



Identité de la machine

**811019**

Composant

**Transmission (Auto)**

Fluid

**DEXRON III (--- GAL)**

**RECOMMANDATION**

Confirmez la source du lubrifiant utilisé pour l'appoint/remplissage. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>GFL0107401</b>	GFL0096621	GFL0096641
Date d'échant.		Client Info		<b>03 Apr 2024</b>	23 Jan 2024	05 Oct 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>122249</b>	110711	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Âge du filtre	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée		Client Info		<b>Not Changd</b>	Not Changd	Not Changd
Filtre changé		Client Info		<b>Not Changd</b>	Not Changd	Not Changd
Statut de l'échant.				<b>NORMAL</b>	NORMAL	ABNORMAL

**USURE**

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>220	<b>126</b>	181	▲ 239
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<b>0</b>	<1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	0	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	0	<1
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>75	<b>32</b>	36	▲ 79
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>95	<b>19</b>	9	66
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>60	<b>19</b>	39	50
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>3</b>	5	7
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE

**CONTAMINATION**

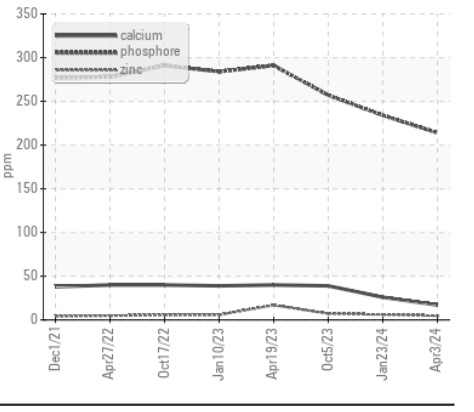
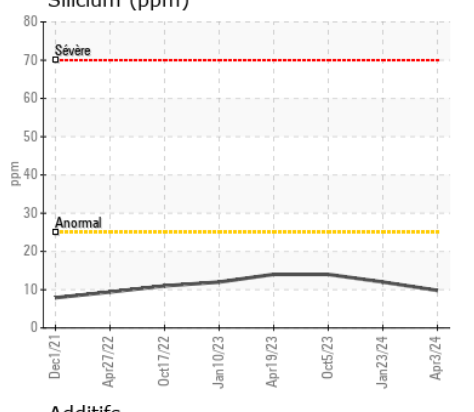
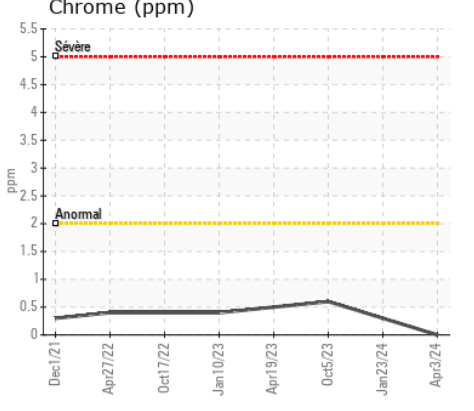
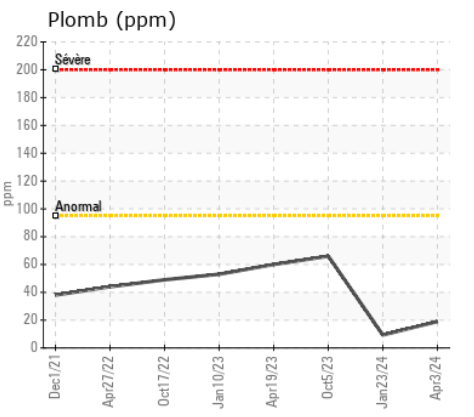
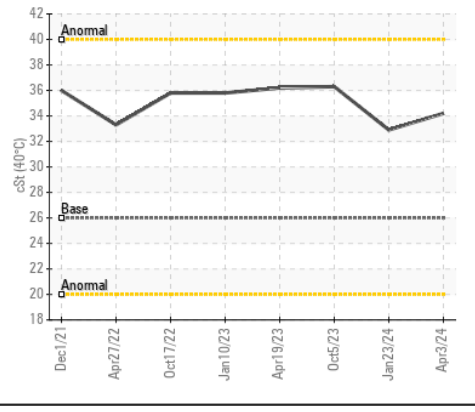
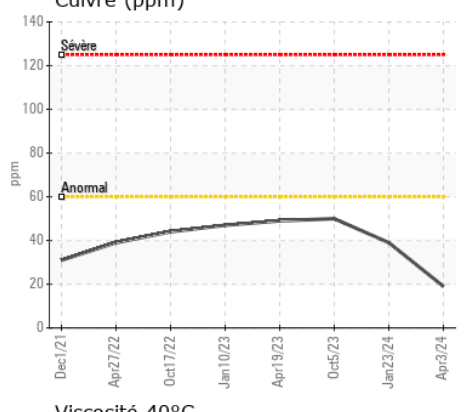
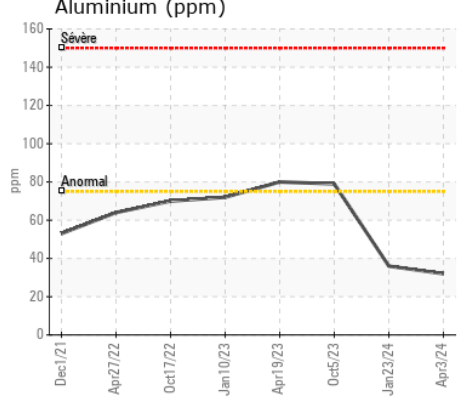
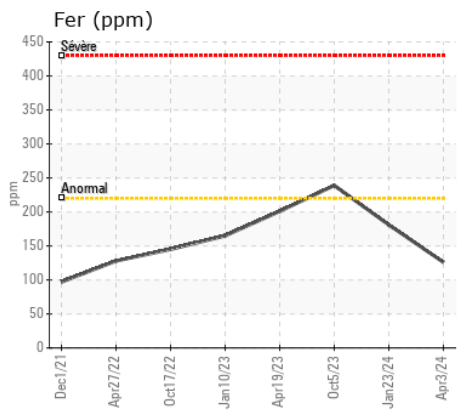
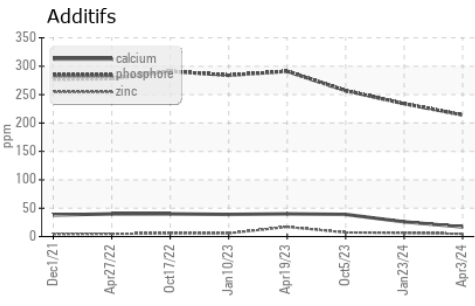
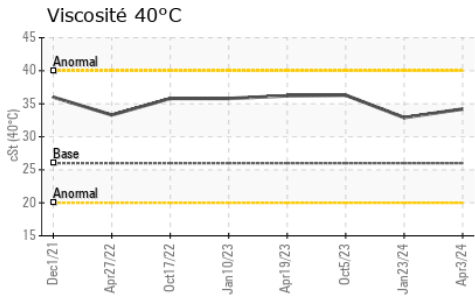
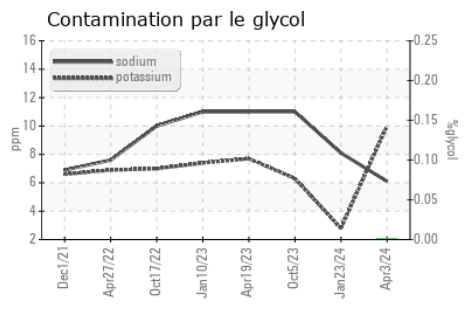
Il n'y a aucun indice de contamination dans le fluide.

Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>10</b>	12	14
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>10</b>	3	6
L'eau		WC Method	>0.1	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Glycol	%	ASTM D7922*		<b>0.0</b>	---	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>VLITE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	<b>NEG</b>	NEG	NEG

**ÉTAT DU FLUIDE**

Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. L'état de le fluide est acceptable pour la durée de service.

Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>6</b>	8	11
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>83</b>	97	77
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1</b>	1	2
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	2	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>17</b>	26	39
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>214</b>	234	257
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>5</b>	6	7
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2242</b>	2300	566
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	26.0	<b>34.2</b>	32.9	36.3



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : GFL0107401  
**N° de laboratoire** : 02628511  
**Numéro unique** : 5761643  
**Analyse** : MOB 1 ( Additional Tests: Glycol )

**Reçu** : 12 Apr 2024  
**Tested** : 15 Apr 2024  
**Diagnostiqué** : 15 Apr 2024 - Kevin Marson

**GFL Environmental - 730 - Chicoutimi - Hauling**  
 3199 Boul. Talbot  
 Chicoutimi, QC  
 CA G7H 5B1  
 Contact: Yan Houde  
 yhoude@matrec.ca  
 T: (418)549-8074  
 F: (418)549-7973

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.