (SCA - supplemental coolant additives) et d'en ajouter selon les indications du fabricant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		WC0765928	WC0765931	WC0664216
Date d'échant.		Client Info		27 Mar 2024	04 Dec 2023	15 Aug 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	0	0
Huile changée		Client Info		N/A	Not Changd	N/A
Statut de l'échant.				ABNORMAL	ABNORMAL	ABNORMAL

CORROSION

La concentration du fer est anormale/sévère indiquant la présence de rouille dans le système qui pourrait l'obstruer.

Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>15	▲ 64	▲ 42	▲ 38
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	0	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	0	0
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	0
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	<1	<1
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	0

CONTAMINANTS

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'agent de refroidissement.

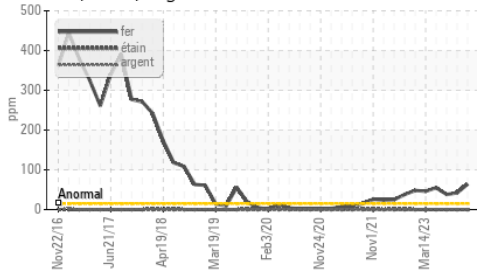
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	>100	3	1	2
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	>40	2	<1	<1
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Apparence du liquide de refroidissement		Visual*	Clear	Cloudy	Clear	▲ Cloudy

ÉTAT DU LIQUIDE REFROIDISSEMENT

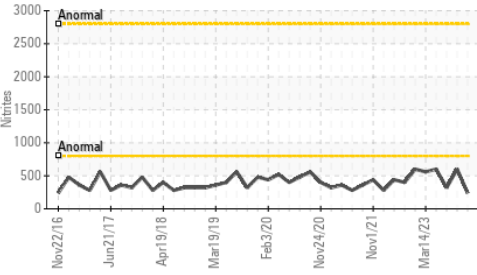
Le niveau de pH de ce fluide est dans les limites acceptables. La réserve d'alcalinité de ce fluide est acceptable.

Point d'ébullition	°C	WC Method*		108	---	---
Densité		ASTM D1298*		1.075	1.073	1.072
pH	Scale 0-14	ASTM D1287*		8.17	7.90	8.07
Nitrites	ppm	Alcan Test Kit*		240	600	320
Réserve d'alcalinité	Scale 0-20	ASTM D1121*		8.3	2.9	2.8
Pourcentage de glycol	%	ASTM D3321*		55.7	54.8	53.5
Point de congélation	°C	ASTM D3321*		-44	-45	-43
Carboxylate				---	---	---
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)		6	4	5
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		623	509	552
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		114	79	80
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<1	2	0
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		456	433	392
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)		3661	4742	4634
Couleur du liquide de refroidissement		Visual*		Orange	Yellow	Yellow

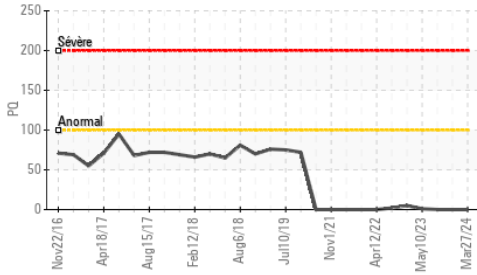
▲ Fer/Étain/Argent



Nitrites



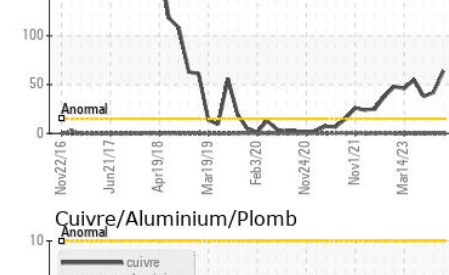
PQ



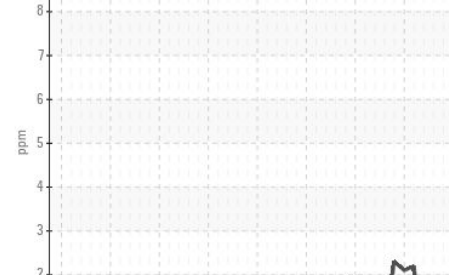
▲ Fer/Étain/Argent



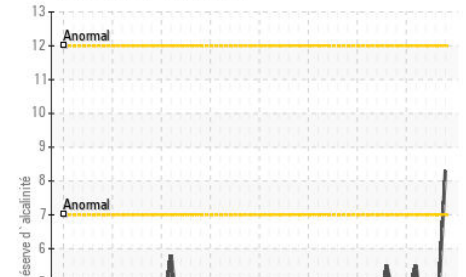
Cuivre/Aluminium/Plomb



pH



Réserve d'alcalinité



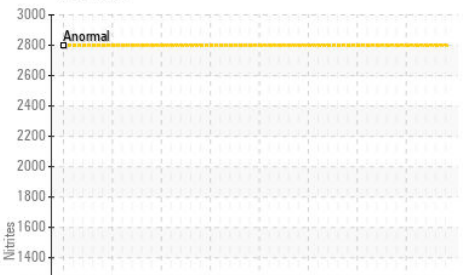
Point de congélation



Nitrites



Nitrites



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9

N° d'échantillon : WC0765928

N° de laboratoire : 02625814

Numéro unique : 5750933

Analyse : COOL (Additional Tests: GlycolType, PQ)

Reçu : 01 Apr 2024

Tested : 03 Apr 2024

Diagnostiqué : 03 Apr 2024 - Kevin Marson

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

RTA - UGB

C.P. 900

Ville de la Baie, QC

CA G7B 4G9

Contact: Alcan Epc

mathieu.tremblay2@riotinto.com

T: (418)697-9568

F: (418)697-9550