



Identité de la machine

**WL0055**

Composant

**Différentiel Arrière**

Fluid

**DIESEL ENGINE OIL SAE 30 (--- GAL)**

**RECOMMANDATION**

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Veuillez préciser la marque et le modèle du composant lors du prochain échantillon.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>GFL0118319</b>	GFL0067531	GFL0067477
Date d'échant.		Client Info		<b>08 Apr 2024</b>	25 Mar 2024	17 Oct 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>15702</b>	0	14365
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Âge du filtre	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée		Client Info		<b>N/A</b>	N/A	N/A
Filtre changé		Client Info		<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.				<b>NORMAL</b>	NORMAL	NORMAL

**USURE**

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>500	<b>339</b>	319	309
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>2</b>	2	2
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>2</b>	1	2
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>&lt;1</b>	<1	1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>&lt;1</b>	<1	2
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>100	<b>13</b>	12	19
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE

**CONTAMINATION**

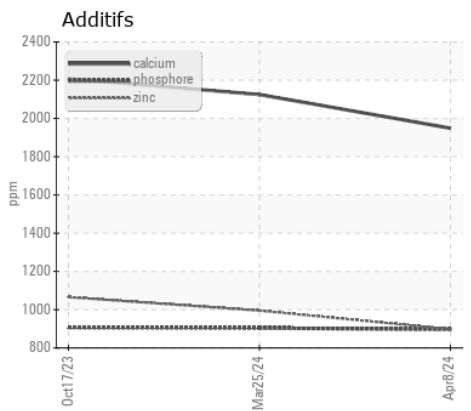
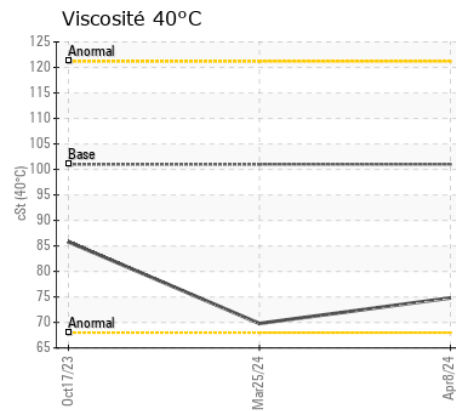
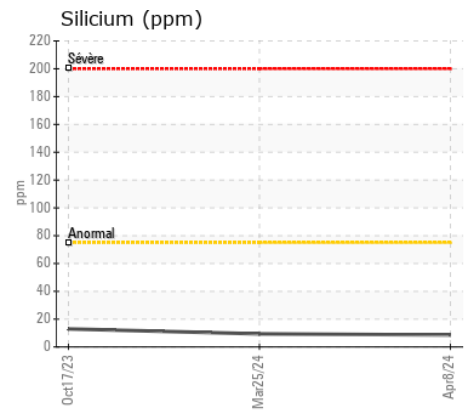
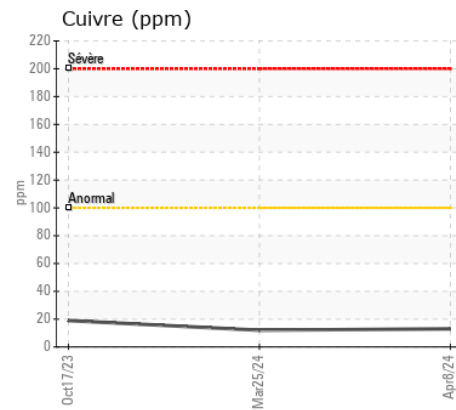
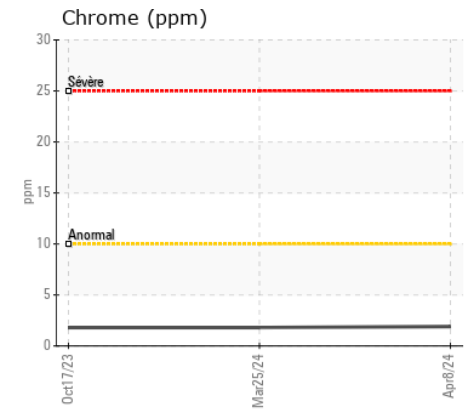
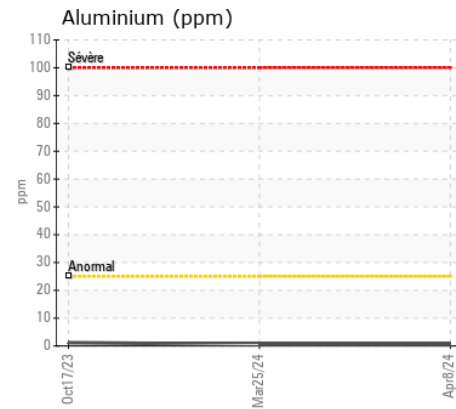
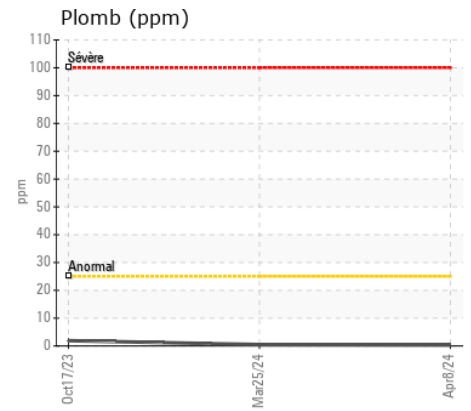
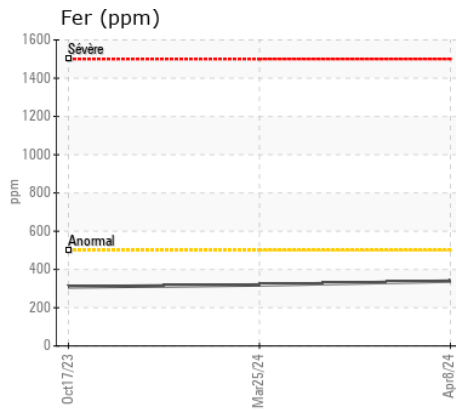
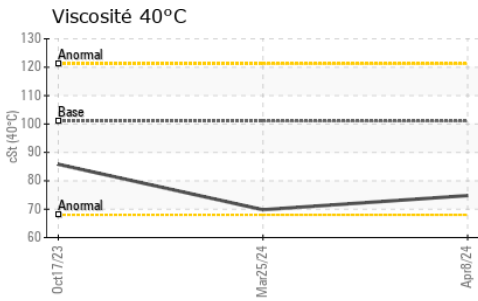
Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>75	<b>9</b>	9	13
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>7</b>	<1	<1
L'eau		WC Method	>.2	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	VLITE	VLITE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>VLITE</b>	VLITE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>.2	<b>NEG</b>	.2%	NEG

**ÉTAT DU FLUIDE**

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

Sodium	ppm	ASTM D5185(m)	>75	<b>3</b>	2	4
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	250	<b>30</b>	15	6
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	10	<b>0</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	100	<b>10</b>	11	10
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>3</b>	2	3
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	450	<b>128</b>	141	139
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	3000	<b>1949</b>	2125	2208
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1150	<b>897</b>	904	907
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	1350	<b>898</b>	995	1066
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	4250	<b>6333</b>	5432	9042
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	101	<b>74.8</b>	69.8	85.8



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 **GFL Environmental - 743 - Montreal Est CD Processing**  
**N° d'échantillon** : GFL0118319 **Reçu** : 11 Apr 2024 10930 rue Sherbrooke  
**N° de laboratoire** : 02628258 **Tested** : 11 Apr 2024 Montreal, QC  
**Numéro unique** : 5761390 **Diagnostiqué** : 11 Apr 2024 - Wes Davis CA H1B 1B4  
**Analyse** : MOB 1 **Contact**: Patrick Beaulieu  
 patrick.beaulieu@gflenv.com

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

T:  
F: