



Identité de la machine

**510219**

Composant

**Transmission (Auto)**

Fluid

**CASTROL TRANSYND (--- GAL)**

**RECOMMANDATION**

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels de la saleté peut pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de vidanger le fluide de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons de rincer complètement le composant avant de le remplir le fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

**USURE**

Il y a indication d'usure du convertisseur de couple.

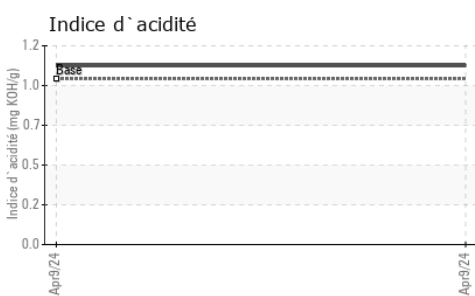
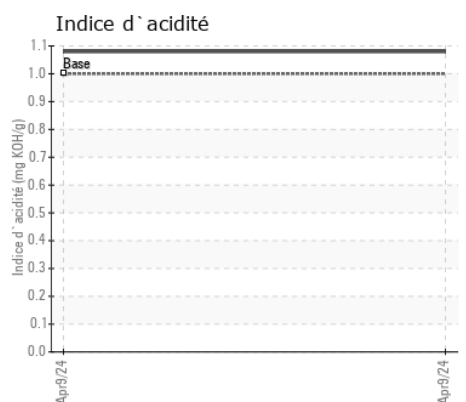
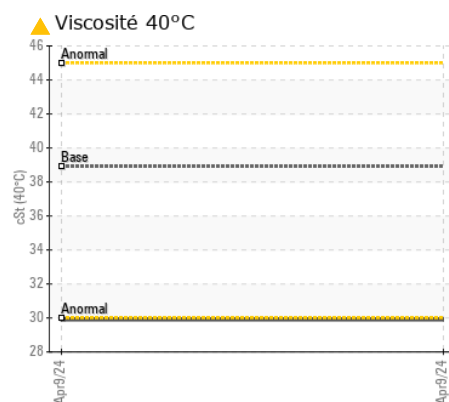
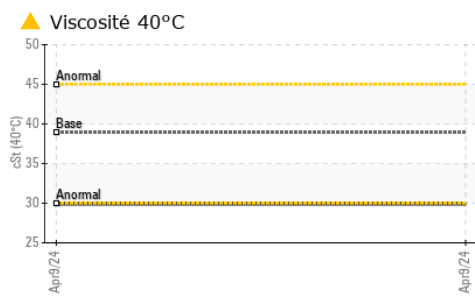
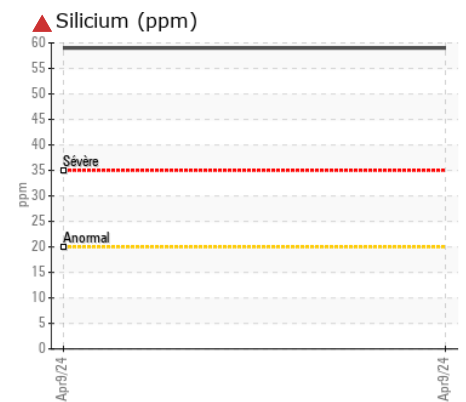
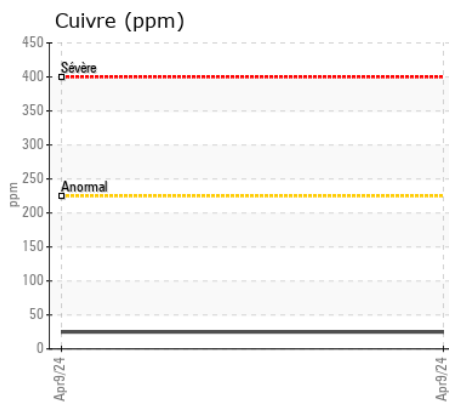
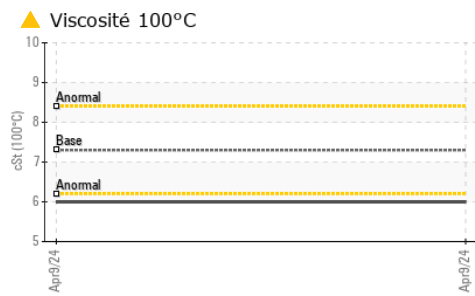
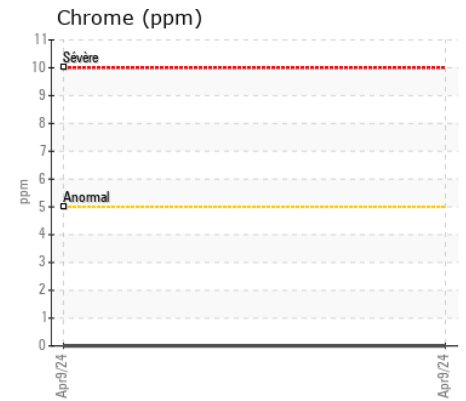
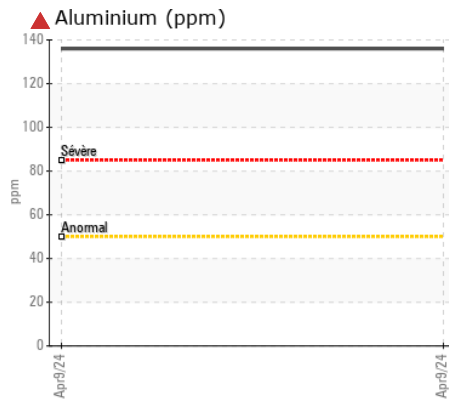
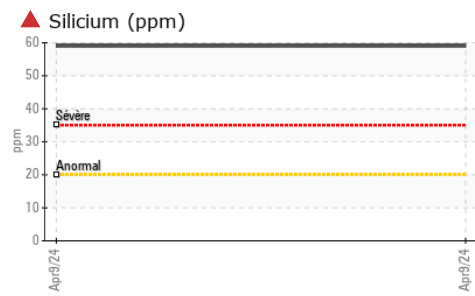
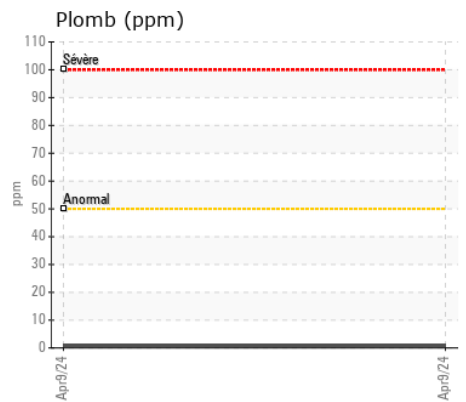
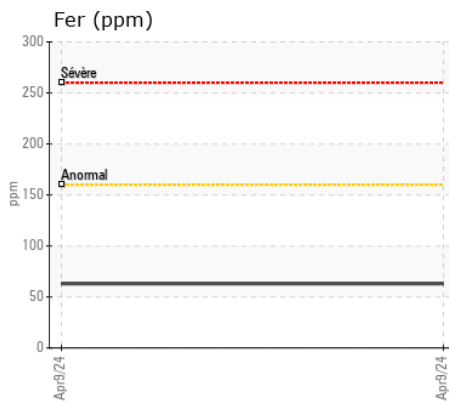
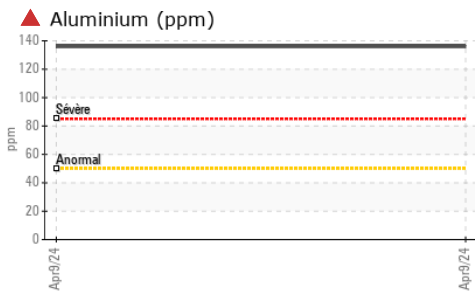
**CONTAMINATION**

Concentration élevée de saleté dans le fluide. Une grande quantité de saleté a provoqué une usure abrasive du composant.

**ÉTAT DU FLUIDE**

Le AN est acceptable pour ce fluide. le fluide n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

Test	UOM	Method	Limit/Abn	Current	History1	History2
Numéro d'échant.		Client Info		<b>PC0086846</b>	---	---
Date d'échant.		Client Info		<b>09 Apr 2024</b>	---	---
Âge d la Machine	kms	Client Info		<b>183988</b>	---	---
Âge de l'huile	kms	Client Info		<b>0</b>	---	---
Âge du filtre	kms	Client Info		<b>0</b>	---	---
Huile changée		Client Info		<b>N/A</b>	---	---
Filtre changé		Client Info		<b>N/A</b>	---	---
Statut de l'échant.				<b>SEVERE</b>	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>160	<b>63</b>	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>4</b>	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>▲ 136</b>	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>&lt;1</b>	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>225	<b>25</b>	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>9</b>	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>▲ 59</b>	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>2</b>	---	---
L'eau		WC Method	>0.1	<b>NEG</b>	---	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>VLITE</b>	---	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	---	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	---	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	<b>NEG</b>	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>4</b>	---	---
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	150	<b>61</b>	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>&lt;1</b>	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>3</b>	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>12</b>	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>3</b>	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	40	<b>121</b>	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	320	<b>201</b>	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	5	<b>9</b>	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	1050	<b>1298</b>	---	---
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	1.0	<b>1.08</b>	---	---
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	38.9	<b>▲ 29.9</b>	---	---
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	7.3	<b>▲ 6.0</b>	---	---
Indice de viscosité (VI)	Scale	ASTM D2270*	168	<b>151</b>	---	---



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : PC0086846  
**N° de laboratoire** : 02628899  
**Reçu** : 15 Apr 2024  
**Tested** : 15 Apr 2024  
**Numéro unique** : 5762031  
**Diagnostiqué** : 15 Apr 2024 - Kevin Marson  
**Analyse** : MOB 2 ( Additional Tests: KV100, TAN Man, VI )

**Transdev Quebec Inc.**  
 220 J-A Bombardier  
 Boucherville, QC  
 CA J4B 8V6  
 Contact: Marc-Andre Perrault  
 marc-andre.perrault@transdev.com  
 T: (514)212-6562  
 F: (450)446-5666

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.