



USURE **NORMAL**

CONTAMINATION **NORMAL**

ÉTAT DU FLUIDE **NORMAL**



Secteur  
**EXCAVATION J.L.**  
Identité de la machine  
**WL0054**  
Composant  
**Différentiel Arrière**  
Fluid  
**SAE 30W (--- GAL)**

**RECOMMANDATION**

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>GFL0118343</b>	GFL0067471	GFL0056257
Date d'échant.		Client Info		<b>08 Apr 2024</b>	17 Oct 2023	09 Nov 2022
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>22063</b>	21068	19290
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Âge du filtre	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée		Client Info		<b>N/A</b>	N/A	Not Changd
Filtre changé		Client Info		<b>N/A</b>	N/A	Not Changd
Statut de l'échant.				<b>NORMAL</b>	NORMAL	NORMAL

**USURE**

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>500	<b>28</b>	106	24
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	<1	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	<1	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>&lt;1</b>	1	1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>0</b>	2	1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>100	<b>6</b>	15	4
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	<1	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE

**CONTAMINATION**

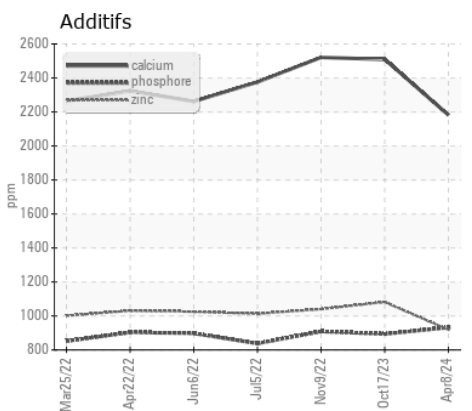
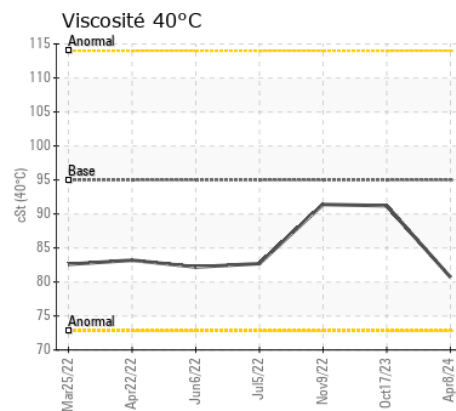
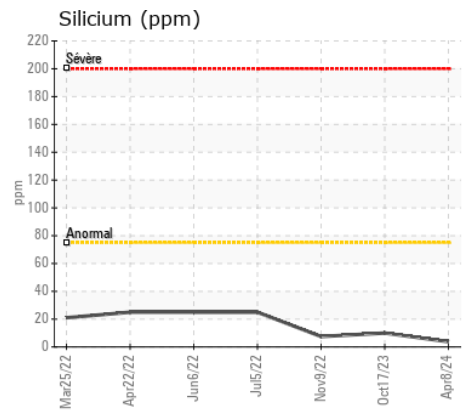
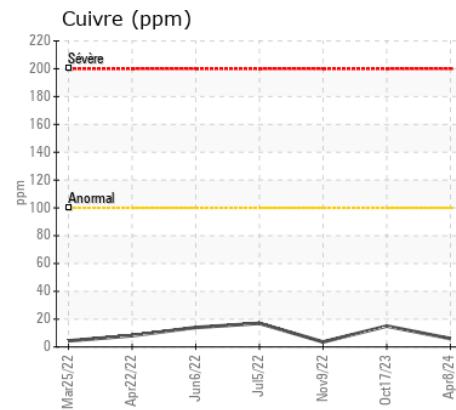
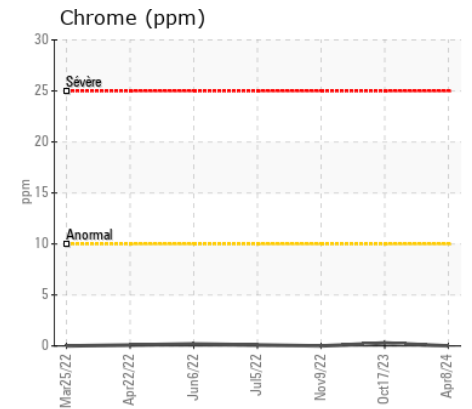
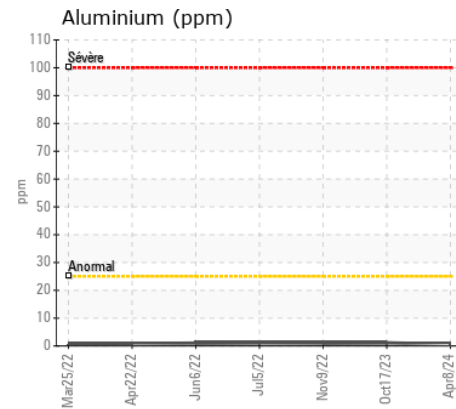
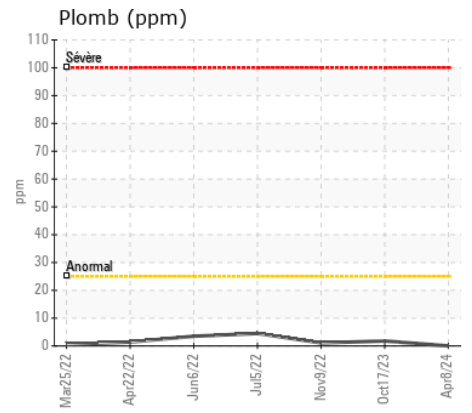
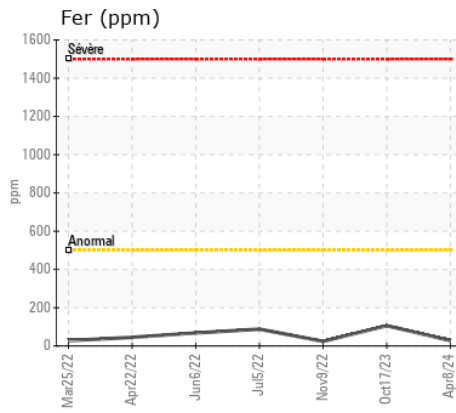
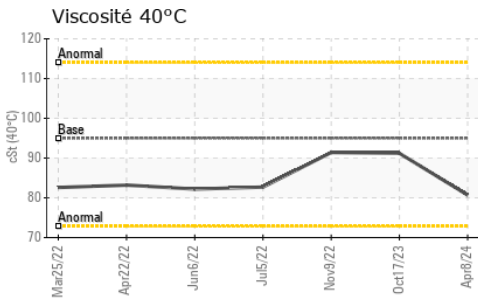
Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>75	<b>4</b>	10	8
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	0
L'eau		WC Method	>.2	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>VLITE</b>	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>.2	<b>NEG</b>	NEG	NEG

**ÉTAT DU FLUIDE**

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	2	<1
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>41</b>	2	1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>7</b>	3	3
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>115</b>	47	41
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2182</b>	2509	2521
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>932</b>	894	909
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>919</b>	1082	1040
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>6815</b>	9929	9495
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	95.0	<b>80.7</b>	91.2	91.4



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9    **GFL Environmental - 743 - Montreal Est CD Processing**  
**N° d'échantillon** : GFL0118343    **Reçu** : 11 Apr 2024    10930 rue Sherbrooke  
**N° de laboratoire** : 02628275    **Tested** : 11 Apr 2024    Montreal, QC  
**Numéro unique** : 5761407    **Diagnostiqué** : 11 Apr 2024 - Wes Davis    CA H1B 1B4  
**Analyse** : MOB 1    Contact: Patrick Beaulieu  
 patrick.beaulieu@gflenv.com

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

T:  
F: