



Identité de la machine

OR1043

Composant

Différentiel Arrière

Fluid

{not provided} (--- GAL)

RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

USURE

Usure des engrenages. Le très haut indice ferreux (PQ) indique la présence d'une usure importante.

CONTAMINATION

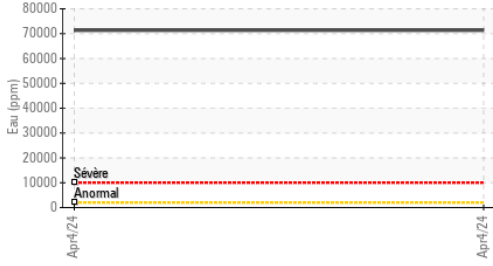
Concentration élevée d'eau dans l'huile.

ÉTAT DU FLUIDE

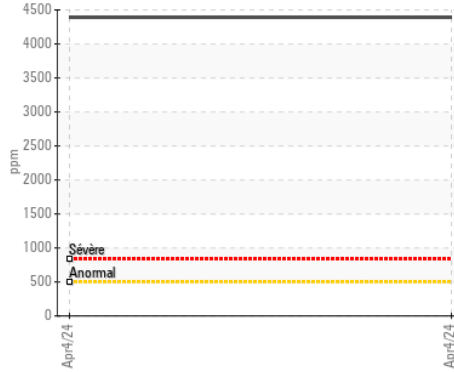
L'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		GFL0093666	---	---
Date d'échant.		Client Info		04 Apr 2024	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		12992	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	---	---
Âge du filtre	hrs	Client Info		0	---	---
Huile changée		Client Info		N/A	---	---
Filtre changé		Client Info		N/A	---	---
Statut de l'échant.				SEVERE	---	---
PQ		ASTM D8184*		▲ 1603	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>500	▲ 4392	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>3	▲ 30	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>3	3	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<1	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>2	0	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>30	5	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>13	<1	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>103	18	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>100	55	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	24	---	---
Eau	%	ASTM D6304*	>.2	▲ 7.134	---	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>2000	▲ 71348	---	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	LIGHT	---	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	---	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>.2	▲ .5%	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		48	---	---
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		31	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		2	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		153	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		38	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		24	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		2697	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		984	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		1266	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		7877	---	---
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)		187	---	---

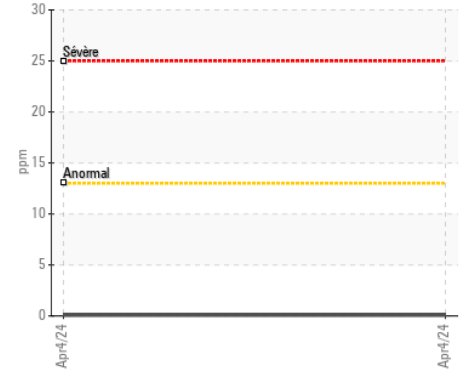
▲ Eau (KF)



▲ Fer (ppm)



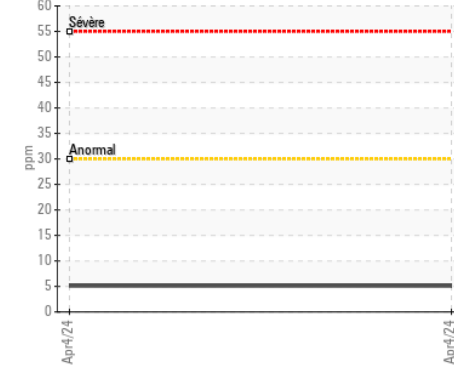
Plomb (ppm)



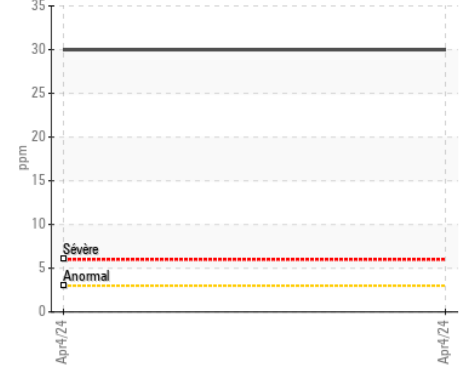
▲ PQ



Aluminium (ppm)



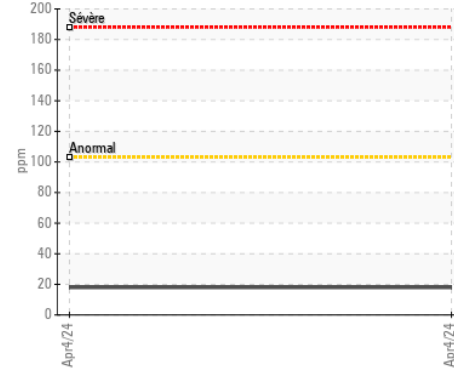
▲ Chrome (ppm)



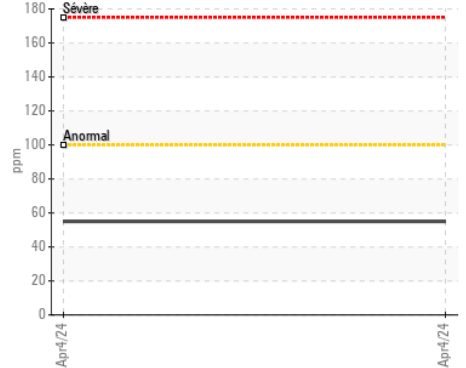
▲ Alliages ferreux



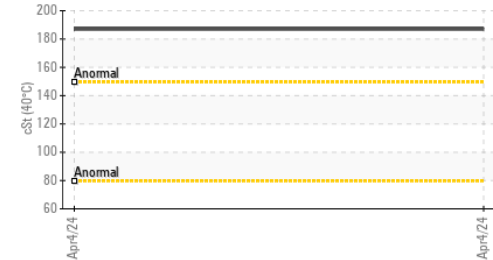
Cuivre (ppm)



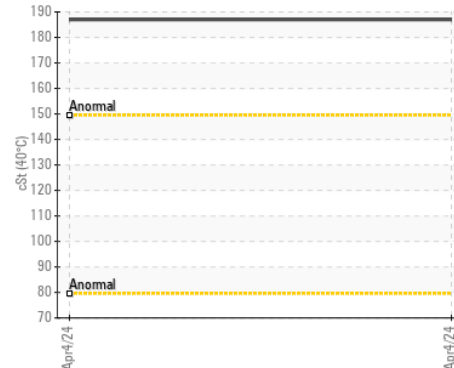
Silicium (ppm)



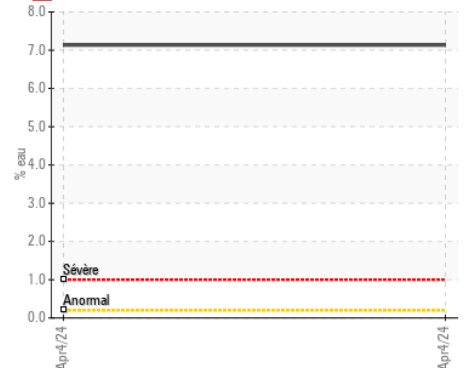
Viscosité 40°C



Viscosité 40°C



▲ Eau



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9

N° d'échantillon : GFL0093666

N° de laboratoire : 02628524

Numéro unique : 5761656

Analyse : MOB 1 (Additional Tests: KF, PQ)

Reçu : 12 Apr 2024

Tested : 15 Apr 2024

Diagnostiqué : 15 Apr 2024 - Kevin Marson

GFL Environmental - 769 - Drummondville CD

1005 rue Rhea

Drummondville, QC

CA J2B 8A9

Contact: Service Manager

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

T:

F: