



USURE	<b>NORMAL</b>
CONTAMINATION	<b>NORMAL</b>
ÉTAT DU FLUIDE	<b>NORMAL</b>



Identité de la machine

**801226**

Composant

**Différentiel 2**

Fluid

**PETRO CANADA TRAXON SYNTHETIC 75W90 (--- GAL)**

**RECOMMANDATION**

Confirmez la source du lubrifiant utilisé pour l'appoint/remplissage. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>PC0084033</b>	PC0078565	PC0078567
Date d'échant.		Client Info		<b>25 Mar 2024</b>	19 Oct 2023	02 Oct 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>17992</b>	17526	17465
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Âge du filtre	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée		Client Info		<b>Not Changd</b>	Not Changd	Not Changd
Filtre changé		Client Info		<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.				<b>NORMAL</b>	NORMAL	NORMAL

**USURE**

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>500	<b>99</b>	76	59
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	<1
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>4</b>	4	3
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>0</b>	0	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>100	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>VLITE</b>	VLITE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE

**CONTAMINATION**

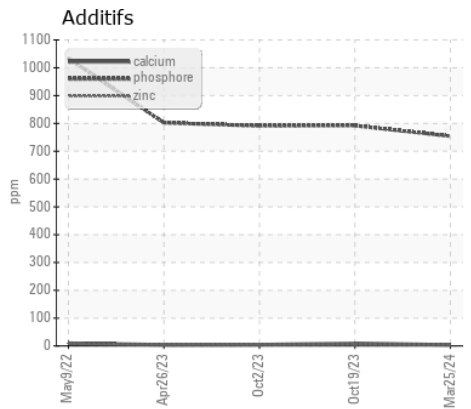
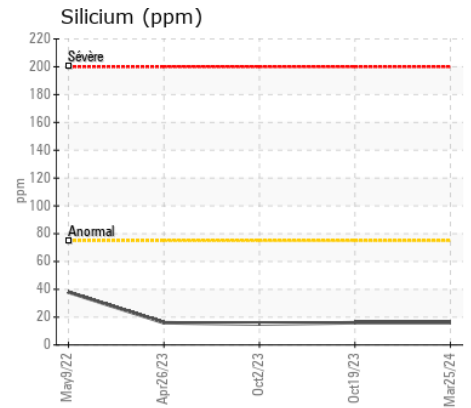
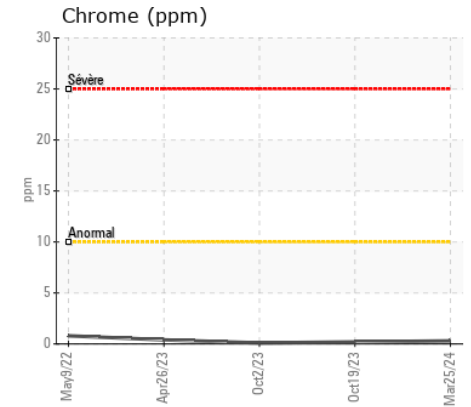
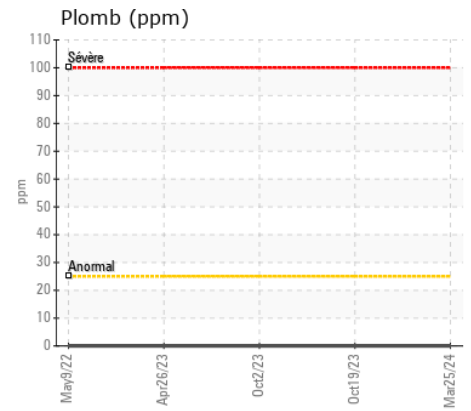
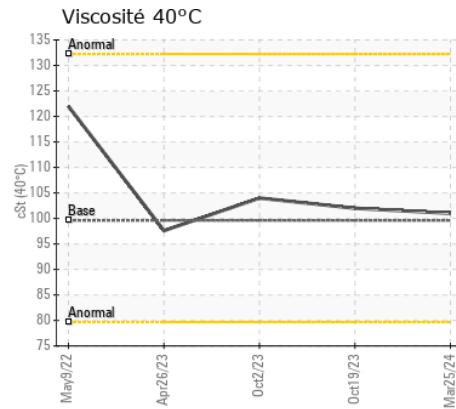
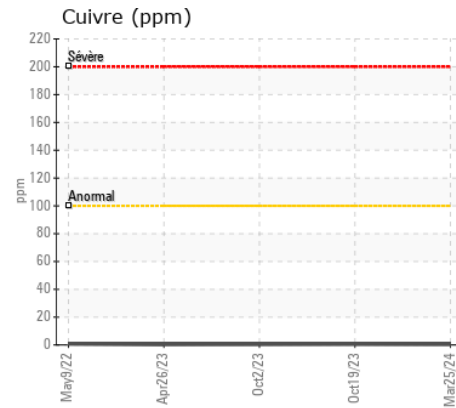
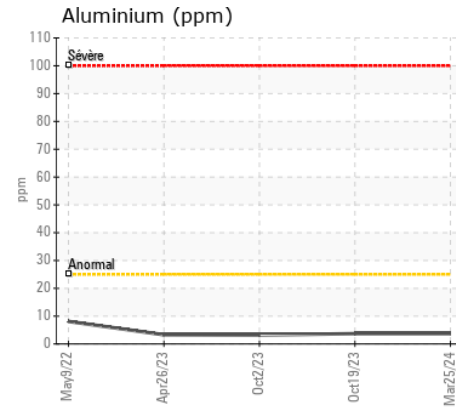
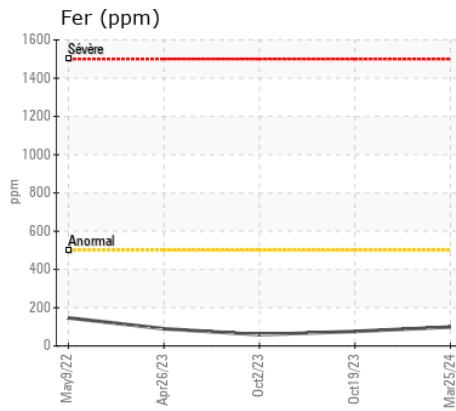
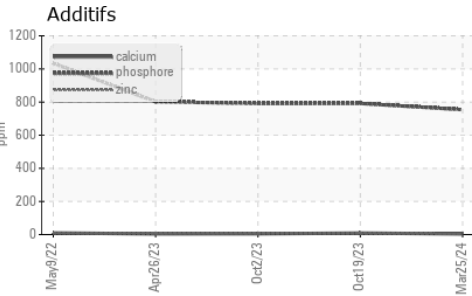
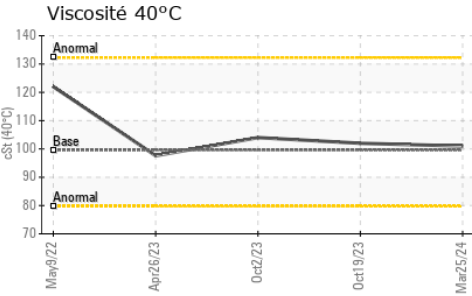
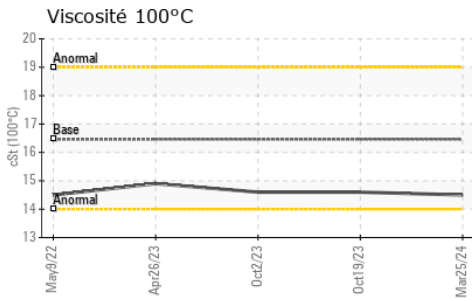
Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>75	<b>16</b>	16	15
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>2</b>	1	<1
L'eau		WC Method	>.2	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>VLITE</b>	VLITE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	VLITE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>.2	<b>NEG</b>	NEG	NEG

**ÉTAT DU FLUIDE**

Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	2	3
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	328	<b>80</b>	81	91
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	1	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1</b>	<1	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	1	<b>2</b>	<1	1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	7	<b>4</b>	9	5
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1145	<b>754</b>	792	791
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	3	<b>3</b>	4	4
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	17909	<b>16446</b>	16133	16794
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	99.6	<b>101</b>	102	104
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	16.46	<b>14.5</b>	14.6	14.6
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	179	<b>148</b>	148	144



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : PC0084033  
**N° de laboratoire** : 02627472  
**Numéro unique** : 5760604  
**Analyse** : MOB 1 ( Additional Tests: KV100, VI )

**GFL Environmental - 737 - Quebec City Hauling**  
 6205 Boul. Wilfrid Hamel,  
 Quebec City, QC  
 CA G2E 5G8  
 Contact: Manon Cote  
 mcote@matrec.ca

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.