



Secteur

EXCAVATION J.L.

Identité de la machine

WL0054

Composant

Liquide de refroidissement

Fluid

CONVENTIONAL COOLANT (--- GAL)

RECOMMENDATION

Nous recommandons que vous vidangiez le système et que vous le remplissiez avec un mélange 50/50 eau/antigel. Nous vous conseillons de reconstituer les additifs refroidisseurs supplémentaires, (SCA - supplemental coolant additives) et d'en ajouter selon les indications du fabricant. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		GFL0118345	GFL0067472	GFL0071860
Date d'échant.		Client Info		08 Apr 2024	17 Oct 2023	22 Jun 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info		22063	21068	20500
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	0	0
Huile changée		Client Info		N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				ABNORMAL	ABNORMAL	ABNORMAL

CORROSION

Les concentrations de tous les métaux sont normales indiquant qu'il n'y a pas de corrosion dans le système de refroidissement.

Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>15	3	3	4
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>10	3	1	2
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>10	2	4	5
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	<1	0
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	>10	5	10	7

CONTAMINANTS

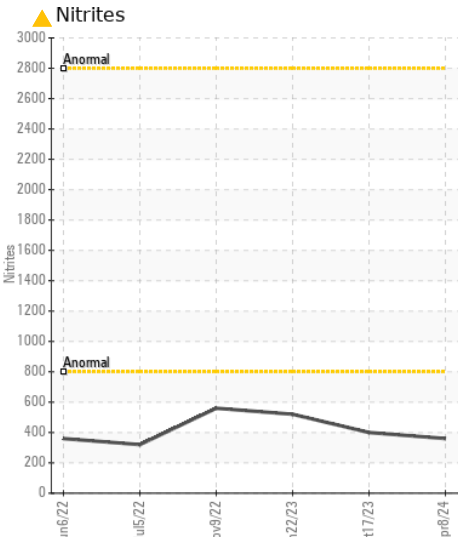
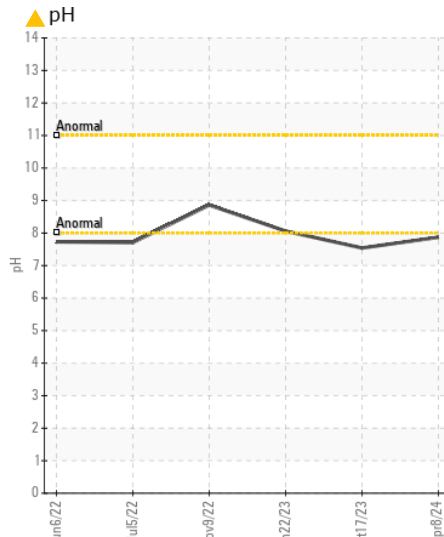
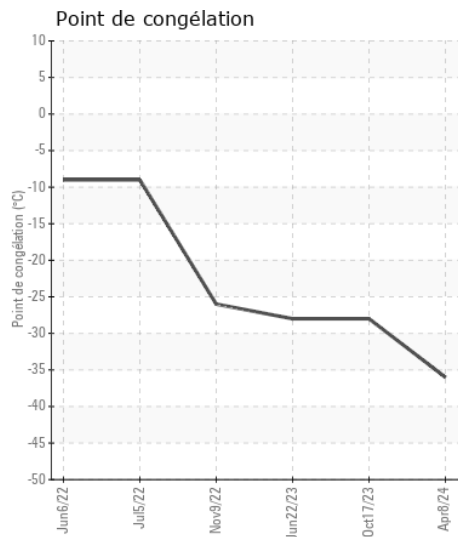
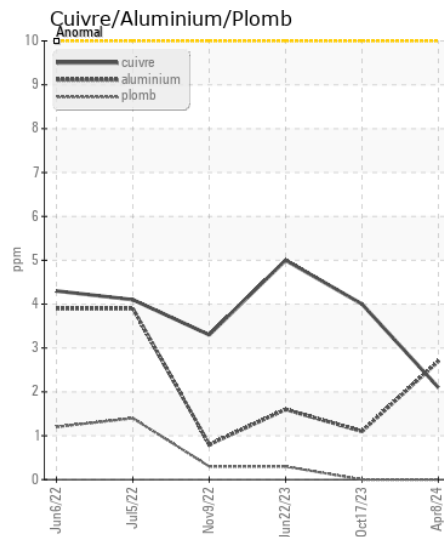
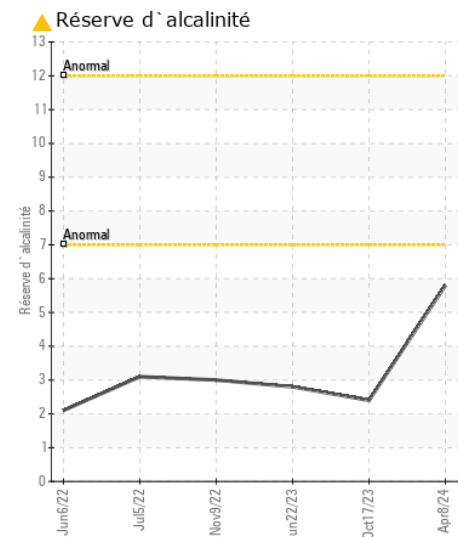
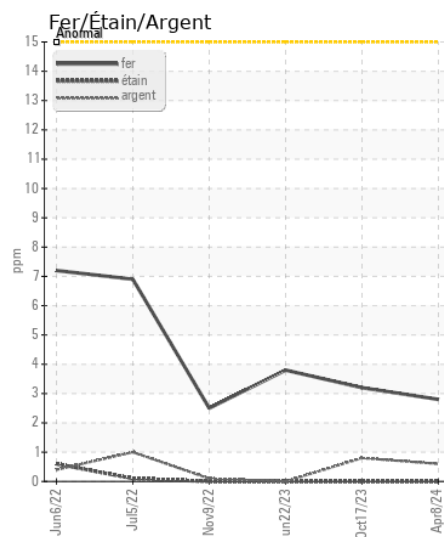
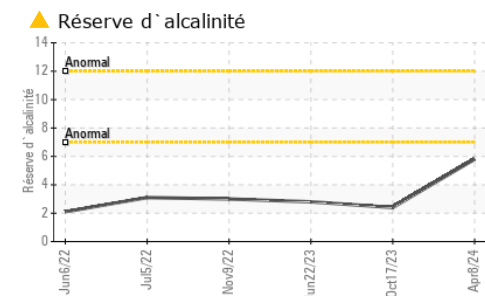
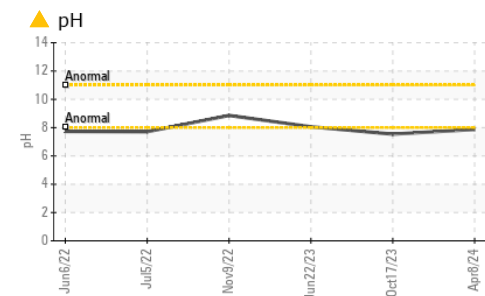
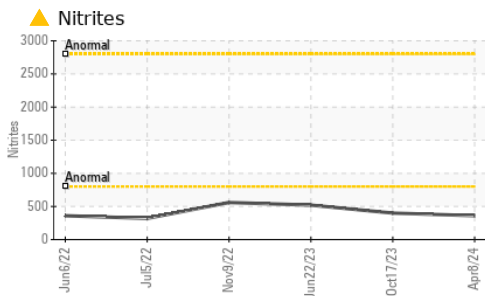
Il n'y a aucun indice de contamination dans l'agent de refroidissement.

Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	>100	9	8	8
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	>40	4	2	2
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Apparence du liquide de refroidissement		Visual*	Clear	▲ Cloudy	▲ Opaque	▲ Very cld

ÉTAT DU LIQUIDE REFROIDISSEMENT

La réserve d'alcalinité de ce fluide est anormalement basse. The coolant is cloudy indicating either an overconcentration of coolant additives, or a mixing of incompatible coolant technologies. Le bas niveau de nitrites indique une réduction de la protection contre la cavitation qui peut entraîner de la corrosion et la formation d'ammoniaque. Le pH est bas et peut entraîner la formation de rouille.

Point d'ébullition	°C	WC Method*		107	---	---
Densité		ASTM D1298*		1.067	1.064	1.064
pH	Scale 0-14	ASTM D1287*	9.5	▲ 7.87	▲ 7.54	8.06
Nitrites	ppm	Alcan Test Kit*	1500	▲ 360	▲ 400	▲ 520
Réserve d'alcalinité	Scale 0-20	ASTM D1121*	8.5	▲ 5.8	▲ 2.4	▲ 2.8
Pourcentage de glycol	%	ASTM D3321*	50	49.2	47.5	47.3
Point de congélation	°C	ASTM D3321*	-40	-36	-28	-28
Carboxylate				---	---	---
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)		38	64	59
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		182	209	181
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		140	272	257
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		284	4	7
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		4641	1196	919
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)		845	1350	831
Couleur du liquide de refroidissement		Visual*	Green	Green	Green	Green



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 **GFL Environmental - 743 - Montreal Est CD Processing**
N° d'échantillon : GFL0118345 **Reçu** : 11 Apr 2024 10930 rue Sherbrooke
N° de laboratoire : 02628301 **Tested** : 12 Apr 2024 Montreal, QC
Numéro unique : 5761433 **Diagnostiqué** : 15 Apr 2024 - Kevin Marson CA H1B 1B4
Analyse : COOL (Additional Tests: GlycolType) Contact: Patrick Beaulieu
 Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131. patrick.beaulieu@gflenv.com
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab. T:
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada. F: